

GIUNTA REGIONALE DEL LAZIO  
 .....

ESTRATTO DAL PROCESSO VERBALE DELLA SEDUTA DEL

30 NOV. 1999

ADDI' 30 NOV. 1999 NELLA SEDE DELLA REGIONE LAZIO, IN VIA CRISTOFORO COLOMBO, 213 SI E' RIUNITA LA GIUNTA REGIONALE, COSI' COSTITUITA:

BADALONI	Pietro	Presidente	FEDERICO	Maurizio	Assessore
COSENTINO	Leonello	Vice Presidente	HEZEMANIN	Giovanni	"
ALEANDRI	Livio-	Assessore	LUCISANO	Pietro	"
AMATI	Matteo	"	MARRONI	Angiolo	"
BONADONNA	Salvatore	"	META	Michele	"
GIOFFARELLI	Francesco	"	PIZZUTELLI	Vincenzo	"
DONATO	Fasquale	"			

ASSISTE IL SEGRETARIO Dott. Saverio Giaccione.

.....

COSENTINO - DONATO - FEDERICO - PIZZUTELLI

ASSENTI: \_\_\_\_\_

DELIBERAZIONE N° 5649

OGGETTO: L.R. 60/91. Interventi a sostegno della promozione turistica nel territorio regionale. Anno 1999. Cap. 23122 L. 2.000.000.000= Deroga D.R. 6/99 ex art. 3.



OGGETTO: L.R. 60/91. Interventi a sostegno della promozione turistica nel territorio regionale. Anno 1999. Cap.23122. £.2.000.000.000. Deroga L.R. 6/99 ex art.3.

LA GIUNTA REGIONALE

VISTA la L.R. 27 settembre 1991, n.60;

VISTA la L.R. di bilancio 1999;

VISTA la L.R. n.6/99 ed in particolare l'art.3, comma 3 che prevede deroghe alla limitazione di impegno finanziario posta dal 2° comma su motivata proposta dell'Assessore proponente previo concerto con l'Assessore Economia e Finanza Regionale;

VISTO il decreto legislativo n.127 del 15/05/97;

VISTA la deliberazione della Giunta Regionale n.5781 del 03/11/98 concernente il programma annuale 1999 degli interventi a sostegno della promozione turistica nel territorio regionale di cui alla predetta L.R.60/91, pubblicata sul B.U.R. n.32 de 20/11/98;

PRESO ATTO che le domande di richiesta di contributo pervenute ammontano complessivamente a 309, articolate negli allegati dalla "B" alla "N" parte integrante della presente deliberazione;

VISTO l'allegato A con cui sono stati individuati i valori di punteggio per la determinazione della graduatoria delle domande, in base ai criteri di cui alla L.R. 60/91 ed alla D.G.R. 5781 del 03/11/98 e graduatoria stessa;

VISTI i verbali del 22/03 - 29/03 - 02/04 - 12/04 - 01/06/99 redatti dal Comitato di Valutazione di cui alla deliberazione G.R. n.1206 del 07/03/99 sull'analisi delle domande pervenute e che sono parte integrante della presente deliberazione;

RITENUTO di ritenere ammissibili le prime n.156 richieste di cui all'Allegato "B" (con l'esclusione di coloro che non raggiungono la soglia minima di cui al verbale del 1° giugno 99 redatto dal Comitato di Valutazione) oltre alle iniziative a favore dei portatori di handicap di cui all'Allegato "C" per un ammontare di £.2.000.000.000;

RITENUTO di derogare, ai sensi del comma 3 dell'art. 3 della L.R. 6/99 al limite di impegno previsto dal 2 comma, del citato articolo attesa l'esigenza di consentire l'attuazione di iniziative a sostegno della valorizzazione e della promozione del patrimonio turistico regionale; *sia dirette che indirette;*

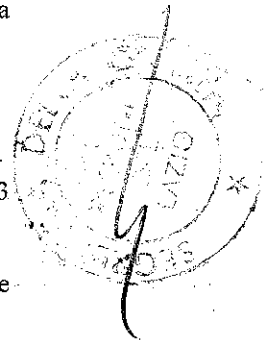
VISTO il parere favorevole espresso dalla IV° Commissione Consiliare Permanente acquisito in data *2.11.99*

SU PROPOSTA dell'Assessore alle politiche per la promozione della cultura, dello spettacolo, del turismo e dello sport, di concerto con l'Assessore alla Economia e Finanza Regionale;

all'unanimità,

DELIBERA

- Di derogare per le motivazioni in premessa, ai limiti posti dal comma 2 dell'art.3 della L.R. 6/99;
- Di approvare i valori di punteggio di cui sub/a con cui si è formata la graduatoria delle domande presentate;



- Di approvare l'attuazione del programma degli interventi a sostegno della promozione turistica nel territorio regionale per l'anno 1999 in attuazione della Legge Regionale n.60 del 27/09/91, così come articolato negli allegati B/C/D/E/F/G/H/I/L/M/N che formano parte integrante della presente deliberazione;
- Di escludere dai contributi le proposte pervenute di cui agli allegati D/E/F/G/H/I/L/M/N per le motivazioni esplicitate per ciascuna tipologia di cui agli allegati medesimi;
- Di ammettere a contributo le istanze numerate da 1 a 156 di cui all'Allegato B (con l'esclusione di coloro che non raggiungono la soglia minima di cui al verbale del 01/06/99 redatto dal Comitato di Valutazione);
- Di ammettere a contributo tutte le richieste di cui all'Allegato C;
- Con successiva determinazione dirigenziale saranno posti in essere tutti i necessari adempimenti attuativi e saranno assunti i relativi impegni finanziari per £.2.000.000.000 sul CAP.23122 del Bilancio per l'esercizio 1999;
- La liquidazione delle somme ai soggetti di cui agli allegati B - C, resta subordinata alla presentazione della documentazione di cui alla L.R. 50/91 art.9.

Il presente provvedimento non è soggetto a controllo ai sensi del Decreto Legislativo n.127 del 15/05/97.

IL PRESIDENTE : F.to PIETRO BADALONI

IL SEGRETARIO : F.to Dott. Saverio GUCCIONE

03 DIC. 1999



RIUNIONE DEL 22/03/1999

VERBALE DELLA RIUNIONE DEL 22/03/99 DEL COMITATO DI VALUTAZIONE

L'anno 1999, il giorno 22 del mese di MARZO alle ore 10 presso la Regione Lazio – Assessorato politiche per la promozione della cultura, dello spettacolo e del turismo – Settore 50 – Ufficio 1° in Via R.R. Garibaldi n.7 – Roma – sono presenti i Signori:

- 1) TOZZI ANTONIO
- 2) SCALFAROTTO EMILIO ROBERTO
- 3) FARSETTI PAOLA
- 4) PALETTI GIANCARLO
- 5) PEPARELLO VINCENZO

ALLEG. alla DELIB. N. 5649  
DEL 30 NOV 1999

tutti membri del Comitato di Valutazione, nominato con Delibera G.R. n.1206 del 09/03/99 riuniti per discutere e valutare l'ammissibilità al programma degli interventi regionali di promozione turistica di cui alla L.R. 60/91, esercizio finanziario 1999.  
I suddetti signori nominano Presidente il Sig. TOZZI ANTONIO e Segretario il Sig. PALETTI GIANCARLO.

*ew*

In primo luogo il Comitato ha preso atto che le richieste pervenute risultano essere n.309.

In secondo luogo il Comitato ha preso atto che le disponibilità finanziarie nell'esercizio 99 sul Cap.23122 ammontano a £.2 miliardi, di cui il 2% è destinato alle iniziative tese a favorire la promozione turistica per i portatori di handicap.

E' stata poi presa visione dello schema approvato con D.G.R. n.5781 del 03/11/98 e successivamente pubblicato sul BURL, relativo all'assegnazione dei punteggi agli Enti ed Associazioni richiedenti in base a criteri di valutazione che scaturiscono dall'applicazione dei principi generali della L.R. 60/91.

Tenuto conto delle risorse finanziarie a disposizione nell'esercizio finanziario corrente e delle numerose domande di contributo pervenute entro i termini, il Comitato ha ritenuto opportuno stabilire che in nessun caso potrà essere presa in considerazione più di una domanda per ciascun Ente od Associazione richiedente.

Al termine della seduta il Comitato ha altresì formalizzato l'elenco delle domande di contributo per l'anno '99 soggette ad esclusione, che al momento attuale ammontano a n.34

i cui motivi di esclusione seguono in elenco:

- 1) Atto costitutivo mancante o di recente costituzione n.4
- 2) Documentazione insufficiente n.3
- 3) Domande pervenute fuori termine n.19
- 4) Richieste per manifestazione anno 1998 n.1
- 5) Manifestazioni non previste nel bando n.5
- 6) Richieste non recepitibili – esiste L.R. 31/95 – n.2

Il Comitato all'unanimità decide di rinviare a successiva riunione la prosecuzione delle valutazioni delle domande da ammettere o meno al suddetto programma di interventi regionali al giorno 29/03/99 ore 9.00.

