

Potenzialità di stoccaggio: in funzione delle aree dedicate allo stoccaggio e della frequenza di svuotamento delle stesse (scaffali B3-B4 fino a 175 mc, area C2 fino a 360 mc).

Materie prime utilizzate: nessuna

Emissioni in aria: nessuna

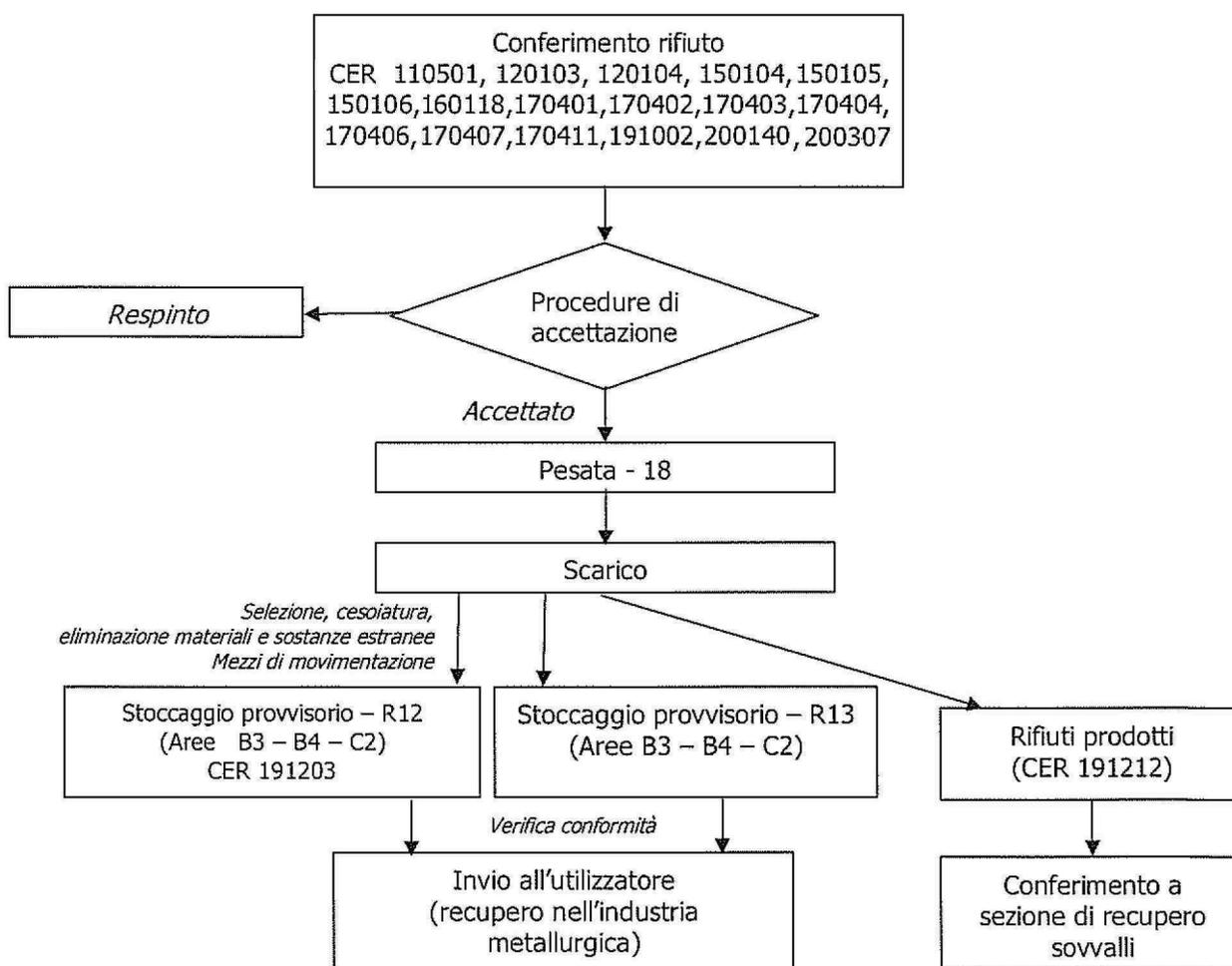
Emissioni in acqua: nessuna

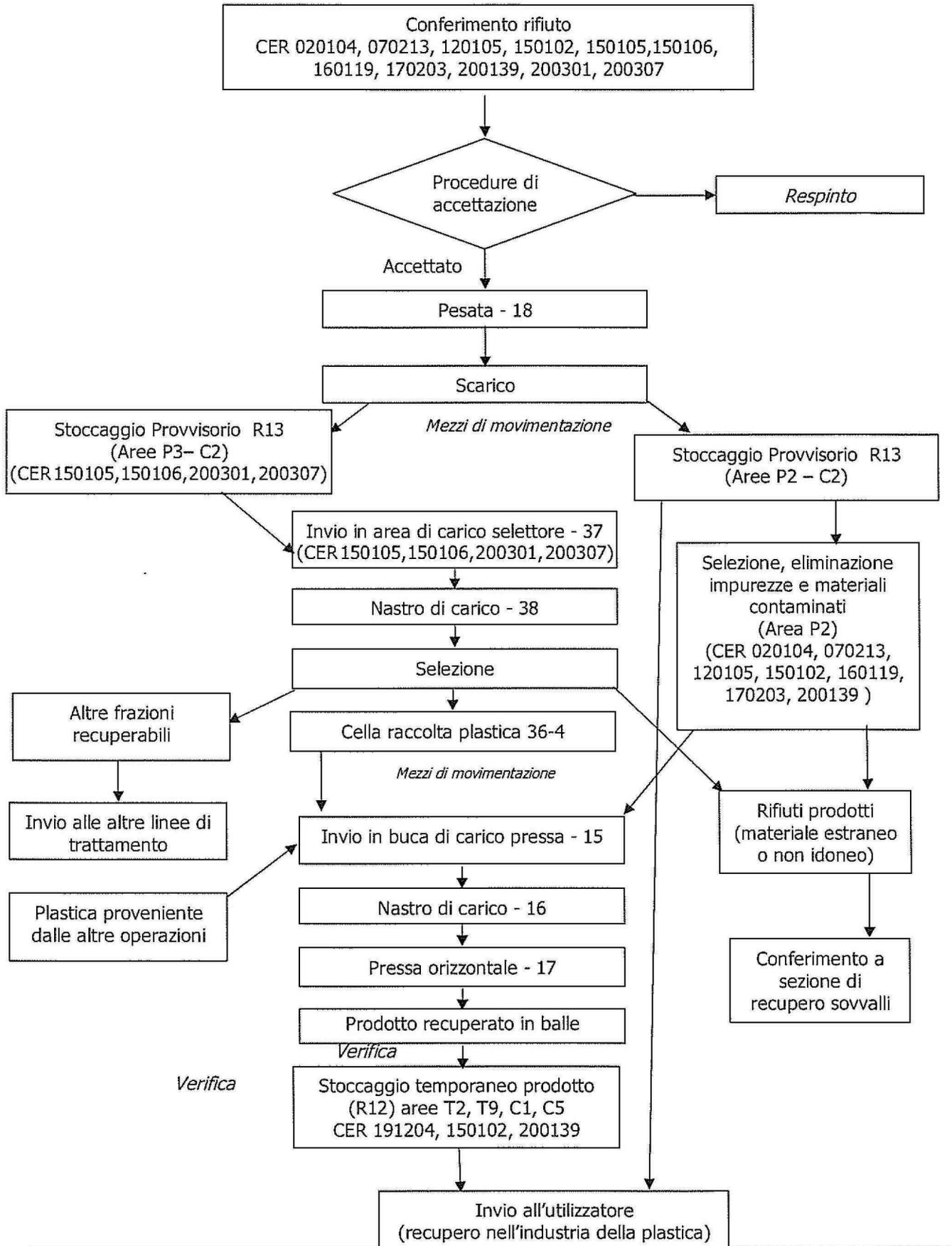
Materia prima prodotta: CER 191203 messa in riserva per la produzione di materie prime secondarie per l'industria metallurgica

