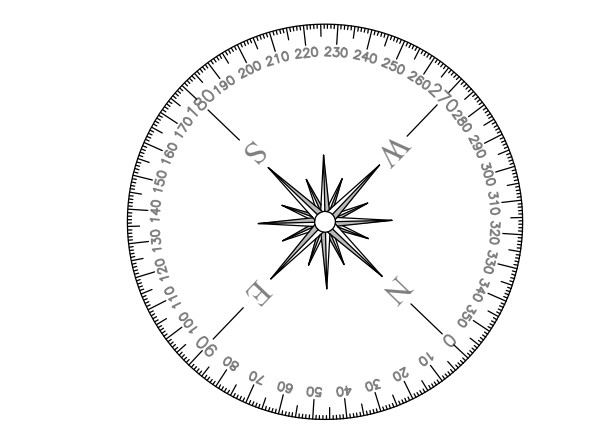
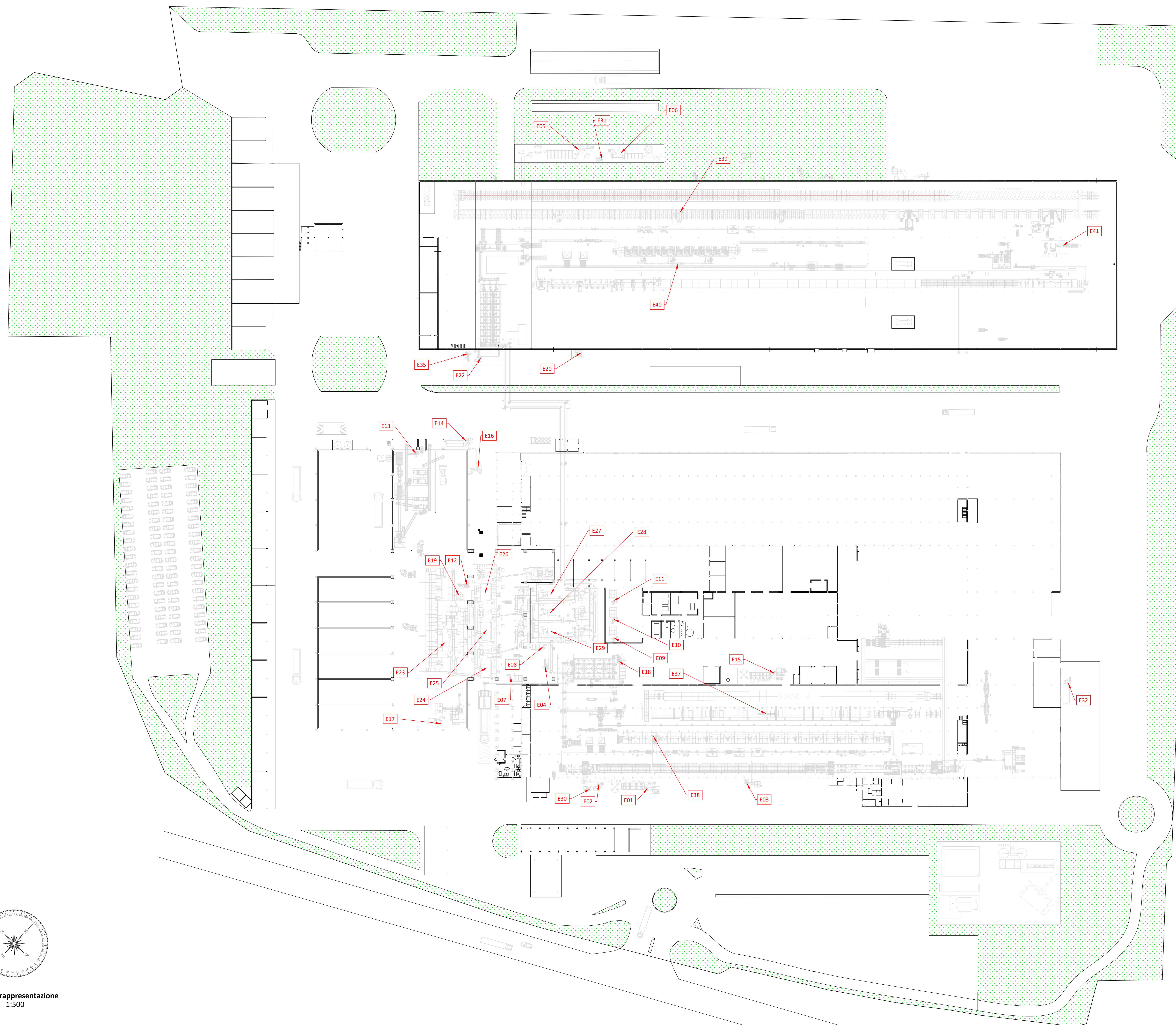


