

## ALLEGATO "1"

### ELENCO RIFIUTI CHE SI POSSONO GESTIRE ALL'INTERNO DELL'IMPIANTO (pag. 35-36/169)

TIPOLOGIA DI RIFIUTI	RIFIUTI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI
Rifiuti autorizzati in entrata all'impianto	Come da E02- ( <u>Appendice I</u> al presente allegato tecnico)
Operazioni di gestione autorizzate	Operazioni di smaltimento (allegato B part. IV D.Lgs. 152/06 e smi) <b>D8 – D9 – D13 – D14 – D15</b> Operazioni di recupero (allegato C part. IV D.Lgs. 152/06 e smi) <b>R3 – R5 – R6 – R7 – R12 – R13</b> Per i singoli codici CER come da E02 (Appendice I)
Quantità massima ricevibile presso gli impianti Giornaliero Annuale	<b>Impianto di trattamento chimici/fisico non pericoloso</b> <b>450 (quattrocentocinquanta) tonnellate</b> <b>135.000 (centotrentacinquemila) tonnellate</b>
Giornaliero Annuale	<b>Impianto trattamento biologico</b> <b>670 (seicentoseventanta) tonnellate</b> <b>210.726 (duecentodiecimiasettecentoventisei) tonnellate</b>
Giornaliero Annuale	<b>Impianto chimico/fisico per rifiuti pericolosi</b> <b>150 (centocinquanta) tonnellate</b> <b>45.000 (quarantacinquemila) tonnellate</b>
Giornaliero Annuale	<b>Impianto trattamento emulsioni</b> <b>50 (cinquanta) tonnellate</b> <b>15.000 (quindicimila) tonnellate</b>
Giornaliero Annuale	<b>Impianto di stabilizzazione/solidificazione (2) o altri trattamenti meccanici di rifiuti pericolosi e non pericolosi</b> <b>130 (centotrenta) tonnellate</b> <b>35.600 (trentacinquemilaeseicento) tonnellate</b>
Giornaliero Annuale	<b>Impianto di stabilizzazione/solidificazione (1) o altri trattamenti meccanici di rifiuti non pericolosi</b> <b>28 (ventotto) tonnellate</b> <b>8.400 (ottomilaquattrocento) tonnellate</b>
Giornaliero Annuale	<b>Impianto bonifica e lavaggio imballaggi, contenitori e cisterne contaminati</b> <b>2 (due) tonnellate</b> <b>600 (seicento) tonnellate</b>

Quantità massima stoccabile presso l'impianto (Peso specifico: 1 ton/mc)		
DESCRIZIONE	Rifiuti liquidi (mc)	Rifiuti solidi (mc)
Pericolosi	2200 <i>nota 1</i>	670 <i>nota 1</i>
Non pericolosi	1700	1240
<b>Totali</b>	<b>3900</b>	<b>1910</b>

*nota 1:* Per le aree A1 – A2 – C1 – C2 il quantitativo massimo stabilito in allegato C11, i rifiuti pericolosi, considerato che sono confezionati in fusti, cisternette, taniche, big-bags, potranno essere sia solidi che liquidi

**QUADRO EMISSIVO STABILIMENTO** (pag. 39/169)

I valori limite di emissione sono quelli riportati nella tabella che segue:

ID	Provenienza	Portata Nm <sup>3</sup> /h	Temp. Emiss. °C	Durata Emiss. (h)	Frequenza nelle 24h (n/g)	Tot. Ore Emiss. anno	Sostanze inquinanti	Valori limiti Inquinanti (mg/Nm <sup>3</sup> )	Flusso di massa (g/h)	Altezza Emiss. Dal Suolo (m)	Sez. Camino (m <sup>2</sup> )	Tipo Imp. Abbatt.
E1	Impianto biologico Fase di grigliatura rifiuti industriali e biologici Fase di stoccaggio rifiuti liquidi	20.000	50 (max)	24	1	8760	SOV come C	50	1000	6	0.40	Abb. umido
							Polveri totali	10	200			
							Ammoniaca	10	200			
							Idrogeno solforato e mercaptani (H <sub>2</sub> S)	10	200			
E2	Impianto di Stabilizzazione Rifiuti solidi	3500	50 (max)	10	1	3650	Polveri	10	35	9	0.45	Abb. umido
E4	Scrubber per Riduzione ammoniacca Impianto tratt. acque	Emissione scarsamente rilevante art. 272, comma 1 D.Lgs. 152/06 e all. IV parte I lett. p) D.Lgs. 152/05 Parte V										
E5	impianti di trattamento emulsioni impianto stabilizzazione /solidificazion e impianto chimico-fisico per rifiuti pericolosi impianto bonifica e lavaggio imballaggi, contenitori, cisterne	50.000	15	10	1	3650	SOV come C	50	2500	13.5	0.63	F.T. Abb. Umido
							Polveri totali	10	500			
							Ammoniaca	20	1000			
							Idrogeno solforato e mercaptani (H <sub>2</sub> S)	5	250			
							Etilammina	5	250			

**RIFIUTI PRODOTTI DALLA GESTIONE DEI RIFIUTI (pag. 46-47/169)**

CER	FASE
08.03.18	Uffici/laboratorio
15.01.01	Impianto
15.01.02	Impianto
15.01.03	Impianto
15.01.04	Impianto
15.01.06	Impianto
15.01.10*	Impianto
15.02.03	Pulizia impianto
15.02.02*	Sistema di abbattimento
16.01.07*	Manutenzione mezzi
16.02.14	Uffici, Apparecchiature Impianto
16.02.13*	Uffici, Apparecchiature Impianto
16.06.01*	Manutenzione mezzi
16.10.01*	Sistema di abbattimento
16.10.03*	Sistema di abbattimento
17.04.05	Manutenzione Impianto
17.09.04	Rifiuti da demolizione
17.01.07	Rifiuti da demolizione
16.05.06*	Laboratorio
19.08.14	Filtropressa
19.03.05	Trattamento rifiuti
19.03.07	Trattamento rifiuti
19.02.03	Trattamento rifiuti
19.12.07	Trattamento rifiuti
19.12.02	Trattamento rifiuti
19.12.03	Trattamento rifiuti
19.03.04*	Trattamento rifiuti pericolosi
19.03.06*	Trattamento rifiuti pericolosi
19.02.04*	Trattamento rifiuti pericolosi
19.08.13*	Filtropressa
19.02.07*	Flottazione
19.08.10*	Trattamento rifiuti pericolosi
19 08 01	Residui di vagliatura
19 08 02	Rifiuti da dissabbiamento

IL DIRETTORE REGIONALE

---

(ing. Flaminia Tosini)