Rifiuti prodotti: CER 191212

Schema a blocchi operazioni di recupero metalli non ferrosi

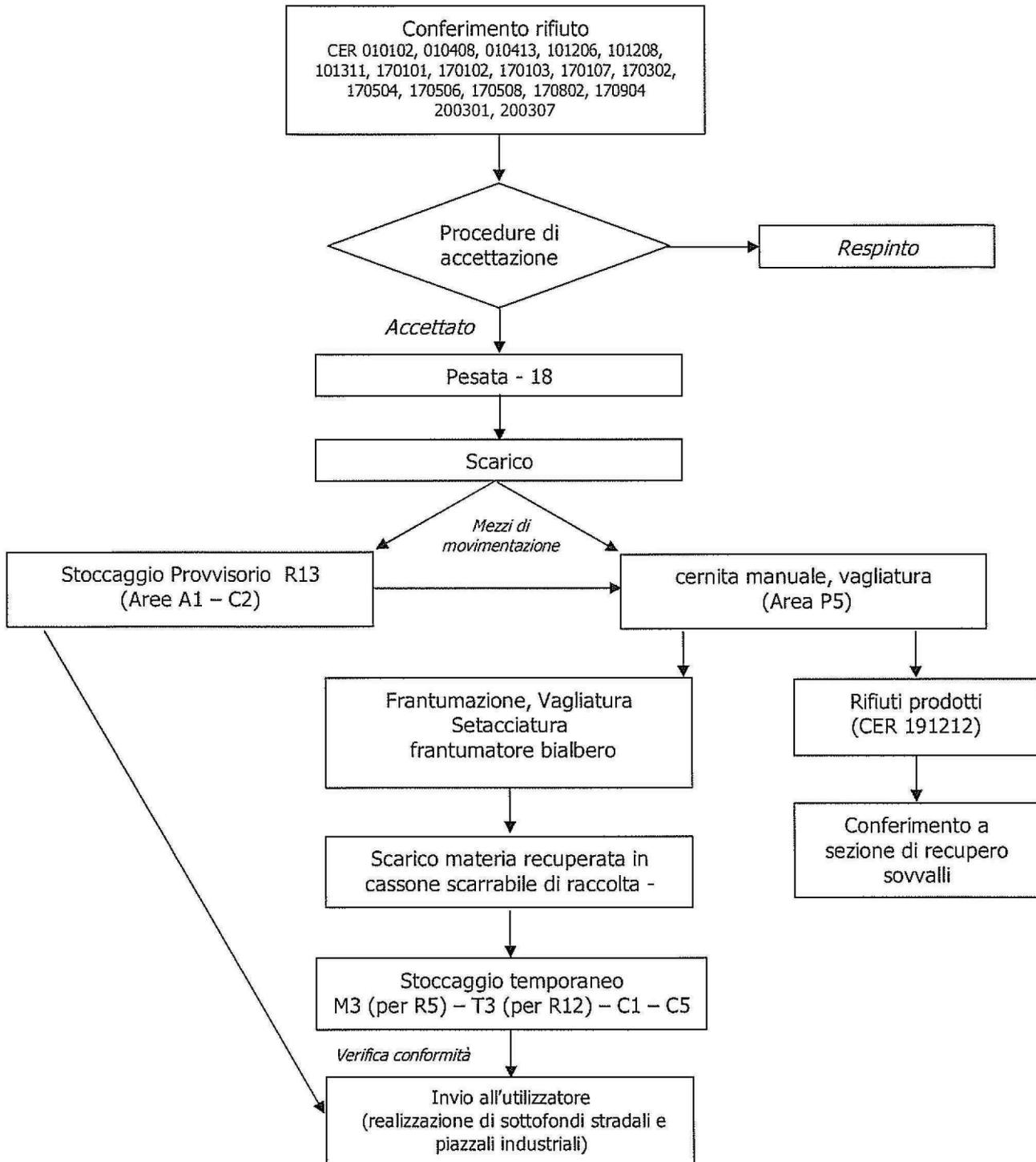
## Schema a blocchi n° 4





## Schema a blocchi n° 6

*Schema a blocchi operazioni di recupero inerti*



sottoporli alle operazioni di recupero nell'industria del pannello di legno o nella produzione di compost pulito