Alle ore 14.00 si è sciolta la riunione del Comitato.

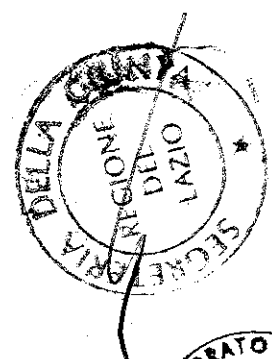
IL PRESIDENTE

*[Signature]*

GP/cp

IL SEGRETARIO

*[Signature]*  
*[Signature]*  
*[Signature]*



Per copia conforme all'originale  
F. J. *[Signature]*

## VERBALE E RELAZIONE DELLA RIUNIONE DEL 29/03/99

Il giorno 29/03/99 alle ore 9.30 presso la Regione Lazio - Assessorato alle Politiche per la Promozione della Cultura, dello Spettacolo, del Turismo e dello Sport - Settore 50 - Ufficio 1° - Via Rosa Raimondi Garibaldi, n.7 - sono presenti i Signori:

- 1) ANTONIO TOZZI
- 2) VINCENZO PEPARELLO
- 3) SCALFAROTTO EMILIO ROBERTO
- 4) PAOLA FARSETTI
- 5) GIANCARLO PALETTI

Il Comitato nella seduta odierna inizia ad esaminare le domande validamente pervenute miranti all'incentivazione turistica del territorio regionale, contandone 176 presentate da Enti ed Associazioni private, n.93 da parte di Enti Pubblici e n.6 per le iniziative a favore di portatori di handicap, così ripartite:

### 1) ENTI ED ASSOCIAZIONI PRIVATE

Settore 1) Mostre avvenimenti culturali di interesse turistico: n.128

Settore 2) Iniziative ed attività volte alla promozione e valorizzazione di itinerari e segmenti di prodotto turistico extra Roma, anche in funzione di supporto alla commercializzazione, realizzate da Enti pubblici e privati in forma associativa: n.27

Settore 3) Manifestazioni nel settore della moda che rappresentino eventi di promozione internazionale per la regione: n.9

Settore 4) Manifestazioni enogastronomiche legate alla valorizzazione del territorio regionale: n.12

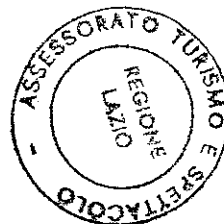
-----  
n.176

### ENTI PUBBLICI

Provincia di Roma	n.25
" " Frosinone	n.17
" " Latina	n.16
" " Rieti	n.17
" " Viterbo	n.18

-----  
n.93

3) HANDICAP n.6



Per copia conforme all'originale  
FJe *[Signature]*

Nel corso della seduta odierna conclusasi alle ore 14.30 sono state esaminate complessivamente n.128 progetti al fine dell'attribuzione del punteggio in relazione alle richieste riguardanti il settore n.1 (mostre ed avvenimenti culturali di interesse turistico) presentate da Enti ed Associazioni private.

Sono risultate inammissibili n.11 per i motivi di seguito descritti:

**a) manifestazione programmata al di fuori del territorio regionale**

1) SOFIA: IDEA RUSSA, IDEA D'EUROPA

Via Ugo Bassi 17 - 00152 Roma

Mostra di antiche icone russe sulla Sofia Sapienza di Dio, in te si rallegra ogni creatura. Mostra nella città del Vaticano, Piazza S.Pietro - Complesso Monumentale del Bernini "Braccio di Carlo Magno" da luglio ad ottobre 99. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.4.068.380.000 a fronte di una entrata di £.1.800.000.000 CF.96263980581

**b) Progetto non rientrante nei settori previsti dal bando**

2) PUBLI VIP srl

Via Casilina km 22.400 - Laghetto Montecompatri

Progetto: "Roma città dei sogni" programma televisivo itinerante. La Società ha presentato un preventivo di spesa di £.125.000.000 a fronte di una entrata di £.75.000.00 - PI.05294731004

**c) Progetti aventi per oggetto obiettivi difformi dalla L.R.60/91**

3) ASSOCIAZIONE INTERNAZIONALE CULTURA ARTE DAFNE

Via Casoli 47 - 00100 Roma

Premio int.le Esculapio per la medicina. Mese di settembre nei Saloni dell'Hotel dei Cigni. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.50.000.000 a fronte di una entrata di £.8.000.000 - CF.971593990568

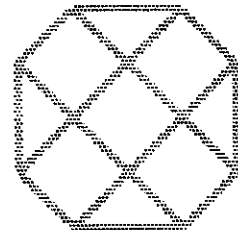
4) SEZIONE AUREA sas

Via A. Serpieri 10 - 00197 Roma

Manifestazione "Bimbi a bordo nel Terzo Millennio" 1° Ed.ne dal 23 maggio all'11 giugno a Roma nel Bioparco dove sarà allestito all'interno un borgo appositamente creato un'evento dedicato al bambino. Un momento di incontro e di confronto tra educatori genitori ed esperti, una vetrina internazionale di tutti quei prodotti innovativi concepiti per il benessere psicofisico del bambino dalla nascita alla adolescenza. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.1.448.000.000 a fronte di una entrata di £.868.000.000 - PI.03643781002



Per copia conforme all'originale  
F. Jo *[Signature]*



## 5) COMITATO MEETING DELLA SOLIDARIETA' ONLUS

Lungomare G. Caboto 496 - 04024 Gaeta

Meeting della solidarietà - II° Ed.ne a Gaeta dal 17 al 20 giugno. Lo scopo della manifestazione è quello di realizzare un appuntamento annuale nel settore del non profit, attraverso la promozione della solidarietà e del volontariato, la raccolta di consensi e di nuova progettualità, la discussione di tematiche sociali, l'incontro e lo scambio di esperienze. Il comitato ha presentato un preventivo di spesa di £.166.200.000 a fronte di una entrata di £.141.200.000 - CF.01872740590

## 6) COOP. MUSEO DEI BAMBINI

Via del Corso 65 - 00186 Roma

Progetto: mostra gioco intitolata "C'è carta & carta". La mostra vuole presentare ai visitatori il mondo della carta: come si fa, come oggi si può riciclare, quanto è nata, che cosa si può fare e creare con questo materiale tanto antico ma ancora super moderno. E' dedicata ai bambini dai 3 ai 12 anni in collaborazione con il Comune di Roma e verrà allestita in una sede comunale nel periodo ottobre-dicembre. La cooperativa ha presentato un preventivo di spesa di £.252.000.000 a fronte di una entrata di £.171.000.000 - PI.05504141002

## 7) CENTRO DI CULTURA CINEMATOGRAFICA E DOCUMENTARISTICA SCIENTIFICA

Via Nomentana, 175 - 00175 Roma

Progetto: Stelle e pianeti sui castelli e le rocche del Lazio. Il progetto si articola in un programma che prevede diverse proposte atte a suscitare l'interesse del pubblico verso la conoscenza dell'astronomia e in generale dell'ambiente naturale da agosto a settembre presso i comuni di Palestrina, Rocca di Cave, Sermoneta, Roccagiovine e Subiaco. Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.27.200.000 + IVA - CF.96217740586

d) **Presentazione di pluralità di domande da parte del medesimo soggetto**

## 8) ISTITUTO DI RICERCHE E STUDI LEGISLATIVI SOCIO ECONOMICI E TERRITORIALI

Via IV Novembre 152 - 00187 Roma. Mostra "Tempus Templum" la mostra articolata su pannelli posti su un percorso conoscitivo didattico del cambiamento ed evoluzione dell'architettura e delle forme dell'edificio di culto, propone una lettura confronto tra le "varie tipologie" (templi pagani di varie epoche, tempio di Gerusalemme, basilica paleocristiana etc.) e documenta il cammino che dalle prime basiliche porta alla maturità della Chiesa nel periodo romanico. Roma - nov/dic San Lorenzo in Lucina. L'istituto ha presentato un preventivo di spesa di £.154.000.000 a fronte di una entrata di £.60.000.000 - CF.03584860583

## 9) CENTRO INIZIATIVE SOCIALI

Via Etruria, 79 - 00183 Roma. Manifestazione: "Oltre le Nuvole" giochi e concerti in piazza con gite, una possibilità d'incontro, di socializzazione, di sviluppo, di sensibilità artistiche, di conoscenza di se, di esplorazione del territorio anno 99. Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.30.600.000 a fronte di una entrata di £.5.500.000 - CF.01282461001



Per copia conforme all'originale  
F. Jo

10) ASSOCIAZIONE CULTURALE ARTEMIDE

Via Angelo Bargoni 8 - 00153 Roma

Mostra "Mnemosyne - l'Atlante della memoria di Aby Warburg" dal 19/01 al 06/02/99 nelle Sale della Biblioteca Hertziana, saranno esposte n.64 opere riproducenti le tavole dell'Atlante della memoria di Aby Warburg. L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.50.000.000 a fronte di una entrata di £.40.000.000 - CF.047200531005

