

**[02.3] MONTATORE MECCANICO DI SISTEMI****Descrizione sintetica:**

Il Montatore meccanico di sistemi è in grado di assemblare gruppi, sottogruppi e particolari meccanici anche con componentistica idraulica e pneumatica, sulla base di documenti di lavoro e disegni tecnici.

<b>SISTEMI DI REFERENZIAMENTO</b>	
<b>Sistema di riferimento</b>	<b>Denominazione</b>
Settore economico-professionale (S.E.P.)	Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
Area/e di Attività (AdA) del Repertorio nazionale delle qualificazioni regionali a cui il profilo afferisce	10.02.10 – Assemblaggio e montaggio di componenti meccaniche
Livello E.q.f.	3
Posizione classificatoria ISTAT CP 2011	7.2.7.1.0 - Assemblatori in serie di parti di macchine
Posizione/i classificatoria/e ISTAT ATECO 2007	28 - Fabbricazione di macchinari ed apparecchiature non classificati altrove (n.c.a.)

<b>UNITÀ DI COMPETENZA – Predisposizione attrezzature di montaggio</b>
<p><b>RISULTATO ATTESO DALL'ESERCIZIO DELLA COMPETENZA</b></p> <p>Identificare attrezzature e strumenti per il montaggio ed assemblaggio di gruppi e sottogruppi meccanici (anche a tecnologia oleodinamica ed elettropneumatica) e verificarne lo stato di funzionamento</p>
<p><b>LIVELLO E.q.f.: 3</b></p>
<p><b>CONOSCENZE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Attrezzature e strumenti per il montaggio ed assemblaggio meccanico</li> <li>• Modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo conformità, ciclo di lavoro</li> <li>• Norma ISO9001:2015 e norme di settore in ambito manifatturiero – meccanico</li> <li>• Norme di sicurezza sul lavoro</li> <li>• Tecniche di manutenzione preventiva ed interventiva</li> </ul>
<p><b>ABILITA'</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Identificare le attrezzature e gli strumenti da utilizzare per le attività di montaggio ed assemblaggio di gruppi, sottogruppi e particolari comprensivi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici</li> <li>• Valutare il corretto funzionamento di attrezzature e strumenti di montaggio ed assemblaggio e</li> </ul>

<p>loro componenti</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Adottare le previste modalità di messa in efficienza di attrezzature e strumenti per il montaggio e l'assemblaggio</li> <li>• Individuare eventuali anomalie di attrezzature e strumenti di montaggio</li> </ul>
<p><b>INDICATORI DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA</b></p> <p>Identificare, sulla base dello schema di montaggio di gruppi/sottogruppi e particolari meccanici, le idonee attrezzature e gli strumenti necessari per l'assemblaggio, provvedendo alla verifica del loro stato di funzionamento</p>
<p><b>PRESTAZIONE MINIMA ATTESA IN ESITO ALLA VALUTAZIONE</b></p> <p>Identificazione esaustiva di attrezzature e strumenti per almeno due tipologie di gruppi/sottogruppi (di cui almeno uno a tecnologia oleodinamica o elettropneumatica), con verifica dello stato di funzionamento delle attrezzature principali</p>
<p><b>MODALITÀ DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA</b></p> <p>Audizione, colloquio tecnico e/o prova prestazionale</p>

<p><b>UNITÀ DI COMPETENZA – Montaggio di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici</b></p>
<p><b>RISULTATO ATTESO DALL'ESERCIZIO DELLA COMPETENZA</b></p> <p>Montare gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, anche a tecnologia oleodinamica ed elettropneumatica, interpretando i relativi disegni tecnici ed i cicli di montaggio, ed accertando disponibilità e conformità dei componenti enumerati dalla relativa distinta base</p>
<p><b>LIVELLO E.q.f.: 3</b></p>
<p><b>CONOSCENZE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Caratteristiche e proprietà dei materiali meccanici</li> <li>• Elementi di tecnologia meccanica-oleodinamica e pneumatica</li> <li>• Inglese tecnico di settore</li> <li>• Modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo conformità, ciclo di lavoro</li> <li>• Norma ISO9001:2015 e norme di settore in ambito manifatturiero - meccanico</li> <li>• Norme del disegno tecnico ed impiantistico: segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione</li> <li>• Norme di sicurezza sul lavoro</li> <li>• Nozioni elementari di elettrotecnica</li> <li>• Principali organi meccanici di collegamento (viti, anelli, spine, ecc.) e di trasmissione (ruotismi, cinghie, camme, ecc.) e relative applicazioni</li> <li>• Processi di montaggio ed assemblaggio</li> <li>• Tecniche di montaggio e assemblaggio di componenti meccaniche</li> </ul>
<p><b>ABILITA'</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Comprendere il disegno di gruppi, sottogruppi, particolari meccanici e schemi di impianti oleodinamici ed elettropneumatici</li> <li>• Leggere ed applicare i cicli di montaggio e le distinte base di gruppi, sottogruppi e particolari</li> <li>• Valutare la disponibilità e la conformità di tutti i pezzi a distinta base</li> <li>• Applicare tecniche di montaggio ed assemblaggio di gruppi, sottogruppi, particolari ed impianti oleodinamici ed elettropneumatici</li> </ul>