Schema riepilogativo punti di emissione convogliata in atmosfera

POS.	DESCRIZIONE	Ø CAMINO mm.	ALTEZZA CAMINO Ml.	PORTATA MAX Nm ³ /h	TEMPERATURA °C	SUP. FILTRANTE mq
E01	Filtro forno linea 2 lastre (rulli ITALFORNI)	1150	15	37.000	150	735
E02	Filtro presse linea 2 lastre	550	14	14.000	20	108
E03	Filtro smalteria linea 2 lastre	500	14	10.000	20	144
E04	Filtro di supero linea 1 e linea 2	220	16	1.000	20	24
E05	Filtro forno linea 3 sanpietrini (tunnel KEDA)	1500	15	65.000	150-180	1.275
E06	Filtro forno linea 4 lastre (rulli KEDA 1)	1000	15	24.000	230	594
E07	Filtro alimentazione impianto macinazione	700	13,6	22.700	20	252
E08	Filtro nastri linea macinazione 1	700	19	22.700	20	252
E09	Filtro nastri linea macinazione 2	700	11	22.700	20	252
E10	Filtro nastri linea macinazione 3	700	11	22.700	20	252
E11	Filtro carico silo stoccaggio linea 3 e linea 4	700	11	22.700	20	252
E12	Filtro di supero linea macinazione	240	16	1.200	20	30
E13	Filtro impianto trattamento ceneri	950	16	40.000	20	480
E14	Filtro di supero impianto trattamento ceneri	150	11,2	800	20	24
E15	Filtro forno linea 1 sanpietrini (tunnel T9)	1150	15	37.000	150	735
E16	Filtro ricambio aria capannone ceneri	1100	16	50.000	20	543
E17	Filtro impianto macinazione scarti cotti	480	11,2	10.000	20	144
E18	Filtro presse, silo e smaltatura linea 1 sanpietrini	900	14	36.000	20	360
E19	Filtro silo recupero polveri	250	16	2.500	20	30
E22	Filtro smalteria linea 4 lastre	500	14	10.000	20	144
E23	Filtro presse linea 3 e linea 4	1000	16	48.000	20	504
E24	Filtro essiccatore S2 ton	950	16	35.000	60	480
E25	Filtro macinazione linea 1	950	19	30.000	150	640
E26	Filtro macinazione linea 2	950	19	30.000	150	640
E27	Filtro macinazione linea 3	950	19	30.000	150	640
E28	Filtro essiccatore linea 1	700	14	15.000	50	216
E29	Filtro essiccatore linea 2	700	14	15.000	50	216
E30	Filtro essiccatore linea 3	700	14	15.000	50	216
E31	Filtro rettifica linea 2 lastre	350	14	5.000	20	56
E32	Filtro rettifica linea 4 lastre	350	14	5.000	20	56
E33	Filtro rettifica materiale cotto	680	12	20.000	20	216
E36	E36 Filtro di supero linea 3 e linea 4	220	16	1.000	20	24
E37	Essiccatoio linea 1 sanpietrini (T9)	900	16,2	25.000	120	-
E38	Essiccatoio linea 2 lastre (rulli ITALFORNI)	800	16	30.000	120	-
E39	Essiccatoio linea 3 sanpietrini (tunnel KEDA)	750	15	25.000	120	-
E40	Essiccatoio linea 4 lastre (rulli KEDA 1)	800	15	30.000	120	-
E41	Forno termoreattore	500	15	5.000	200	-

EXX Etichetta punto di emissione convogliata in atmosfera



Scala di rappresentazione
1:500



REGIONE LAZIO

Direzione Regionale
Politiche Ambientali
e Ciclo dei Rifiuti
AREA RIFIUTI E BONIFICHE



Provincia di Frosinone



Comune di Roccasecca

Provvedimento autorizzatorio unico regionale ex art.27bis D.Lgs.152/06

**Riconversione sito industriale ex Ideal Standard
Comune di Roccasecca (FR)**

*Impianto di produzione di gres porcellanato mediante tecnologia di
recupero e riutilizzo di scorie da termovalorizzazione di RSU*

**Autorizzazione Integrata Ambientale
ex art. 29-ter D.Lgs. 152/06**

PROGETTISTI

Progettisti incaricati:
ING. GIUSEPPE COLAVECCHIA



Direttore Tecnico Ge.Co. srl:
ING. MATTEO ROSSI



PROVEDENTI



SAVA GRESTONE S.p.A. a socio unico
P.IVA n° C.F. 03838880907
Via Orsella 49, 03038 Roccasecca (FR) - Italia
E-mail: info@savagres.it
PEC: savagres@pec.savagres.it

**SOCIETÀ DI
PROGETTAZIONE**



GECO srl Geoenvironmental Consulting
Corso Trieste, 31 - 03198 ROMA
P.IVA n° 11556611007
info@geco srl
www.geco srl

OGGETTO

**Planimetria modificata dello
stabilimento con individuazione
dei punti di emissione e
trattamento degli scarichi in
atmosfera**

NUMERO

C9

SCALA

1:500

DATA

Agosto 2020

COMMESSA

La riproduzione totale o parziale di
questo documento è vietata dalla legge

REDATTO

G. Colavecchia

APPROVATO

M. Rossi