

[02.1] COSTRUTTORE DI CARPENTERIA METALLICA**Descrizione sintetica:**

Il Costruttore di carpenteria metallica è in grado di realizzare prodotti metallici finiti, attraverso tecniche di lavorazione specifiche, utilizzando i macchinari, le attrezzature e gli utensili propri del taglio, della deformazione, della saldatura e della rifinitura.

SISTEMI DI REFERENZIAMENTO	
Sistema di riferimento	Denominazione
Settore economico-professionale (S.E.P.)	Meccanica, produzione e manutenzione di macchine, impiantistica
Area/e di Attività (AdA) del Repertorio nazionale delle qualificazioni regionali a cui il profilo afferisce	10.02.04 - Lavorazioni per deformazione/asportazione con macchine tradizionali
Livello E.q.f.	3
Posizione classificatoria ISTAT CP 2011	6.2.1.4.0 - Carpenterieri e montatori di carpenteria metallica
Posizione/i classificatoria/e ISTAT ATECO 2007	25.11.00 - Fabbricazione di strutture metalliche e parti assemblate di strutture

UNITÀ DI COMPETENZA – Taglio materiali metallici**RISULTATO ATTESO DALL'ESERCIZIO DELLA COMPETENZA**

Applicare, sulla base del riconoscimento delle caratteristiche dei metalli e della misura dei materiali, adeguate tecniche di taglio, controllando le operazioni svolte, intervenendo su eventuali anomalie e tracciando quanto realizzato

LIVELLO E.q.f.: 3**CONOSCENZE**

- Caratteristiche fisiche, chimiche e meccaniche dei materiali metallici
- Elementi base di metrologia
- Elementi di disegno meccanico
- Norme di sicurezza sul lavoro
- Reportistica delle lavorazioni svolte
- Strumenti di misura
- Tecniche di controllo della qualità del materiale e della lavorazione svolta
- Tecniche di taglio e foratura di metalli
- Tecnologie, macchine ed attrezzature di taglio e foratura

ABILITA'

- Riconoscere le principali caratteristiche dei materiali metallici da tagliare
- Individuare ed utilizzare strumenti di misurazione, al fine di identificare le dimensioni dei materiali metallici da tagliare, rilevandone eventuali anomalie/difettosità
- Posizionare il materiale metallico da tagliare, sulla base delle caratteristiche di forma e dimensione
- Tagliare i materiali metallici con macchine tradizionali e/o a controllo numerico, nel rispetto delle procedure di sicurezza
- Eseguire il controllo qualitativo della lavorazione svolta, identificando eventuali anomalie dei metalli tagliati, al fine di trascriverle nelle annotazioni di accompagnamento ai pezzi tagliati, apportando i conseguenti interventi correttivi
- Applicare le norme di sicurezza sul lavoro

INDICATORI DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA

Individuare ed applicare, sulla base delle caratteristiche di prova, tecniche di misura, taglio e verifica, procedendo all'identificazione delle informazioni chiave oggetto di registrazione

PRESTAZIONE MINIMA ATTESA IN ESITO ALLA VALUTAZIONE

Motivata individuazione e corretta applicazione delle tecniche di misura, taglio, verifica e reporting degli esiti delle operazioni svolte, per almeno due tipologie di metalli/dimensioni/tolleranze

MODALITÀ DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA

Audizione, colloquio tecnico e/o prova prestazionale

UNITÀ DI COMPETENZA – Predisposizione macchinari, attrezzature ed utensili per le lavorazioni dei metalli**RISULTATO ATTESO DALL'ESERCIZIO DELLA COMPETENZA**

Individuare e predisporre, sulla base della scheda di lavoro e del disegno tecnico, le macchine, le attrezzature e gli utensili per le lavorazioni da utilizzare, definendo e regolando i parametri di funzionamento, anche sulla base di eventuali anomalie

LIVELLO E.q.f.: 3**CONOSCENZE**

- Ciclo di lavorazione: fasi, attività e tecnologie
- Norme di sicurezza sul lavoro
- Principali funzionalità degli strumenti di interazione uomo/macchina
- Tecniche di attrezzatura di macchine utensili per asportazione e deformazione
- Tecniche di verifica della funzionalità delle macchine e delle attrezzature
- Tecnologie, macchine ed attrezzature di lavorazione per deformazione
- Tecnologie, macchine ed attrezzature di saldatura metalli
- Tecnologie, macchine ed attrezzature di taglio e foratura

ABILITA'

- Identificare le macchine, le attrezzature e gli utensili da utilizzare nelle diverse fasi di lavorazione e le relative regolazioni
- Individuare i parametri di funzionamento dei macchinari per la lavorazione dei materiali metallici, attraverso la lettura della scheda di lavoro e del disegno tecnico
- Riconoscere la conformità delle operazioni svolte dalle macchine utensili, individuando eventuali anomalie di funzionamento

