

ALLEGATO “A”

TIPOLOGIA DEI RIFIUTI TRATTATI CON L’IMPIANTO MOBILE UFS 100/AI - REV

C.E.R.	Descrizione del rifiuto	D.M. 5.2.98 e s.m.i. All.1 Suball. 1	Operazioni di recupero	Attività di recupero D.M. 5.2.98 e s.m.i. All.1 Suball. 1 ⁽¹⁾	Caratteristiche materie prime e prodotti ottenuti D.M.5.2.98 e s.m.i. All. 1 Suball. 1	Stato fisico ⁽²⁾
01 01 02	rifiuti da estrazione di minerali non metalliferi	Tip. 7.17	R5	7.17.3 lett. b), e)	7.17.4 lett. -	SP-SNP
			R10	7.17.3 lett. f)		
01 04 08	scarti di ghiaia e pietrisco, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	Tip. 7.17	R5	7.17.3 lett. b), e)	7.17.4 lett. -	SP-SNP
			R10	7.17.3 lett. f)		
01 04 10	polveri e residui affini, diversi da quelli di cui alla voce 01 03 07 01 04 07	Tip. 7.17	R5	7.17.3 lett. e)	7.17.4 lett. -	SP-SNP
			R10	7.17.3 lett. f)		
		Tip. 7.2	R5	7.2.3 lett. d) f)	7.2.4 lett. -	
			R10	7.2.3 lett. e)		
01 04 13	rifiuti prodotti dalla lavorazione della pietra, diversi da quelli di cui alla voce 01 04 07	Tip. 7.2	R5	7.2.3 lett.d) f)	7.2.4 lett. -	SP-SNP
			R10	7.2.3 lett. e)		
10 12 03	polveri e particolato	Tip. 7.4	R5	7.4.3 lett. d)	7.4.4 lett. -	SP-SNP
			R10	7.4.3 lett. e)		
10 12 06	stampi di scarto	Tip. 7.3	R5	7.3.3 lett. b)	7.3.4 lett. b)	SP-SNP
		Tip. 7.4	R5	7.4.3 lett. d)	7.4.4 lett. -	
			R10	7.4.3 lett.e)		
10 12 08	scarti di ceramica, mattoni, mattonelle e materiali da costruzione (sottoposti a trattamento termico)	Tip. 7.3	R5	7.3.3 lett. b)	7.3.4 lett. b)	SP-SNP
		Tip. 7.4	R5	7.4.3 lett. d)	7.4.4 lett. -	
			R10	7.4.3 lett. e)		
10 13 11	rifiuti della produzione di materiali compositi a base di cemento, diversi da quelli di cui alle voci 10 13 09 e 10 13 10	Tip. 7.1	R5	7.1.3 lett.a) c)	7.1.4	SP-SNP
			R10	7.1.3 lett.b)		
16 11 04	altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti dalle lavorazioni metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 161103	Tip. 7.25	R5	7.25.3 lett. i)	7.25.4 lett. -	SP-SNP
17 01 01	Cemento	Tip. 7.1	R5	7.1.3 lett.a) c)	7.1.4	SP-SNP
			R10	7.1.3 lett.b)		

17 01 02	Mattoni	Tip. 7.1	R5	7.1.3 lett.a) c)	7.1.4	SP-SNP
			R10	7.1.3 lett.b)		
17 01 03	Mattonelle e ceramiche	Tip. 7.1	R5	7.1.3 lett.a) c)	7.1.4	SP-SNP
			R10	7.1.3 lett.b)		
17 01 07	Miscugli o scorie di cemento, mattoni, e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 170106□	Tip. 7.1	R5	7.1.3 lett.a) c)	7.1.4	SP-SNP
			R10	7.1.3 lett.b)		
17 03 02	miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01	Tip. 7.6	R5	7.6.3 lett. b) c)	7.6.4 lett. b)	SP-SNP
17 05 04	Terre e rocce diverse da quelle di cui alla voce 170503□	Tip.7.31 bis	R5	7.31bis lett. c)	7.31 bis.4	SP-SNP
			R10	7.31bis lett.b)		
17 05 08	Pietrisco per massicciate ferroviarie, diverse da quelle di cui alla voce 170507□	Tip.7.11	R5	7.11.3 lett. d)	7.11.4 lett. -	SP-SNP
			R10	7.11.3 lett. e)		
17 08 02	Materiali da costruzione a base di gesso, diversi da quelli di cui alla voce 170801□	Tip. 7.1	R5	7.1.3 lett.a) c)	7.1.4	SP-SNP
			R10	7.1.3 lett.b)		
17 09 04	Rifiuti misti dall'attività di costruzione e demolizione, diverse da quelle di cui alla voce 170901, 170902 e 170903□	Tip. 7.1	R5	7.1.3 lett.a) c)	7.1.4	SP- SNP
			R10	7.1.3 lett.b)		

Nota 1: ¹ L'attività di recupero R10 è subordinata all'esecuzione del test di cessione sul rifiuto tal quale secondo il metodo dell'allegato 3 al DM 05/02/98 e s.m.i.

Nota 2: ² SP-Solido Polverulento, SNP-Solido Non Polverulento

OPERAZIONI DI RECUPERO DELL'IMPIANTO:

1. Riciclaggio/recupero di altre sostanze inorganiche (R5);
2. Trattamento in ambiente terrestre a beneficio dell'agricoltura o dell'ecologia (R10).

POTENZIALITÀ ANNUALE: 120.000 T/anno, per 250 giorni lavorativi annuali;

POTENZIALITÀ GIORNALIERA: 480 T/g per un ciclo lavorativo di 8 ore e produzione massima oraria di 60 T/h.

N.B. - Le potenzialità dell'impianto non sono state indicate come potenzialità per singolo CER, ma come potenzialità totale.
La Società dovrà indicare le tipologie ed i quantitativi di rifiuti da trattare prima di ciascuna campagna di attività.