

Enti Pubblici

Aziende Sanitarie Locali ed altre istituzioni sanitarie

AZIENDA POLICLINICO UMBERTO I

Avviso

**CONCORSO PUBBLICO PER TITOLI ED ESAMI PER LA COPERTURA DI N. 2 POSTI PER
DIRIGENTE AMMINISTRATIVO PER IL SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO - BC02/19 -
CONVOCAZIONE PROVA SCRITTA**



SISTEMA SANITARIO REGIONALE

**AZIENDA OSPEDALIERO-UNIVERSITARIA
POLICLINICO UMBERTO I**



SAPIENZA
UNIVERSITÀ DI ROMA

CONCORSO PUBBLICO PER TITOLI ED ESAMI PER LA COPERTURA DI N. 2 POSTI PER DIRIGENTE AMMINISTRATIVO PER IL SETTORE ECONOMICO FINANZIARIO - BC02/19

CONVOCAZIONE PROVA SCRITTA

SI COMUNICA CHE

La prova scritta relativa al concorso in parola si svolgerà il **29 aprile 2021** alle ore **14,30**, presso l'Aula Paride Stefanini dell'AOU Policlinico Umberto I – Viale del Policlinico, 155 – Roma.

Le procedure anti Covid-19, cui attenersi per la partecipazione al presente concorso, saranno esplicitate e pubblicate entro il 20 aprile 2021 sul portale dell'Azienda Ospedaliero-Universitaria Policlinico Umberto I, www.policlinicoumberto1.it – sezione bandi di concorso – anno 2020 - concorso pubblico per titoli ed esami per n. 2 posti di Dirigente Amministrativo per il settore economico finanziario - BC02/19.

All'atto della presentazione per sostenere le prove, i candidati dovranno esibire un documento d'identità valido.

I candidati che non si presenteranno a sostenere le prove nel giorno, ora e sede prestabiliti saranno considerati rinunciatari al concorso, quali che siano le cause dell'assenza anche indipendenti dalla loro volontà.

La presente comunicazione ha valore di notifica a tutti gli effetti nei confronti degli interessati.

Il Direttore Generale
Dott. Fabrizio d'Alba