11) SBANDIERATORI DEI RIONI DI CORI

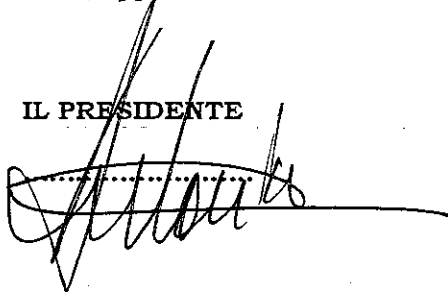
Casella Postale 30 - 04010 Cori

23° Ed.ne Festival della Collina incontri con il folklore int.le: manifestazione culturale all'ombra del Festival dal 24 al 28 luglio a Cori, Ninfa e Sermoneta. Il gruppo ha presentato un preventivo di spesa di £.149.900.000 a fronte di una entrata di £.45.100.000 - CF.80014190591

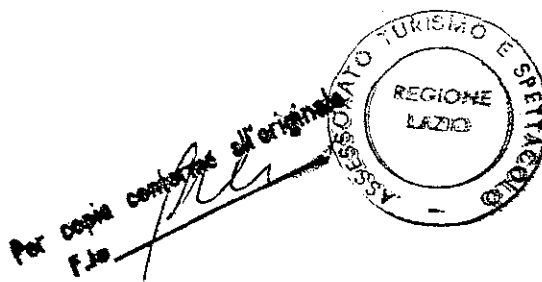
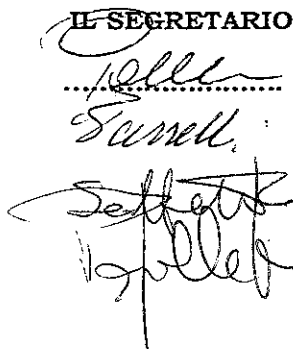
Il Comitato ha stabilito infine di aggiornare la prosecuzione dei lavori al giorno 02/04/99 alle ore 9.00.

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE



IL SEGRETARIO





## VERBALE E RELAZIONE DELLA RIUNIONE DEL 02/04/99

Il giorno 02/04/99 alle ore 9.30 presso la Regione Lazio - Assessorato alle Politiche per la Promozione della Cultura, dello Spettacolo, del Turismo e dello Sport - Settore 50 - Ufficio 1° - Via Rosa Raimondi Garibaldi n.7 - sono presenti i signori:

- 1) ANTONIO TOZZI
- 2) VINCENZO PEPARELLO
- 3) SCALFAROTTO EMILIO ROBERTO
- 4) PAOLA FARSETTI
- 5) GIANCARLO PALETTI

Il Comitato nella seduta odierna ha proseguito l'esame delle domande presentate, passando alla valutazione dei progetti rientranti nel Settore 2 (iniziative e attività volte alla promozione e valorizzazione di itinerari e segmenti di prodotto turistico extra Roma, anche in funzione di supporto alla commercializzazione, realizzate da Enti pubblici e privati in forma associata).

In via preliminare è risultata di tutta evidenza l'inapplicabilità per questo tipo di progetto dei criteri di attribuzione dei punteggi previsti nella DGR n.5781 del 03/11/98 pubblicata sul BURL n.32 del 20/11/98.

Detti progetti infatti non forniscono tutti gli elementi necessari per l'applicazione dei parametri definiti nella succitata DGR, pertanto il Comitato all'unanimità ha ritenuto per questo tipo di progetti pur nel rispetto dei principi fissati dalla L.R.60/91 e del relativo bando menzionato, di procedere all'attribuzione di un punteggio variante da un minimo di 19 punti ad un massimo di 35, tenendo conto della validità turistico promozionale del progetto considerato nella sua globalità.

Sono stati esaminati nel complesso n.27 progetti attribuendo ad essi i relativi punteggi.

Si è proceduto poi all'esame dei progetti relativi al settore n.3 (manifestazioni nel settore della moda che rappresentino eventi di promozione int.le per la Regione). Questi ultimi ammontano a n.9, tenuto conto che è stata esclusa una richiesta presentata da "I Tomei segno di sartoria srl" che già risultava titolare di un'altra richiesta.

Di seguito si è proseguito valutando le richieste relative al settore n.4 (manifestazioni enogastronomiche legate alla valorizzazione del territorio regionale) che riguardano n.12 progetti.

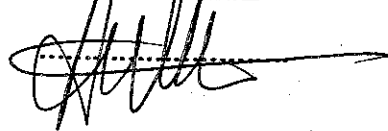
Infine sono stati presi in considerazione i progetti relativi ai portatori di handicap che nel complesso riguardano n.6 istanze, tutte recepite. Il Comitato per quanto concerne la somma da stanziare in relazione ai suddetti progetti ha ritenuto opportuno seguire i criteri già definiti lo scorso anno, quantificando l'importo da attribuire nella misura del 2% della somma disponibile sul capitolo di bilancio 23122 per l'anno 1999, destinato al finanziamento della L.R.60/91 e pari quindi a £.80.000.000.

La seduta si è conclusa alle ore 15.00

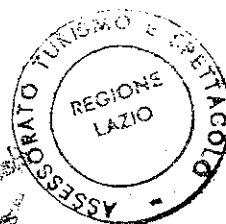
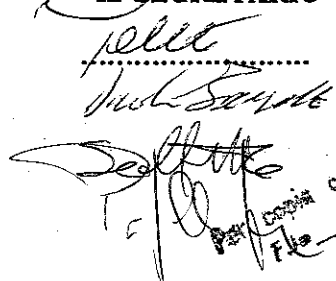
Al termine si è stabilito di aggiornare i lavori al 12/04/99.

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE



IL SEGRETARIO



## VERBALE DELLA RIUNIONE DEL 12/04/99

Il giorno 12/04/99 alle ore 9.00 presso la Regione Lazio - Assessorato alle politiche per la promozione della cultura, dello spettacolo, del turismo e dello sport - Sett. 50 - Uff.1 - Via R.R. Garibaldi n.7 - sono presenti i signori:

- 1) A. TOZZI
- 2) V. PEPARELLO
- 3) R. SCALFAROTTO
- 4) P. FARSETTI
- 5) G. PALETTI

Nel corso della seduta odierna sono stati esaminati complessivamente n.96 progetti presentati da Enti pubblici.

Sono risultati inammissibili n.8 per i motivi di seguito descritti:

### a) Manifestazioni programmate al di fuori del territorio regionale

- 1) COMUNE DI FORMIA  
04023 -

Manca deliberazione - progetto "Studenti ambasciatori del turismo" promozione e valorizzazione itinerari extra Roma (Formia, Isole Pontine, Riviera di Ulisse, Parco Naturale di Gianicola, Circeo, Aurunci etc.) mediante la partecipazione a workshop a Genova, Milano, Arezzo, Rimini etc.. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.36.000.000 - CF.81000270595

### a) Progetti aventi per oggetto obiettivi difformi dalla L.R.60/91

- 2) COMUNE DI VALLINFREDA  
Via del Mercato - 00020

Manca deliberazione - realizzazione di due aree di sosta e di un sentiero vita. Il Comune ha presentato un preventivo di spesa di £.16.200.000 a fronte di una entrata di £. - CF.86001150589

### b) Presentazione di preventivi di domande da parte del medesimo soggetto

- 3) COMUNE DI ANAGNI

Cas. Post. 129 - 03012 Anagni

Manca deliberazione - Carnevale Anagnino. Festival del Teatro Medievale Festeggiamenti patronali. V° Anno Bonifaciano, mostre varie, concerti etc. Anno 1999. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.200.000.000 - CF.001042506000

Per copia conforme all'originale  
12/04/99



4) COMUNE DI SABAUDIA

Piazza del Comune - 04016

Deliberazione del 18/12/99 - mostra "Sabaudia 1934, il sogno di una città nuova razionalista" presso gli Istituti di cultura delle città di Lillà, Stoccolma e Algeri. Realizzazione di due itinerari di cui uno con relativa tabellazione all'interno della città ed uno archeologico con la relativa tabellazione. Creazione del Parco Letterario pontino in accordo con la Fondazione Ippolito Nievo. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.180.000.000 - CF.800041900593

5) COMUNE DI SERMONETA

Via della Valle 17 - 04010

Del.ne 343 del 15/12/98 - Progetto:

- a) Il percorso dei pellegrini sull'antica Via papale e sulla consolare Appia in provincia di Marittima.
- b) Da Bonifacio VIII al '900: i luoghi del ducato dei Caetani
- c) Le strade della polenta nel Lazio in occasione del Giubileo 2000 - incontri gastronomici int.li - Commedia di Hermanidad - durante l'anno 1999. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.1.260.000.000 - CF.800039700599

6) COMUNE DI RIETI

Via Vittorio Emanuele II n.1 - 02100

Manca deliberazione - realizzazione progetto: "La Svezia a Rieti" con l'adesione dei comuni di Leonessa, Cittaducale, Roccantica, Montebuono, Torre in Sabina e Poggio Catino. L'obiettivo è quello di costruire una base culturale in Svezia per promuovere e incanalare il flusso turistico svedese verso Rieti e provincia. Il progetto verrà sviluppato attraverso una prima fase di definizione degli accordi con istituzioni realtà culturali e turistiche svedesi, quindi partirà un'azione di promozione nel territorio scandinavo sulle opportunità turistiche, religiose e culturali offerte da Rieti. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.90.000.000.