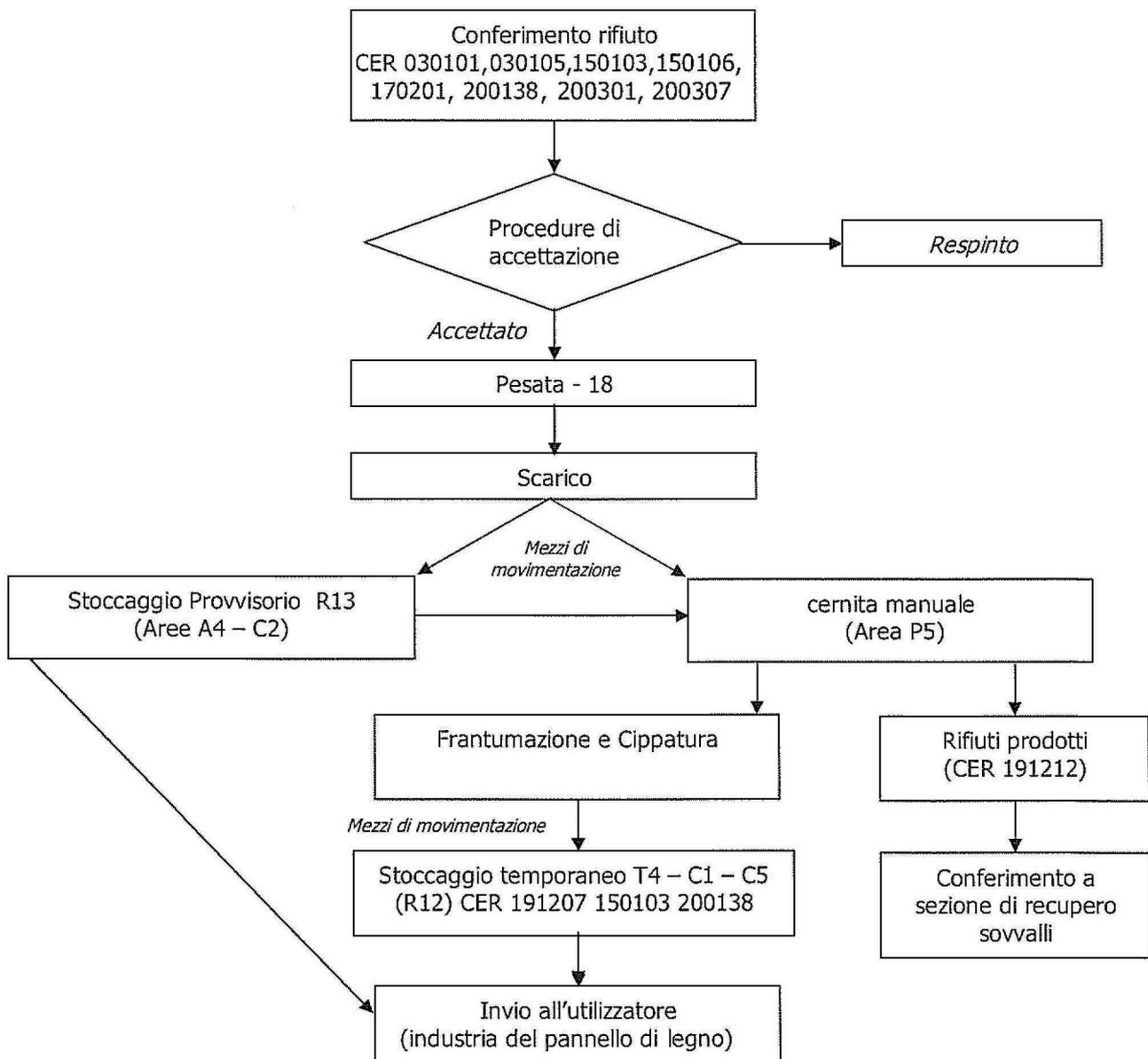
Apparecchiature:

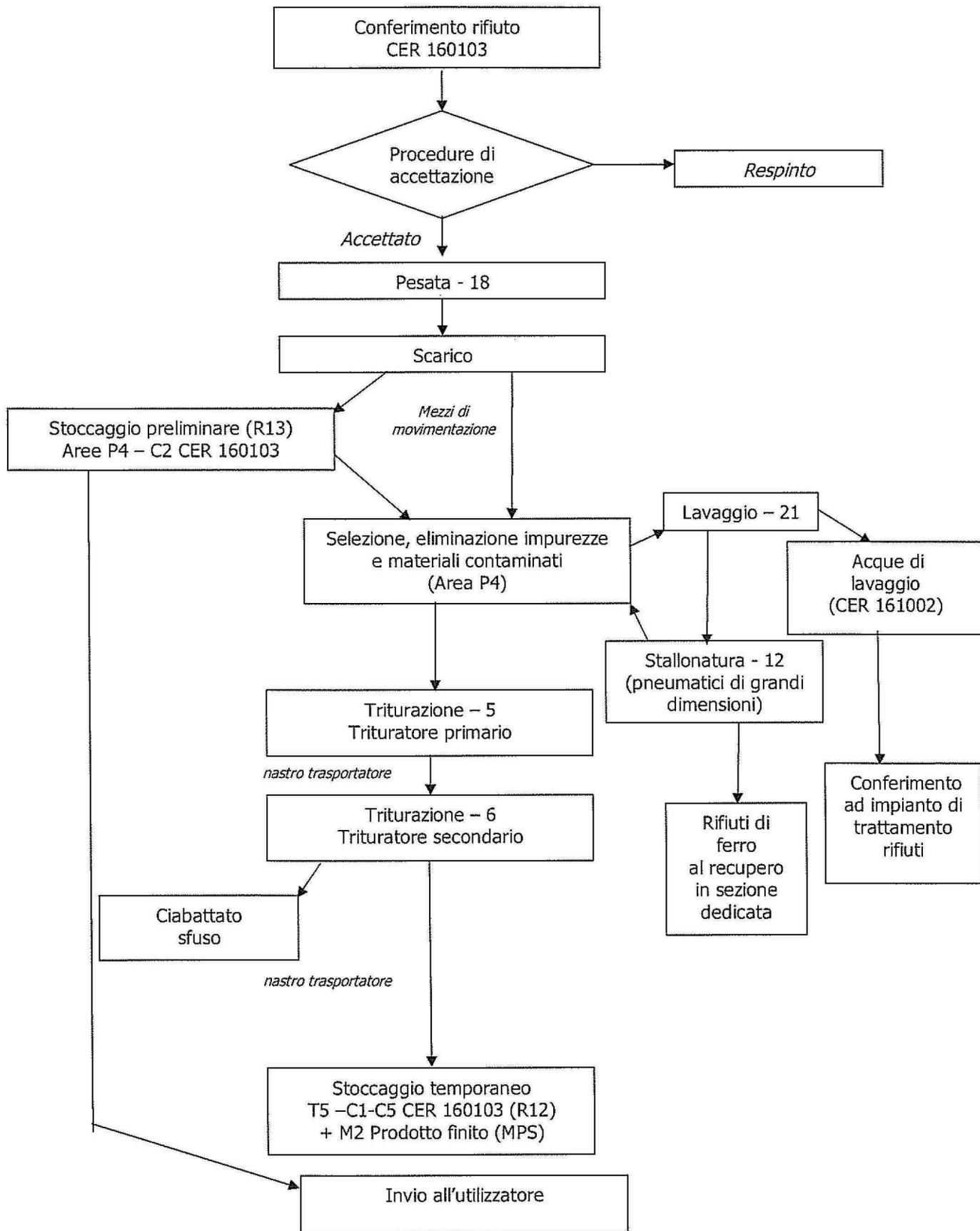
Mezzi di movimentazione

Frantumatore bialbero HAAS HDWV 700 D scarrabile

## Schema a blocchi n° 7

Schema a blocchi operazioni di recupero legno

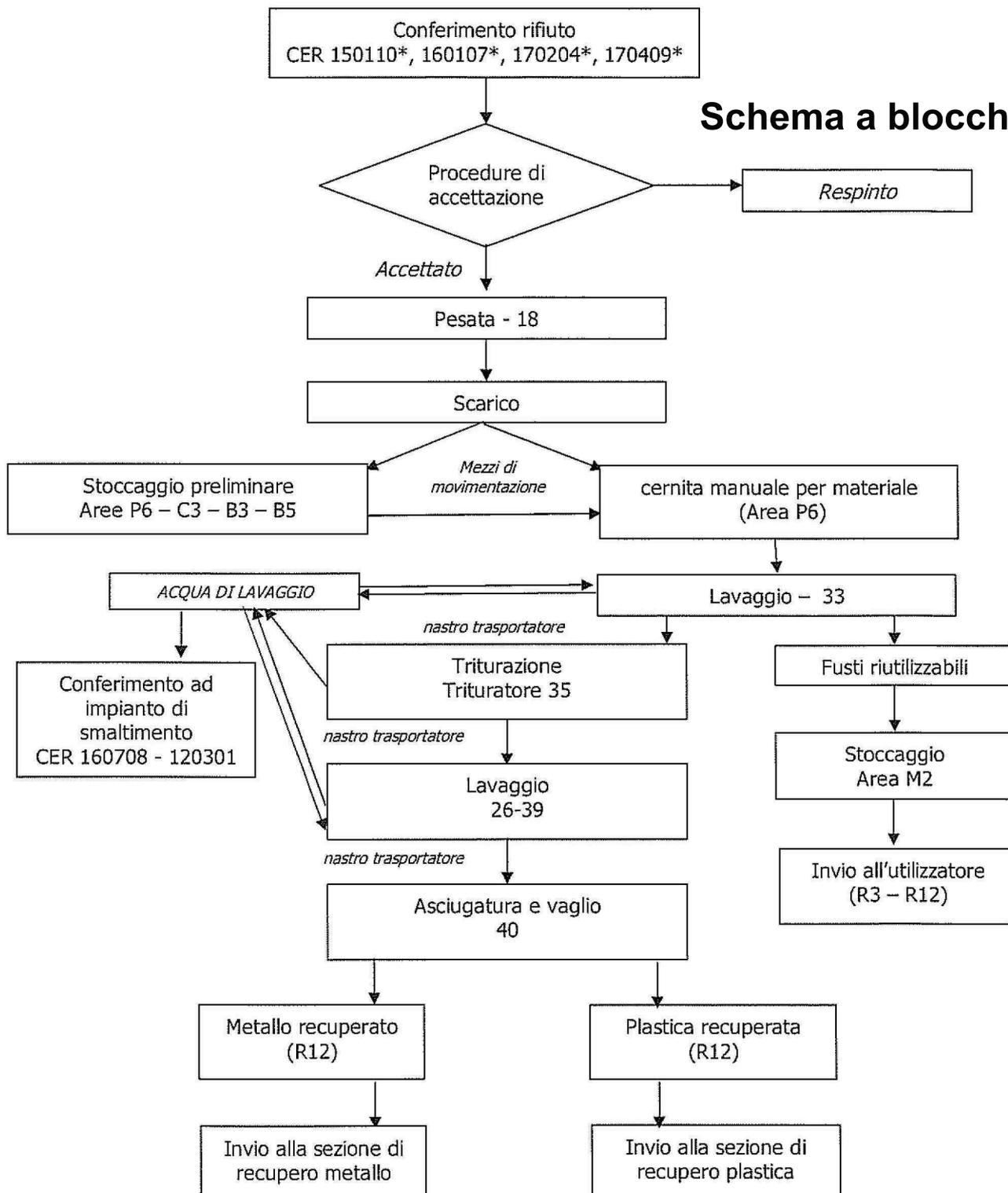




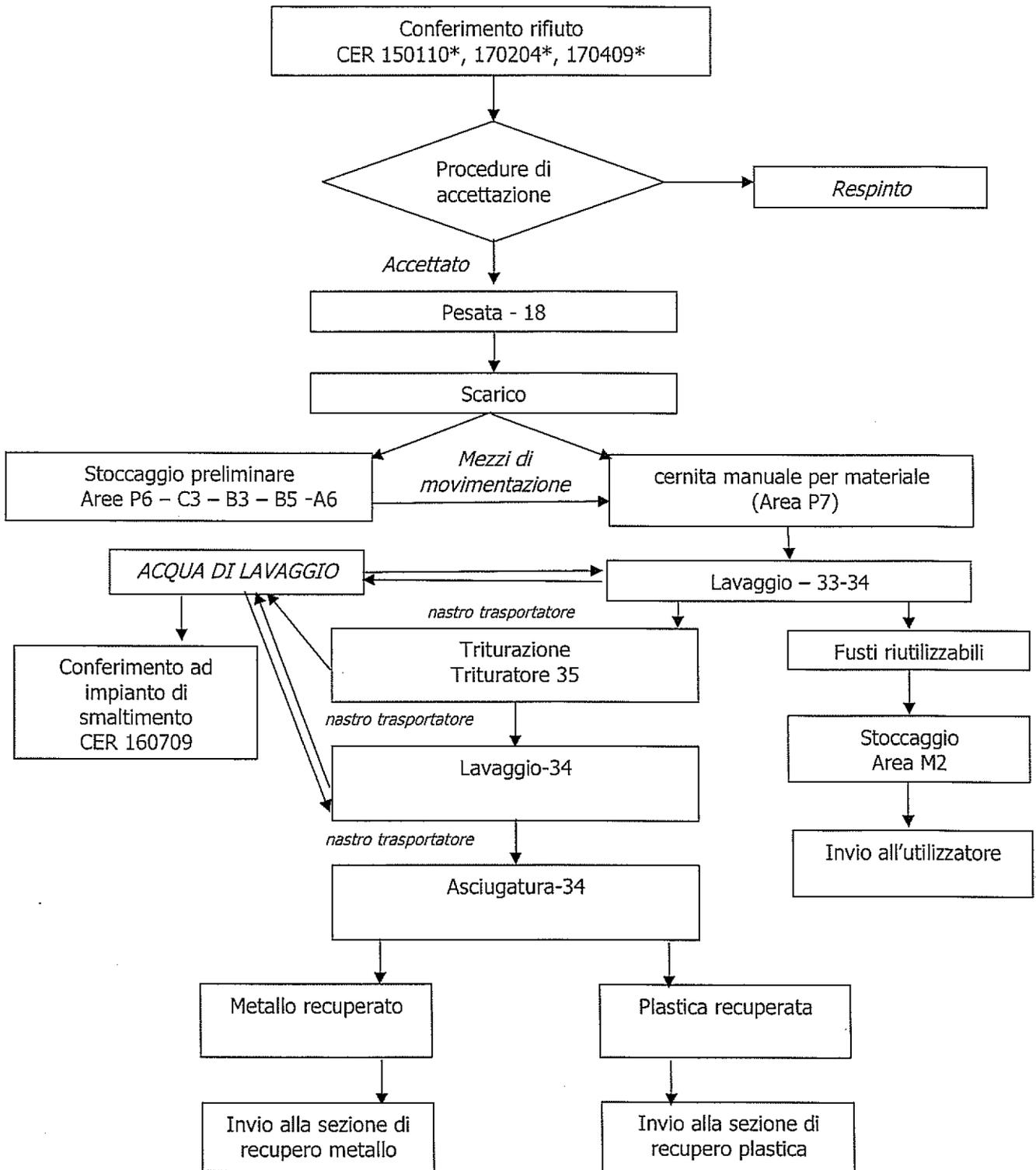


*Schema a blocchi operazioni di recupero filtri olio, fusti, metalli e plastica contaminate da oli*

**Schema a blocchi n° 9**



### 10. Imballaggi e rifiuti da costruzione e demolizione di plastica e metallo contaminati da altre sostanze pericolose



Rifiuti ammessi al recupero:

CER	Denominazione rifiuto	Capacità massima di produzione (R3)	Capacità massima di stoccaggio	Area di stoccaggio	Operazioni di recupero
150105	Imballaggi in materiali c.	15.000 t/a	500 t	P3 – P10 - C2	R3 R12 – R13
150106	Imballaggi in materiali misti				
200301	Rifiuti urbani non differenziati§				
200307	Rifiuti urbani ingombranti				

§ = con esclusione della frazione umida

<b>Selezione multimateriale</b>	
<b>Capacità massima totale di produzione (R3):</b>	<b>15.000 t/a</b>
<b>Quantitativo totale di rifiuti in ingresso (R3+R12):</b>	<b>30.000 t/a</b>
<b>Capacità massima totale di stoccaggio:</b>	<b>500 t</b>