**INDICATORI DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA**

Sulla base della documentazione tecnica fornita (disegni, cicli di montaggio, distinta base), impostare e condurre il montaggio di gruppi/sottogruppi e particolari meccanici, verificando la presenza e la conformità dei componenti

**PRESTAZIONE MINIMA ATTESA IN ESITO ALLA VALUTAZIONE**

Montaggio, al livello di completamento definito, di almeno un gruppo/sottogruppo a tecnologia oleodinamica o elettropneumatica, in conformità con la documentazione tecnica fornita

**MODALITÀ DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA**

Audizione, colloquio tecnico e/o prova prestazionale

**UNITÀ DI COMPETENZA – Controllo conformità del montaggio gruppi, sotto-gruppi e particolari meccanici****RISULTATO ATTESO DALL'ESERCIZIO DELLA COMPETENZA**

Svolgere, sulla base dei disegni tecnici e della documentazione di riferimento, il controllo di conformità di gruppi/sottogruppi e particolari meccanici, anche a tecnologia oleodinamica ed elettropneumatica, individuando i difetti di montaggio e redigendo la relativa reportistica

**LIVELLO E.q.f.: 3****CONOSCENZE**

- Elementi propedeutici alla Direttiva Macchine ed alla disciplina della sicurezza prodotti
- Modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo conformità, ciclo di lavoro
- Norma ISO9001:2015 e norme di settore in ambito manifatturiero - meccanico
- Norme del disegno tecnico ed impiantistico: segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione
- Norme di sicurezza sul lavoro
- Reportistica delle lavorazioni svolte
- Strumenti di misura e collaudi

**ABILITA'**

- Valutare la conformità dell'assemblato applicando le norme di sicurezza per la propria persona e per l'ambiente di lavoro
- Individuare i difetti di funzionamento dei prodotti montati ed assemblati
- Valutare possibili migliorie al funzionamento dei prodotti ed al metodo di lavoro
- Applicare le previste tecniche di collaudo dei prodotti montati ed assemblati
- Redigere la reportistica in esito al controllo di conformità, indicando le eventuali operazioni di adeguamento compiute

**INDICATORI DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA**

Sulla base della documentazione tecnica fornita (disegni, cicli di montaggio, distinta base), impostare e condurre il controllo di conformità di gruppi/sottogruppi e particolari meccanici, individuando gli elementi chiave per la redazione della relativa reportistica

**PRESTAZIONE MINIMA ATTESA IN ESITO ALLA VALUTAZIONE**

Controllo di conformità impostato e condotto al livello di completamento definito, di almeno un gruppo/sottogruppo a tecnologia oleodinamica o elettropneumatica ed impostazione della relativa reportistica

**MODALITÀ DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA**

Audizione, colloquio tecnico e/o prova prestazionale

**UNITÀ DI COMPETENZA – Adeguamento particolari e gruppi meccanici****RISULTATO ATTESO DALL'ESERCIZIO DELLA COMPETENZA**

Identificare gruppi/sottogruppi e particolari meccanici che richiedono un aggiustaggio e realizzare le relative operazioni di adattamento in opera, tracciando quanto svolto

**LIVELLO E.q.f.:** 3

**CONOSCENZE**

- Caratteristiche e proprietà dei materiali meccanici
- Modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo conformità, ciclo di lavoro
- Norme del disegno tecnico ed impiantistico: segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione
- Norme di sicurezza sul lavoro
- Reportistica delle lavorazioni svolte
- Tecnologie e parametri dei principali metodi di aggiustaggio

**ABILITA'**

- Identificare particolari e gruppi meccanici che richiedono un aggiustaggio
- Valutare la necessità di adattamenti in opera di semplici attrezzi di lavoro
- Individuare gli interventi da realizzare per l'esecuzione delle operazioni di adattamento in opera
- Applicare le principali tecniche di adattamento in opera
- Indicare, in conformità alle procedure di tracciabilità, gli interventi di adeguamento svolti ed i loro esiti

**INDICATORI DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA**

Sulla base dell'esito di controlli di conformità, definire ed impostare le operazioni di aggiustaggio in opera, individuando gli elementi informativi essenziali al fine della loro corretta tracciabilità

**PRESTAZIONE MINIMA ATTESA IN ESITO ALLA VALUTAZIONE**

Operazioni di aggiustaggio di almeno un gruppo/sottogruppo a tecnologia oleodinamica o elettropneumatica, impostate e realizzate al livello di completamento definito, individuando gli elementi chiave per la redazione della relativa reportistica

**MODALITÀ DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA**

Audizione, colloquio tecnico e/o prova prestazionale