7) COMUNE DI RIETI

Piazza Vittorio Emanuele II - 02100

Manca deliberazione progetto: "Rievocazione storica incoronazione Carlo II D'Angiò" si svolgerà a Rieti dal 25 al 29 agosto 99 la rievocazione storica della incoronazione di Carlo II° D'Angiò avvenuta nella Cattedrale di Rieti il 29 maggio 1289. Si tratta di una iniziativa culturale compresa nell'ambito delle manifestazioni per il Giubileo 2000 che il comune di Rieti vuole promuovere ed organizzare in una città ricca di storia e certamente in grado di trovare le radici di una antica civiltà, anche attraverso manifestazioni che ne possano rievocare gli eventi più significativi. La rievocazione si svolgerà negli stessi luoghi in cui avvenne nel 1289 e in pratica investirà tutto il territorio e coinvolgerà centinaia di persone. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.224.000.000 a fronte di, una entrata di £.112.000.000 - CF.00100700574

Per copia conforme all'originale  
2/10/99



8) COMUNE DI CAPRANICA

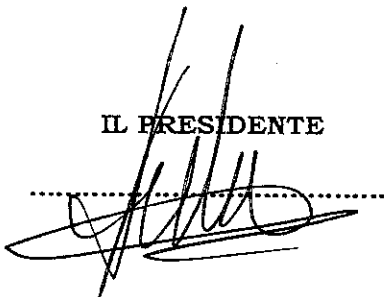
Via Francesco Petrarca 40 - 01012

Del.n.201 del 16/12/98 Settimana Santa musiche del periodo barocco e sacra presentazione nella Chiesa di S.Francesco, Olimpiadi capranichesi XVIII Ed.ne - Ed.ne Torneo di Calcio Gaetano Scirea - manifestazioni folk e religioso - creazione ed attivazione di percorsi attrezzati attraverso il territorio - Parco archeologico in località Vico e costituzione Parco sub/urbano intorno al centro abitato con boschi, sorgenti. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.259.000.000 a fronte di una spesa di £.103.600.000 - CF.00217340561

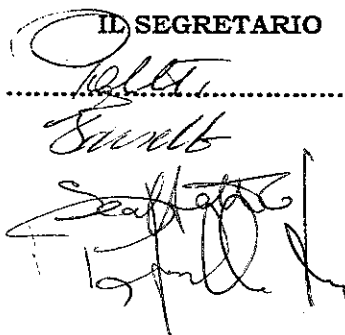
Al termine della seduta conclusasi alle ore 16.00 si è stabilito di aggiornare la prosecuzione dei lavori al giorno 20/04/99 alle ore 9.00.

Letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE



IL SEGRETARIO



GP/cp

Per copia conforme all'originale  
F.to



## VERBALE E RELAZIONE RIUNIONE DEL 01/06/99.

Il giorno 01/06/99 alle ore 9.00 presso la Regione Lazio - Assessorato politiche per la promozione della cultura, dello spettacolo, del turismo e dello sport - Settore 50 - Ufficio 1° - in via R.R. Garibaldi, n.7 - sono presenti i Signori:

- 1) Antonio TOZZI
- 2) Vincenzo PEPARELLO
- 3) Emilio SCALFAROTTO
- 4) Paola FARSETTI
- 5) Giancarlo PALETTI

Il Comitato a seguito dei lavori delle precedenti sessioni, ha provveduto ad ultimare l'attribuzione dei punteggi (in base ai criteri stabiliti con apposita deliberazione Giunta Regionale) ai singoli progetti già ritenuti recepibili presentati da Enti pubblici ed Enti ed Associazioni Private.

Le complessive domande ammesse sono state ordinate in una graduatoria qui di seguito allegata.

La dotazione di fondi prevista dal CAP.23122 per l'esercizio finanziario 1999 purtroppo risulta insufficiente a finanziare tutte le richieste che in base ai parametri indicati dal bando n°5781 del 05/11/98 sono state ordinate sulla base delle schede di valutazione compilate per ogni singola domanda.

Pertanto preso atto di ciò il Comitato ha stilato in base ai punteggi conseguiti una graduatoria al fine di soddisfare un criterio il più possibile qualitativo evitando al contempo una eccessiva dannosa frammentazione delle risorse disponibili che non avrebbe corrisposto allo spirito della Legge 60/91, che ha come fine essenziale la promozione turistica del territorio regionale. Si è previsto per le iniziative ammesse a contributo, una soglia minima di £.5 milioni ed una massima di £.60 milioni, con una variabilità di intervento tra il 40 ed il 50% per gli Enti pubblici e tra il 30 ed il 40% per gli Enti ed Associazioni private, calcolate sulla somma ammessa a contributo.

Ciò premesso il Comitato ravvisa l'impossibilità di provvedere all'erogazione dei contributi in relazione a quei progetti che non abbiano raggiunto un punteggio minimo di 28 stante l'inadeguatezza delle risorse finanziarie previste per far fronte a tutte le richieste ammissibili al contributo.

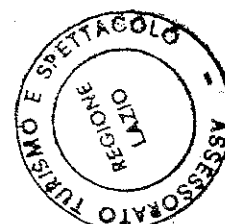
IL SEGRETARIO

*[Handwritten signature]*

IL PRESIDENTE

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signatures]*  
Per copia cartacea  
F. J.