<ul style="list-style-type: none"> • Adottare modalità di riordino della postazione di lavoro e di mantenimento in efficienza dei macchinari • Applicare le norme di sicurezza sul lavoro
<p>INDICATORI DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA</p> <p>Predisporre, attrezzare e regolare, sulla base di scheda di lavoro e disegno tecnico, macchine utensili, verificandone il corretto funzionamento</p>
<p>PRESTAZIONE MINIMA ATTESA IN ESITO ALLA VALUTAZIONE</p> <p>Predisposizione, attrezzaggio, settaggio e verifica di funzionamento di almeno una tipologia di macchina utensile, e motivata esposizione delle differenze, con riferimento ad una seconda tipologia di macchina/tipologia di scheda di lavoro</p>
<p>MODALITÀ DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA</p> <p>Audizione, colloquio tecnico e/o prova prestazionale</p>

<p>UNITÀ DI COMPETENZA – Deformazione/saldatura materiali metallici</p>
<p>RISULTATO ATTESO DALL’ESERCIZIO DELLA COMPETENZA</p> <p>Eseguire lavorazioni per deformazione e saldature, individuando adeguate tecnologie ed operatività, sulla base delle caratteristiche dimensionali e funzionali dei materiali e dello schizzo/disegno, eseguendo il controllo qualitativo delle lavorazioni svolte</p>
<p>LIVELLO E.q.f.: 3</p>
<p>CONOSCENZE</p> <ul style="list-style-type: none"> • Caratteristiche fisiche, chimiche e meccaniche dei materiali metallici • Elementi base di metrologia • Norme di sicurezza sul lavoro • Reportistica delle lavorazioni svolte • Strumenti di misura • Tecnologie, macchine ed attrezzature di lavorazione per deformazione • Tecnologie, macchine ed attrezzature di saldatura metalli (saldatura con elettrodo rivestito, saldatura con procedimento Mig-Mag, saldatura con procedimento Tig)
<p>ABILITA’</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identificare le caratteristiche dimensionali e funzionali dei materiali da trasformare, in base alle indicazioni dello schizzo e/o del disegno • Scegliere le macchine e gli utensili di lavorazione, per deformare e saldare i materiali metallici, in funzione delle loro caratteristiche e proprietà • Adottare gli strumenti ed applicare le tecniche di deformazione e saldatura dei materiali metallici, nel rispetto delle procedure di sicurezza • Rilevare, dalla scheda di lavorazione, gli elementi oggetto del controllo ed effettuare le verifiche programmate • Eseguire il controllo qualitativo della lavorazione svolta • Applicare le norme di sicurezza sul lavoro
<p>INDICATORI DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA</p> <p>Eseguire, sulla base delle caratteristiche dimensionali e funzionali dei materiali e dello schizzo/disegno forniti, lavorazioni per deformazione e saldature, individuando le tecnologie e l’operatività adeguate e verificando l’esito qualitativo del processo</p>

PRESTAZIONE MINIMA ATTESA IN ESITO ALLA VALUTAZIONE

Esecuzione e verifica di almeno una lavorazione per deformazione ed almeno una saldatura, e motivata esposizione delle differenze con riferimento ad una seconda tipologia di materiale/saldatura

MODALITÀ DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA

Audizione, colloquio tecnico e/o prova prestazionale

UNITÀ DI COMPETENZA – Rifinitura ed assemblaggio pezzi e insiemi metallici**RISULTATO ATTESO DALL'ESERCIZIO DELLA COMPETENZA**

Rifinire ed assemblare componenti metalliche in funzione delle loro caratteristiche tecniche, funzionali ed estetiche, individuando ed utilizzando i macchinari e gli utensili necessari e verificando la qualità delle lavorazioni svolte e dei manufatti costruiti

LIVELLO E.q.f.: 3**CONOSCENZE**

- Caratteristiche fisiche, chimiche e meccaniche dei materiali metallici
- Elementi base di metrologia
- Norme di sicurezza sul lavoro
- Reportistica delle lavorazioni svolte
- Strumenti di misura
- Tecniche di rifinitura ed assemblaggio metalli

ABILITA'

- Adottare i macchinari e gli utensili necessari al montaggio dei pezzi metallici, in funzione delle loro caratteristiche tecniche, funzionali ed estetiche, nel rispetto delle procedure di sicurezza
- Applicare tecniche di rifinitura e aggiustaggio dei materiali metallici, nel rispetto delle procedure di sicurezza
- Riconoscere le caratteristiche dei pezzi lavorati, al fine di eseguire l'intervento di rifinitura previsto
- Valutare i prodotti finiti, evidenziando eventuali anomalie e difettosità
- Eseguire il controllo qualitativo della lavorazione svolta
- Applicare le norme di sicurezza sul lavoro

INDICATORI DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA

Individuare ed impostare, sulla base delle caratteristiche tecniche, funzionali ed estetiche di un manufatto date, la logica e le principali operazioni di rifinitura ed assemblaggio, descrivendo le attività di verifica della qualità delle lavorazioni svolte

PRESTAZIONE MINIMA ATTESA IN ESITO ALLA VALUTAZIONE

Motivata descrizione ed impostazione delle operazioni di rifinitura, assemblaggio e verifica per almeno una tipologia di manufatto

MODALITÀ DI VALUTAZIONE DEL POSSESSO DELLA COMPETENZA

Audizione, colloquio tecnico e/o prova prestazionale