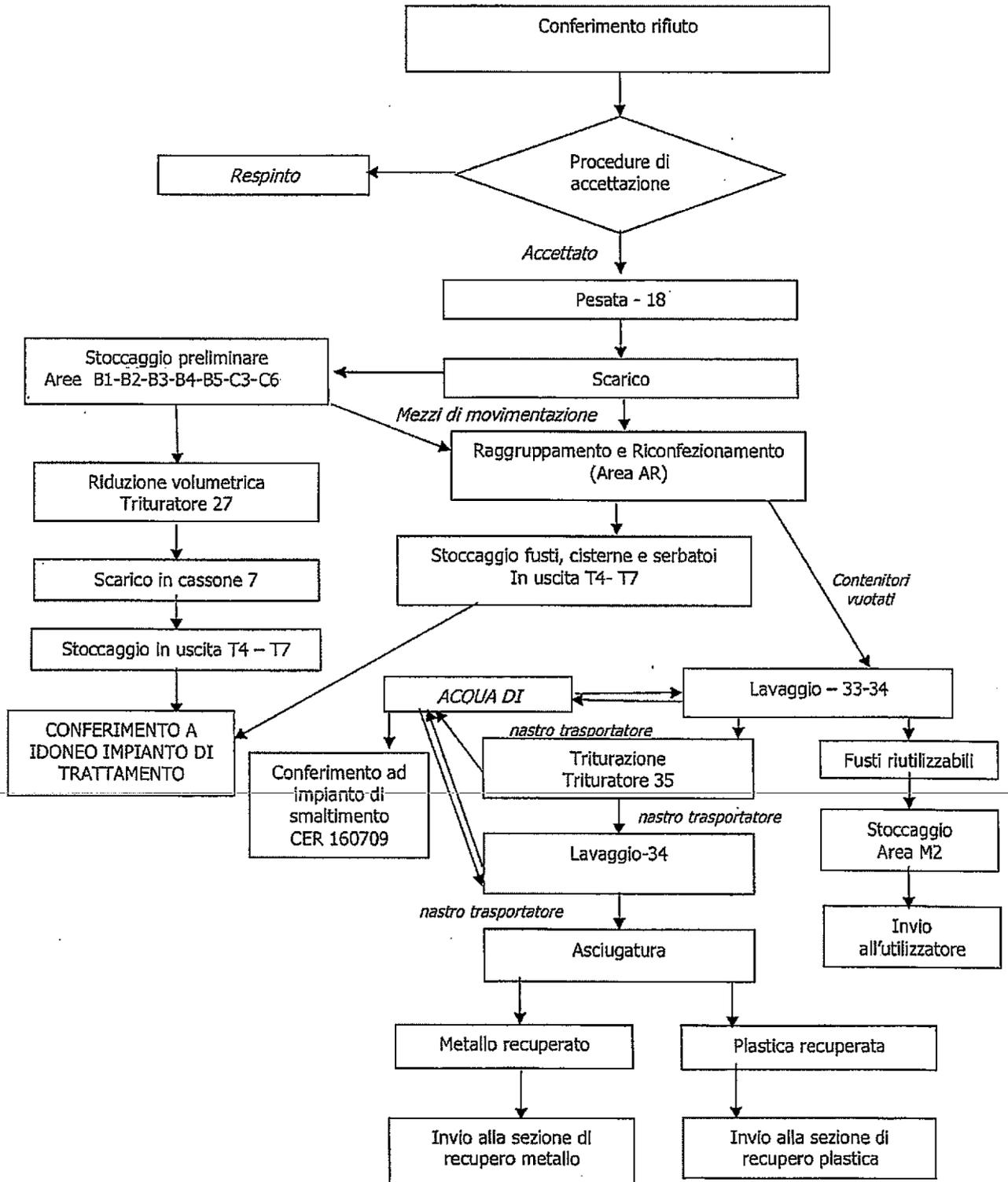
Rifiuti ammessi: Rifiuti urbani non differenziati con esclusione della frazione umida, rifiuti ingombranti e Imballaggi in materiali misti, anche provenienti dalle operazioni di raggruppamento preliminare e ricondizionamento preliminare dei rifiuti non pericolosi (D13, D14).

Operazioni svolte: scarico in area, eventuale disassemblaggio e selezione manuale per materiale (carta, vetro, plastica o metallo), raccolta delle frazioni che saranno sottoposte a procedure di recupero nelle sezioni dedicate dell'impianto (per la descrizione delle operazioni si rimanda alla sez. 3.1.2).

Apparecchiature: L'impianto è composto dalle seguenti componenti:

- area di scarico rifiuti in ingresso,
- selettore (struttura costituita da buca e nastro di carico, tramoggia di carico e nastro trasportatore, celle di raccolta

# 11. Raggruppamento e ricondizionamento preliminare di rifiuti misti



## 12. Gestione residui di trattamento dei rifiuti non pericolosi ("sovvalli") finalizzata anche all'ottenimento di Combustibile solido secondario (CSS)