	Richiedente	USCITE	ENTRATE	Differenziale	SOMMA	COEFF	Contributo
1	ASS Premio Fregene	195.000.000	90.000.000	105.000.000	50.000.000	33	20.000.000
2	RI Amm.ne Prov.le Rieti	80.000.000	40.000.000	-40.000.000	24.000.000	32	12.000.000
3	ASS Rivista delle Nazioni	500.000.000	200.000.000	-300.000.000	125.000.000	32	50.000.000
4	ASS Comunicare Cultura	1.800.000.000	1.200.000.000	-600.000.000	150.000.000	32	60.000.000
5	ASS Musicale G. Giordani	189.000.000	110.000.000	-79.000.000	37.500.000	32	15.000.000
6	ASS Balletto di Roma	187.000.000	84.000.000	-103.000.000	40.000.000	32	16.000.000
7	ASS RAI Radiotelevisione Ital.	1.280.000.000	500.000.000	-780.000.000	100.00.000	32	50.000.000
8	RI Comune di Rieti	215.000.000	150.000.000	-65.000.000	40.000.000	32	20.000.000
9	ASS Viaggi e Vacanze	200.000.000	120.000.000	-80.000.000	25.000.000	31	10.000.000
10	ASS Festival Jazz International	613.000.000	483.000.000	-130.000.000	37.500.000	31	15.000.000
11	ASS Diogene	113.800.000	75.800.000	-38.000.000	25.000.000	31	10.000.000
12	ASS Interpromo	229.415.000	155.000.000	-74.415.000	45.000.000	31	18.000.000
13	ASS Proloco di Greccio	45.000.000	27.000.000	-18.000.000	12.500.000	31	5.000.000
14	ASS New Sound	210.000.000	110.000.000	-100.000.000	50.000.000	31	20.000.000
15	ASS Ettore Petrolini	257.950.000	137.000.000	-120.950.000	50.000.000	31	20.000.000
16	ASS Fare Verde	78.000.000	32.000.000	-46.000.000	37.500.000	31	15.000.000
17	ASS Proloco di Ronciglione	250.000.000	159.000.000	-91.000.000	30.000.000	31	12.000.000
18	ASS Festival del Teatro Italiano	157.515.000	80.000.000	-77.515.000	25.000.000	31	10.000.000
19	ASS Gea & Cultura	123.000.000	82.000.000	-41.000.000	25.000.000	31	10.000.000
20	ASS Invito alla Danza	550.000.000	390.000.000	-160.000.000	75.000.000	31	30.000.000
21	ASS AGENA	1.017.424.000	876.000.000	-141.424.000	40.000.000	31	16.000.000
22	ASS Castellum	101.750.000	45.000.000	-56.750.000	45.000.000	31	18.000.000
23	ASS S.M.A.	483.000.000	320.000.000	-163.000.000	37.500.000	31	15.000.000
24	ASS Francesco Forno	39.600.000	23.760.000	-15.840.000	12.500.000	31	5.000.000
25	ASS Confesercenti di Viterbo	100.000.000	50.000.000	-50.000.000	25.000.000	31	10.000.000
26	ASS I Concerti nel Parco	530.000.000	410.000.000	-120.000.000	25.000.000	30	10.000.000
27	ASS ASI CIAO	258.000.000	110.000.000	-148.000.000	50.000.000	30	20.000.000
28	ASS Amicizia Italo Germanica	70.160.000	36.500.000	-33.660.000	25.000.000	30	10.000.000
29	ASS O.R.I.	70.428.457	52.000.000	-18.428.457	12.500.000	30	5.000.000
30	ASS Tutti Libri	138.000.000	98.000.000	-40.000.000	17.500.000	30	7.000.000
31	ASS ASI CIAO il Vascello	93.000.000	39.000.000	-54.000.000	32.500.000	30	13.000.000
32	ASS Musicale Romana	431.000.000	280.000.000	-151.000.000	37.500.000	30	15.000.000
33	ASS La Feluca	130.000.000	54.000.000	-76.000.000	25.000.000	30	10.000.000
34	ASS TALETE	96.800.000	64.000.000	-32.800.000	20.000.000	30	8.000.000
35	ASS Artemide Verde	137.000.000	68.000.000	-69.000.000	30.000.000	30	12.000.000
36	ASS Sestante	162.300.000	65.000.000	-97.300.000	32.500.000	30	13.000.000
37	ASS Agenzia Turistica Castelli Romani	380.000.000	33.400.000	-346.000.000	57.500.000	30	23.000.000
38	ASS CO.TA.CI	81.500.000	22.000.000	-59.500.000	30.000.000	30	12.000.000
39	ASS RE.GI.Intermusic	190.000.000	84.000.000	-106.000.000	50.000.000	30	20.000.000
40	ASS Centro Europeo Turismo	413.100.000	135.000.000	-278.100.000	125.000.000	30	50.000.000
41	ASS La Torre e il Sole	151.100.000	65.000.000	-86.100.000	42.500.000	30	17.000.000
42	ASS Arti Medievali	205.000.000	130.000.000	-75.000.000	37.500.000	30	15.000.000
43	ASS Centro G. Belli	169.900.000	125.000.000	-44.900.000	30.000.000	30	12.000.000
44	ASS Most Immagini	183.100.000	109.860.000	-73.240.000	25.000.000	30	10.000.000
45	RM Cervara di Roma	102.474.000	25.000.000	-77.474.000	24.000.000	30	12.000.000
46	RM Genzano	226.786.000		-226.786.000	50.000.000	30	25.000.000
47	RM Roma	500.420.000	160.000.000	-340.420.000	24.000.000	30	12.000.000
48	FR Alatri	180.000.000	90.000.000	-90.000.000	30.000.000	30	15.000.000
49	VT Civita Castellana	170.000.000	68.000.000	-102.000.000	20.000.000	30	10.000.000
50	VT Sutri	75.000.000	45.000.000	-30.000.000	20.000.000	30	10.000.000
51	VT A.P.T. Viterbo	210.000.000	127.000.000	-83.000.000	40.000.000	30	20.000.000
52	ASS Roma Eventi	154.600.000	66.000.000	-88.600.000	20.000.000	29	6.000.000
53	ASS Sbandieratori Rioni di Cori	138.700.000	42.000.000	-76.700.000	27.000.000	29	8.000.000
54	ASS Centro L'Agostiniana	130.000.000	50.000.000	-80.000.000	53.500.000	29	16.000.000
55	ASS Air Club Leonessa	170.000.000	89.000.000	-81.000.000	40.000.000	29	12.000.000
56	ASS Centro Culturale Internazionale	805.000.000	375.000.000	-430.000.000	50.000.000	29	15.000.000
57	ASS Opera	238.300.000	90.000.000	-148.300.000	34.000.000	29	10.000.000
58	ASS Sal Genovese	54.157.000	15.000.000	-39.157.000	34.000.000	29	10.000.000
59	ASS Immagine 2000	163.000.000	70.000.000	-93.000.000	34.000.000	29	10.000.000
60	ASS Fondazione Adkins	724.000.000	644.000.000	-80.000.000	34.000.000	29	10.000.000
61	ASS Roma Live	1.000.000.000	760.000.000	-240.000.000	24.000.000	29	7.000.000
62	ASS Impegno Sociale	189.000.000	84.000.000	-95.000.000	34.000.000	29	10.000.000
63	RM Monteporzio Catone	60.000.000	27.000.000	-33.000.000	25.000.000	29	10.000.000
64	ASS A.GI.MU.S.	117.000.000	63.000.000	-44.000.000	34.000.000	29	10.000.000
65	ASS Arte Cultura Sermoneta	58.000.000	20.000.000	-38.000.000	27.000.000	29	8.000.000
66	ASS Fondo Euro Mediterraneo	538.000.000	338.000.000	-200.000.000	67.000.000	29	20.000.000
67	ASS Piero Taruffi	115.000.000	70.000.000	-45.000.000	17.000.000	29	5.000.000
68	ASS Marketing Comun.	450.000.000		-450.000.000	40.000.000	29	12.000.000
69	ASS F.A.I.	580.000.000	240.000.000	-340.000.000	100.000.000	29	30.000.000
70	ASS Agenzia per la Moda	415.000.000		-415.000.000	34.000.000	29	10.000.000
71	ASS Teleinform	380.000.000	228.000.000	-152.000.000	34.000.000	29	10.000.000
72	ASS La Sassa	157.800.000	70.000.000	-87.800.000	40.000.000	29	12.000.000
73	ASS Il Boschetto	174.300.000	73.000.000	-101.300.000	40.000.000	29	12.000.000
74	ASS G.A.L. Algidus	446.100.000	50.000.000	-396.100.000	26.000.000	29	8.000.000
75	RM Gerano	65.000.000	32.500.000	-32.500.000	20.000.000	29	8.000.000
76	FR Ferentino	187.000.000	85.000.000	-102.000.000	42.500.000	29	17.000.000
77	FR Val di Comino	89.500.000	35.000.000	-54.500.000	25.000.000	29	10.000.000

