

PROCEDURA PER L'ESECUZIONE DEL TAMPONE RINO ED OROFARINGEO COMBINATO

MATERIALE OCCORRENTE

- DPI come da circolare del Ministero della Salute rubricata "COVID-2019. Nuove indicazioni e chiarimenti" del 22.02.2020;
- N. 2 tamponi (n. 1 per il tampone rinofaringeo ed n. 1 per il tampone orofaringeo dotati degli appositi kit di trasporto virale, o tamponi secchi (preferenzialmente in dacron) da inserire nella provetta contenete il liquido di trasporto virale sterile o in alternativa soluzione fisiologica o PBS o terreno MEM o RPMI (volume massimo 2 ml);
- N. 1 abbassalingua
- Salviette imbevute di ipoclorito di sodio 0,5% oppure salviette con alcol (62-71%);
- Contenitori per il trasporto come da Circolare del Ministero della Salute n. 3 dell' 8 maggio 2003 (http://www.salute.gov.it/imgs/C_17_normativa_394_allegato.pdf)

ESECUZIONE DEL TAMPONE RINO ED OROFARINGEO COMBINATO

L'operatore, indossati i DPI:

1. invita il paziente a tenere il busto eretto e ad inclinare leggermente la testa all'indietro;
2. estrae il tampone dalla custodia;
3. inserisce il tampone nella narice e prosegue lungo il pavimento della coana nasale fino a raggiungere il retro della rinofaringe;
4. ruota delicatamente il tampone e lo mantiene in situ per qualche secondo al fine di raccogliere abbondante secreto nasale;
5. ripete la manovra per l'altra narice con lo stesso tampone;
6. inserisce il tampone utilizzando gli appositi kit di trasporto virale, o tamponi secchi (preferenzialmente in dacron) da inserire nella provetta contenente il liquido di trasporto virale sterile o in alternativa soluzione fisiologica o PBS o terreno MEM o RPMI (volume massimo 2 ml). **In nessun caso i tamponi vanno conservati a secco oppure introdotti nei preparati per microbiologia;**

Per chiarimenti sull'esecuzione della procedura si consiglia di collegarsi al link:

<https://www.youtube.com/watch?v=DVJNWefmHjE> (Collection of Nasopharyngeal Specimens with the Swab Technique. H1N1 Influenza A Disease; Information for Health Professionals from the New England Journal of Medicine 2009).

7. estrae un secondo tampone dalla custodia;
8. inserisce il secondo tampone nella bocca sino a raggiungere l'orofaringe;
9. ruota delicatamente il tampone e lo mantiene in situ per qualche secondo al fine di raccogliere abbondante secreto faringeo;
10. inserisce il tampone orofaringeo **nella stessa provetta** dove è stato allocato precedentemente (punto 6) quello rinofaringeo;

Per chiarimenti sull'esecuzione della procedura si consiglia di collegarsi al link: <https://www.youtube.com/watch?v=-uyBJ0nv4oI> (How to perform a throat swab on a patient. Medscape 2018).

11. applica l'etichetta sulla provetta contenente il tampone (**deve essere indicato nome cognome, data di nascita, data di prelievo, provenienza**);
12. disinfetta la provetta con salvietta imbevuta di ipoclorito di sodio 0.5% per almeno 1 minuto;
13. inserisce negli appositi contenitori la provetta come da Circolare del Ministero della Salute n. 3 dell'8 maggio 2003.

CONSERVAZIONE CAMPIONE

Trasporto in laboratorio: 4 °C;

Conservazione: ≤5 gg. 4 °C

>5gg:-70°C

Commento

I tamponi naso e oro-faringeo devono essere messi in un'unica provetta per aumentare la carica virale.