ASSESSORATO REGIONALE  
 REGIONE LAZIO  
 SPETTACOLI

78	LT	Campodimele	101.000.000	40.000.000	-61.000.000	25.000.000	29	10.000.000
79	LT	Gaeta	181.000.000	75.000.000	-106.000.000	37.500.000	29	15.000.000
80	LT	Latina	284.378.000		-284.378.000	50.000.000	29	20.000.000
81	LT	Sezze	120.000.000	50.000.000	-70.000.000	22.500.000	29	9.000.000
82	LT	A.P.T. Latina	46.000.000	10.000.000	-36.000.000	30.000.000	29	12.000.000
83	RI	Casaprota	20.000.000	6.000.000	-14.000.000	12.500.000	29	5.000.000
84	RI	Leonessa	245.000.000	85.000.000	-160.000.000	45.000.000	29	18.000.000
85	RI	Selci	5.000.000	2.500.000	-2.500.000		29	
86	VT	Acquapendente	50.000.000	25.350.000	-25.350.000	25.000.000	29	10.000.000
87	VT	Canepina	67.500.000	33.700.000	-33.800.000	12.500.000	29	5.000.000
88	VT	Comunità Monti Cimini	60.500.000	30.000.000	-30.500.000	22.500.000	29	9.000.000
89	ASS	Ente Car. Rioni Cori	128.000.000	93.000.000	-35.000.000	20.000.000	29	6.000.000
90	ASS	La Sponda	340.500.000	145.000.000	-195.500.000	34.000.000	29	10.000.000
91	ASS	Prod. Cult. Reg.	539.128.000	269.000.000	-270.128.000	34.000.000	28	10.000.000
92	ASS	Comunicare Organizzando	720.000.000	500.000.000	-220.000.000	67.000.000	28	20.000.000
93	ASS	A.V.S.A.S.	265.000.000	145.000.000	-120.000.000	17.000.000	28	5.000.000
94	ASS	Centro Musica Antica	98.000.000	55.000.000	-43.000.000	34.000.000	28	10.000.000
95	ASS	Alitalia Club	84.000.000	42.000.000	-42.000.000	24.000.000	28	7.000.000
96	ASS	Coro Polifonico Ciampino	55.130.000		-55.130.000	24.000.000	28	7.000.000
97	ASS	UT SONIS	170.200.000	75.000.000	-95.200.000	34.000.000	28	10.000.000
98	ASS	Telemaco	108.000.000	53.600.000	-54.400.000	34.000.000	28	10.000.000
99	ASS	Tres Lusores	106.000.000	32.000.000	-74.000.000	24.000.000	28	7.000.000
100	ASS	Agenzia per la Città	122.000.000	52.000.000	-70.000.000	40.000.000	28	12.000.000
101	ASS	Artemide	60.000.000	40.000.000	-20.000.000	17.000.000	28	5.000.000
102	ASS	Finisterre	189.960.000	114.960.000	-75.000.000	30.000.000	28	9.000.000
103	ASS	L. Refice	118.100.000	50.000.000	-68.100.000	34.000.000	28	10.000.000
104	ASS	Firmamenta	1.600.000.000	1.050.000.000	-550.000.000	34.000.000	28	10.000.000
105	ASS	Amici Trastevere	789.279.000	580.011.000	-209.268.000	40.000.000	28	12.000.000
106	ASS	Polimusic	171.000.000	65.000.000	-106.000.000	34.000.000	28	10.000.000
107	ASS	Ente Med. di Orte	95.000.000	65.000.000	-30.000.000	17.000.000	28	5.000.000
108	ASS	Ganimede	78.687.500	30.000.000	-48.687.500	24.000.000	28	7.000.000
109	ASS	Innservice	115.200.000	28.800.000	-86.400.000	17.000.000	28	5.000.000
110	ASS	Itinere	350.000.000		-350.000.000	30.000.000	28	9.000.000
111	ASS	Hotel Reservation	467.250.000	248.375.000	-218.875.000	34.000.000	28	10.000.000
112	ASS	Centro Morandi	142.700.000	64.215.000	-78.485.000	50.000.000	28	15.000.000
113	ASS	Effelle Service	205.300.000	123.180.000	-82.120.000	34.000.000	28	10.000.000
114	ASS	Promotuscia	54.620.000	32.772.000	-21.848.000	17.000.000	28	5.000.000
115	ASS	Italplan	27.000.000	9.000.000	-18.000.000	17.000.000	28	5.000.000
116	ASS	Tevere 97	240.000.000	96.000.000	-144.000.000	17.000.000	28	5.000.000
117	ASS	Legambiente	380.700.000	160.000.000	-220.700.000	44.000.000	28	13.000.000
118	ASS	I Tomei	96.360.000	28.000.000	-68.360.000	40.000.000	28	12.000.000
119	ASS	A.N.A.C.A.	150.000.000	50.000.000	-100.000.000	47.000.000	28	14.000.000
120	RM	Allumiere	30.000.000	10.000.000	-20.000.000	17.500.000	28	7.000.000
121	RM	Anguillara Sabazia	135.000.000		-135.000.000	37.500.000	28	15.000.000
122	RM	Carpineto Romano	50.000.000	25.000.000	-25.000.000	12.500.000	28	5.000.000
123	RM	Civitavecchia	105.000.000	52.500.000	-52.500.000	30.000.000	28	12.000.000
124	RM	Frascati	80.000.000	33.000.000	-47.000.000	40.000.000	28	16.000.000
125	RM	Olevano Romano	160.000.000	80.000.000	-80.000.000	22.500.000	28	9.000.000
126	RM	Rignano Flaminio	63.000.000	28.350.000	-34.650.000	34.500.000	28	14.000.000
127	RM	Tolfa	40.000.000	20.000.000	-20.000.000	20.000.000	28	8.000.000
128	RM	Parco Regionale Castelli Romani	329.000.000	20.000.000	-309.000.000	47.500.000	28	19.000.000
129	FR	Anagni	120.000.000		-120.000.000	22.500.000	28	9.000.000
130	FR	Boville Ernica	146.000.000	70.000.000	-76.000.000	20.000.000	28	8.000.000
131	FR	Terelle	10.000.000	5.000.000	-5.000.000		28	
132	FR	Consorzio Cesanese Piglio	200.000.000	40.000.000	-160.000.000	32.500.000	28	13.000.000
133	LT	Cori	142.000.000	102.340.000	-37.660.000	12.500.000	28	5.000.000
134	LT	Maenza	168.000.000	34.000.000	-34.000.000	22.500.000	28	9.000.000
135	LT	Priverno	50.000.000	25.000.000	-25.000.000	12.500.000	28	5.000.000
136	LT	Sabaudia	180.000.000		-180.000.000	50.000.000	28	20.000.000
137	LT	18° Comunità Monti Lepini	115.740.000	15.740.000	-100.000.000	25.000.000	28	10.000.000
138	RI	Castel Nuovo Farfa	552.000.000	276.000.000	-276.000.000	20.000.000	28	8.000.000
139	RI	Contigliano	50.000.000	40.000.000	-10.000.000	12.500.000	28	5.000.000
140	RI	Magliano Sabina	28.000.000	14.000.000	-14.000.000	12.500.000	28	5.000.000
141	RI	Poggio Moiano	110.000.000		-110.000.000	20.000.000	28	8.000.000
142	VT	Bagnoregio	71.000.000		-71.000.000	30.000.000	28	12.000.000
143	VT	Bolsena	55.700.000	30.000.000	-25.700.000	20.000.000	28	8.000.000
144	VT	Viterbo	210.000.000	140.000.000	-70.000.000	40.000.000	28	16.000.000
145	VT	Provincia VT	130.000.000	65.000.000	-65.000.000	50.000.000	28	20.000.000
146	VT	Tarquinia	43.400.000	22.400.000	-21.000.000	15.000.000	28	6.000.000
147	VT	Manieri del Lazio	456.750.000	267.267.000	-189.483.000	35.000.000	28	14.000.000
148	VT	Bomarzo	60.000.000	4.000.000	-56.000.000	20.000.000	28	8.000.000
149	ASS	Proloco Palombara	89.000.000	60.000.000	-29.000.000	17.000.000	28	5.000.000
150	RM	Rocca di Cave	138.000.000	81.000.000	-57.000.000	20.000.000	28	8.000.000
151	FR	Cassino	80.000.000	40.000.000	-40.000.000	25.000.000	28	10.000.000
152	LT	Sermoneta	50.000.000	25.000.000	-25.000.000	12.500.000	28	5.000.000
153	RM	Fiumicino	79.560.000	33.960.000	-39.000.000	39.000.000	28	16.000.000
154	ASS	Proloco Pastena	43.170.000	21.585.000	-21.585.000	17.000.000	28	5.000.000
155	ASS	Ente S.Pellegrino Fiore	68.500.000	32.000.000	-68.500.000	17.000.000	28	5.000.000
156	ASS	Terra Nostra Europea	80.000.000	32.000.000	-48.000.000	34.000.000	28	10.000.000

157	ASS	Michele Cestra Folk	80.000.000	32.000.000	-48.000.000	27
158	ASS	E.P.R.	724.470.000		-724.470.000	27
159	ASS	Air Club Moricone	145.000.000	125.000.000	-20.000.000	27
160	ASS	Musicale Eye Sound	134.461.132	81.000.000	-53.461.132	27
161	ASS	Balneari Ostia	200.000.000	170.000.000	-30.000.000	27
162	ASS	Rosso S.Secondo	105.800.000	51.000.000	-54.800.000	27
163	ASS	Gruppo Danza Oggi	114.000.000	72.000.000	-42.000.000	27
164	FR	Casalattico	20.000.000	10.000.000	-10.000.000	27
165	FR	Gallinaro	20.000.000	10.000.000	-10.000.000	27
166	RI	Antrodoco	80.000.000	36.000.000	-44.000.000	27
167	RI	Petrella Salto	246.600.000	121.300.000	-121.300.000	27
168	RI	Poggio Mirteto	105.000.000	52.500.000	-52.500.000	27
169	VT	Oriolo Romano	26.640.000	13.320.000	-13.320.000	27
170	ASS	Narvalo	32.000.000	14.400.000	-17.600.000	27
171	ASS	Proloco M.P.Catone	178.700.000	130.500.000	-48.200.000	26
172	ASS	Astrea	420.000.000	270.000.000	-150.000.000	26
173	ASS	Lab. Clerks	260.000.000	190.000.000	-70.000.000	26
174	ASS	Proloco Alatri	129.000.000	10.000.000	-119.000.000	26
175	ASS	Arte Viva	500.000.000	200.000.000	-300.000.000	26
176	ASS	Romani Cantores	90.000.000	55.000.000	-35.000.000	26
177	ASS	C.C.T.S.	76.000.000	45.600.000	-30.400.000	26
178	ASS	Magentia	330.000.000	66.000.000	-264.000.000	26
179	ASS	Giovani e Lavoro	60.000.000	5.000.000	-55.000.000	26
180	ASS	Gruppo Prospettive	1.050.000.000	750.000.000	-300.000.000	26
181	ASS	Triangolo Azzurro	80.000.000	48.000.000	-32.000.000	26
182	ASS	Spicciano Vive	230.000.000	142.000.000	-88.000.000	26
183	ASS	Raniero Gatti	292.950.000	120.000.000	-172.950.000	26
184	ASS	Spazi Arte	5.113.000.000		-5.113.000.000	26
185	ASS	L'Aggiumata	143.000.000	86.000.000	-57.000.000	26
186	RM	Lanuvio	119.320.000	59.676.000	-59.654.000	26
187	FR	Vallecorsa	91.000.000	40.000.000	-51.000.000	26
188	FR	Comunità Monti Ernici	147.600.000	73.800.000	-73.800.000	26
189	RI	Fara Sabina	61.932.000	30.966.000	-30.966.000	26
190	VT	Capranica	329.000.000		-329.000.000	26
191	VT	Gallese	4.000.000	2.000.000	-2.000.000	26
192	ASS	World Comunication	333.500.000	245.000.000	-88.500.000	25
193	ASS	Link Service Group	833.660.000		-833.660.000	25
194	ASS	WWF Natura	26.000.000	13.000.000	-13.000.000	25
195	ASS	Folk Anguillara Sabazia	30.000.000	13.600.000	-16.400.000	25
196	ASS	Antiqua	76.000.000	45.000.000	-31.000.000	25
197	ASS	Camper Caravan Club	26.800.000		-26.800.000	25
198	ASS	Ariet	102.500.000	61.500.000	-41.000.000	25
199	ASS	Mari e Marinai	100.000.000		-100.000.000	25
200	ASS	Ciclinprop	140.500.000	84.300.000	-56.200.000	25
201	RM	Albano Laziale	200.000.000	60.000.000	-140.000.000	25
202	RM	S.Marinella	65.000.000	25.000.000	-40.000.000	25
203	RM	Museo Didattica	80.440.000	40.400.000	-40.040.000	25
204	RM	III° Dipar. Univer. Studi di RM	183.500.000	20.000.000	-163.500.000	25
205	FR	Piglio	50.000.000		-50.000.000	25
206	VT	Arlena di Castro	18.000.000	5.400.000	-12.600.000	25
207	RM	Comune di Monterotondo	17.500.000		-17.500.000	25
208	ASS	WWF Tolfa	60.000.000	24.000.000	-36.000.000	24
209	ASS	Futuro	105.000.000	15.000.000	-90.000.000	24
210	ASS	Rocca d'Oro	69.800.000	27.800.000	-42.000.000	24
211	ASS	Sisma	330.000.000	130.000.000	-200.000.000	24
212	ASS	Ottava Arte	130.000.000	80.000.000	-50.000.000	24
213	ASS	Sport Turismo Spettacolo	222.380.600	133.438.360	-88.942.240	24
214	ASS	La Grande Opera	180.548.000	10.000.000	-170.548.000	24
215	ASS	Teleambiente	130.000.000	78.000.000	-52.000.000	24
216	ASS	Solco Roma	115.000.000	65.000.000	-50.000.000	24
217	ASS	Ascom	80.000.000	60.000.000	-20.000.000	24
218	ASS	Affile	10.900.000		-10.900.000	24
219	FR	Atina	85.000.000		-85.000.000	24
220	FR	Villa S.Stefano	15.000.000	3.000.000	-12.000.000	24
221	LT	Bassiano	325.000.000		-325.000.000	24
222	RI	Tarano	60.000.000	18.000.000	-42.000.000	24
223	RI	Turania	80.000.000		-80.000.000	24
224	ASS	Archeo Club Minturno	6.000.000		-6.000.000	23
225	ASS	Cilindro del Tit	106.000.000	10.500.000	-95.500.000	23
226	ASS	Proloco Campodimele	32.000.000		-32.000.000	23
227	ASS	Cantorum Jubilo	98.000.000	34.000.000	-64.000.000	23
228	ASS	Agenzia Svil. Ec.	670.000.000	402.000.000	-268.000.000	23
229	ASS	Grandi Eventi	300.000.000	100.000.000	-200.000.000	23
230	ASS	Transnational Tour	842.400.000	702.000.000	-140.400.000	23
231	ASS	Ente Reg. Aree Nat.	132.000.000	40.000.000	-92.000.000	23
232	ASS	Le Api	25.000.000	11.260.000	-14.260.000	23
233	ASS	Sommelier Roma	180.000.000		-180.000.000	23
234	ASS	Ville e Castelli	284.800.000		-284.800.000	23
235	ASS	Proloco Pisterzo	8.300.000		-8.300.000	23

*Handwritten signature and notes:*  
 Per il...  
 ...





236	FR	Veroli	74.000.000	10.000.000	-64.000.000		23	
237	LT	Lenola	31.000.000		-31.000.000		23	
238	ASS	Proloco Veroli	30.000.000		-30.000.000		22	
239	ASS	OIKOS	77.000.000	46.290.000	-30.800.000		22	
240	ASS	Itinerari Danza	76.000.000	3.500.000	-72.500.000		21	
241	ASS	Istituto Ric. Stud.	84.000.000	33.600.000	-50.400.000		21	
242	ASS	Aereo Club Rieti	28.900.000		-28.900.000		21	
243	ASS	Art e Labor	47.000.000	8.000.000	-39.000.000		20	
244	ASS	Musica è	140.000.000	30.000.000	-110.000.000		19	
245	ASS	Igea	39.000.000	7.000.000	-32.000.000		19	
246	ASS	AICS	123.000.000	10.000.000	-113.000.000		18	
<b>TOTALE</b>								<b>1.920.000.000</b>

**HANDICAP**

	Richiedente	USCITE	ENTRATE	Differenziale	SOMMA	COEFF	Contributo
ASS	CO.IN.	250.000.000	50.000.000	-200.000.000	87.500.000	34	35.000.000
1 ASS	C.I.S.	212.800.000	45.000.000	-167.800.000	35.000.000	28	10.000.000
2 ASS	A.S.S.SER.COOP	54.000.000	29.700.000	-24.300.000	24.000.000	28	8.000.000
3 ASS	ORIGINAL SERV.	133.000.000	62.000.000	-71.000.000	30.000.000	28	9.000.000
4 ASS	INTEGRATA TAN	80.000.000	5.000.000	-75.000.000	30.000.000	28	9.000.000
5 ASS	TUSCIA LAND	266.770.000	18.000.000	-248.770.000	30.000.000	28	9.000.000
6	<b>TOTALE</b>						<b>80.000.000</b>

Per copia autentica all'originale  
 2/24

ALLEGATO A

SCHEDA VALUTAZIONE

PUNTI	FLUSSI TURISTICI	ENTE RICHIEDENTE	COPERTURA FINANZIARIA	PERIODICITA' EVENTO
1	Territorio reg.le Dall'estero	Ente privato Ente pubblico	Sotto il 20%	Episodico Straordinario Ricorrente
2				
3				
4				
5				
6				
PUNTI	AREA TERRIT.LE	STAGIONALITA'	CIRCUITAZIONE TERRITORIALE	MASS-MEDIA COMUNICAZIONE
1	Sviluppate  Meno sviluppate	Alta Media Bassa	Un comune Comune ambito prov.le Comune ambito reg.le	TV stampa locale  TV stampa nazionale  TV stampa intern.le
2				
3				
4				
5				
6				
PUNTI	GIUDIZIO DEL COMITATO			
1				
2				
3				
4				
5				
6				

TABELLA ALLEGATA AI PUNTEGGI

PUNTEGGI	ENTE PUBBLICO	ENTI ED ASS. PRIVATE
Da 33 a 30	50 %	40 %
Da 29 a 28	40%	30 %

*[Handwritten signature]*  
18  
*[Handwritten signature]*

Per copia conforme all'originale  
F.to *[Handwritten signature]*

ASSESSORATO REGIONALE TURISMO E SPETTACOLO LAZIO

## ALLEGATO B – CAP.23122

- 1) ASSOCIAZIONE PREMIO FREGENE  
Via della Camilluccia 201 – 00135 Roma  
XXI Ed.ne Premio Fregene – 27/07/99 – manifestazione periodica ricorrente –  
premiatura di noti personaggi nazionali ed internazionali – l'Associazione ha  
presentato un preventivo di spesa di £.195.000.000 a fronte di una entrata di  
£.90.000.000 – CF.4117004100  
Somma ammessa £.50.000.000  
Punteggio 33 Contributo £.20.000.000
- 2) AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE DI RIETI  
Via Salaria 3 – 02100 Rieti  
Del.ne 690 del 07/12/98 – III° Ed.ne di “Andar per olio e cultura, Frantoi e Monumenti in  
Sabina”. La manifestazione ha lo scopo di promuovere la valorizzazione della produzione  
e commercializzazione dell'olio extra-vergine d'oliva, prodotto tipico D.O.C. e D.O.P. e  
contestualmente incrementare i flussi turistici nei principali monumenti dell'area, quali  
itinerari alternativi altrettanto valevoli rispetto a quelli tradizionali. Saranno coinvolti 22  
comuni e si realizzerà nel mese di dicembre, la provincia ha presentato un preventivo di  
spesa di £.80.000.000 a fronte di una entrata di £.40.000.000 – CF.00114510571  
Somma ammessa £.24.000.000  
Punteggio 32 Contributo £.12.000.000
- 3) RIVISTA DELLE NAZIONI srl  
Piazza dell'Aracoeli 12 – 00186 Roma  
Manifestazione “Natale nel Lazio” grande musica in chiesa – X Ed.ne dal 12 al 31/12/99  
a Roma e nel Lazio. La Rivista delle Nazioni ha presentato un preventivo di spesa di  
£.500.000.000 a fronte di una entrata di £.200.000.000 – CF.01953690581  
Somma ammessa £.125.000.000  
Punteggio 32 Contributo £.50.000.000
- 4) COMUNICARE CULTURA  
Viale Bruno Buozzi 77 – 00197 Roma  
– mostra: Renoir – dall'Italia alla Costa Azzurra – Roma – Palazzo del Vittoriano dal  
31/3 al 3/7/99. L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.1.800.000.000 a  
fronte di una entrata di £.1.200.000.000 – PI.04772691004  
Somma ammessa £.150.000.000  
Punteggio 32 Contributo £.60.000.000
- 5) ASSOCIAZIONE MUSICALE GIUSEPPE GIORDANI  
Via Ferdinando Pinelli 1 – 00136 Roma  
Progetto: Incontri musicali – stagione concertistica 99 – VI° Ed.ne (concerti, incontro  
con giovani concertisti, danza e balletto) Frosinone da settembre a dicembre 99.  
L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.189.000.000 a fronte di una  
entrata di £.110.000.000 – CF.81004460440  
Somma ammessa £.37.500.000  
Punteggio 32 Contributo £.15.000.000



Per copie conformi all'originale  
Eto

**6) ASSOCIAZIONE ENTE NAZIONALE DEL BALLETO DI ROMA**

**Via Aurelia, 477 – 00165 Roma**

Progetto: "percorsi di danza nel Lazio" – danza e balletto nei luoghi archeologici del Lazio, mese di luglio/settembre a Villa Adriana (Tivoli) anfiteatro romano (Cassino) Teatro Romano (Ostia Antica) Teatro Romano di Minturno, Teatro Romano di Ferento, Lupus Feroniae di Capena. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.187.000.000 a fronte di una entrata di £.84.000.000 – CF.01095900583

Somma ammessa 40.000.000

Punteggio 32

**Contributo £.16.000.000**

**7) RAI RADIODIFFUSIONE ITALIANA**

**Viale Giuseppe Mazzini 14 – 00195 Roma**

Manifestazione denominata "Le stelle della Moda" Roma il 9 settembre a Piazza Navona. La manifestazione sarà ripresa in diretta televisiva su RAI UNO, sfileranno le creazioni degli stilisti più famosi in campo nazionale ed internazionale, indossate dalle top model più famose. La RAI ha presentato un preventivo di spesa di £.1.280.000.000 a fronte di una entrata di £.500.000.000 CF.00709370589

Somma ammessa 100.000.000

Punteggio 32

**Contributo £.50.000.000**

**8) COMUNE DI RIETI**

**Piazza Vittorio Emanuele II – 02100**

Manca deliberazione – manifestazione "Rieti Danza Festival" concorso int.le di danza Città di Rieti dal 16 al 24 aprile presso il Teatro Comunale Vespasiano. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.215.000.000 a fronte di una entrata di £.150.000.000 – CF.00100700574

Somma ammessa 40.000.000

Punteggio 32

**Contributo £.20.000.000**

**9) VIAGGI E VACANZE srl**

**Piazza dell'Aracoeli 12 – 00186 Roma**

Mostra 100 presepi – Palazzo Ruspoli dal 4 al 30/12/99. Saranno esposti presepi provenienti da musei delle regioni d'Italia di più antica tradizione presepiale con particolare riferimento a quelli laziali. La Società ha presentato un preventivo di spesa di £.200 milioni a fronte di una entrata di £.120 milioni. CF.06388200800535

Somma ammessa 25.000.000

Punteggio 31

**Contributo £.10.000.000**

**10) SOC. COOP. FESTIVAL JAZZ INTERNATIONAL arl**

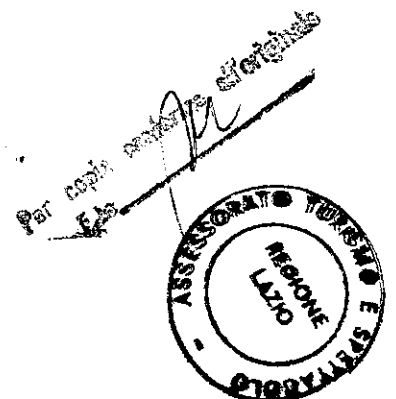
**Via Salaria 292 – 00199 Roma**

– XXIII Roma Jazz Festival – concerti di musica jazz, blues, gospels & spiritual – dal 30 ottobre al 30 dicembre 99. (Auditorium del Massimo, Teatro Olimpico, Teatro Brancaccio, Istituto di Cultura Giapponese, Palazzo delle Esposizioni, Discoteca di Stato e Chiesa di S.Paolo dentro Le Mura) La cooperativa ha presentato un preventivo di spesa di £.613.000.000 a fronte di una entrata di £.483.000.000 – PI.047 0941008.

Somma ammessa 37.500.000

Punteggio 31

**Contributo £.15.000.000**



**11) ASSOCIAZIONE DIOGENE per scambi internazionali**

Via Chiusaforte 9 – 00198 Roma

manifestazione "Festa di corte rinascimentale" 3° Ed.ne musiche per liuto ed ensemble di fiati, cantori ed cembali di serenata e danza – mese di ottobre e novembre. (Bagnoregio, Bomarzo, Orte, Vasanello, Civita Castellana, Magliano Sabina, Poggio Mirteto, Farfa, Filacciano, Rignano. Nazzano etc.) – L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.113.800.000 a fronte di una entrata di £.75.800.000 – CF.04559101003

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 31

**Contributo £.10.000.000**

**12) ASSOCIAZIONE CULTURALE INTERPROMO**

Via Rocca Porena 51 – 00191 Roma

3° Edizione rassegna cinematografica Giallo d'estate: "Sherlock Holmes – per non tacere del Doctor Watson" mese di luglio a Roma. L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.229.415.000 a fronte di una entrata di £.155.000.000. PI.0434441007.

Somma ammessa £.45.000.000

Punteggio 31

**Contributo £ 18.000.000**

**13) PROLOCO DI GRECCIO**

Piazza Roma n.11 – 02040 Greccio

Rievocazione storica del 1° Presepe del mondo di Greccio 1223 ec attività di promozione ed informazione turistica durante l'anno 99. La proloco ha presentato un preventivo di spesa di £.45.000.000 a fronte di una entrata di £.27.000.000 – CF.80019720574

Somma ammessa 12.500.000

Punteggio 31

**Contributo £ 5.000.000**

**14) ASSOCIAZIONE CULTURALE NEW SOUND 88**

Via A. Poerio 99 – 00152 Roma

VI° Ed.ne Jazz & Immagine – Villa Celimontana dal 10/8 al 4/9/99 Concerti con la partecipazione dei migliori jazzisti nazionali ed inter.li – l'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.210.000.000 a fronte di una entrata di £.110.000.000 – CF.08510710588

Somma ammessa £.50.000.000

Punteggio 31

**Contributo £.20. 000.000**

**15) ASSOCIAZIONE ETTORE PETROLINI – GIA' TUTTA ROMA**

Via Gualtiero Serafino n.8 – 00136 Roma

Spettacolo teatrale "Pellegrino che vienghi a Roma" di Fiorenzo Fiorentini – Giardino degli Aranci (luglio/agosto). L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.257.950.000 a fronte di una entrata di £.137.000.000 – CF.06664780589

Somma ammessa £.50.000.000

Punteggio 31

**Contributo £.20.000.000**

**16) ASSOCIAZIONE FARE VERDE**

Via Sommacampagna 29 – 00189 Roma

Manifestazione "Il mare d'inverno" VII Ed.ne – serie di manifestazioni finalizzate alla Valorizzazione e salvaguardia del litorale del Lazio -- periodo gennaio/aprile.

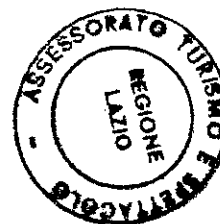
L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.78.000.000 a fronte di una entrata di £.32.000.000 – CF.962035500580

Somma ammessa £.37.500.000

Punteggio 31

**Contributo £.15.000.000**

*Per copia conforme all'originale*  
F.A. *[Signature]*



**17) ASSOCIAZIONE PROLOCO DI RONCIGLIONE**

**Corso Umberto 20 – 01037**

Carnevale Ronciglione 99 – La Proloco ha presentato un preventivo di spesa di £.250.000.000 a fronte di una entrata di £.159.000.000 – CF.90005160560

Somma ammessa £.30.000.000

Punteggio 31

**Contributo £.12.000.000**

**18) ASSOCIAZIONE FESTIVAL DEL TEATRO ITALIANO**

**Piazzale Sisto 2 – 00185 Roma**

XXV Ed.ne del Premio Fondi La Pastora. Terracina, Fondi dicembre. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.157.515.000 a fronte di una entrata di £.80.000.000 – CF.97074070588

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 31

**Contributo £.10.000.000**

**19) GEA & CULTURA**

**Via Pietro della Valle 4 – 00193 Roma**

3° Ed.ne Polyphonia n.2 Concerti di musica sacra nelle province di Foma, Rieti, Frosinone e Latina – sett/ott. Partecipano ai concerti formazioni corali e direttori di cori italiani e stranieri di prestigio e fama internazionale. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.123.000.000 a fronte di una entrata di £.82.000.000 – CF.96170620585.

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 31

**Contributo £.10.000.000**

**20) ASSOCIAZIONE INVITO ALLA DANZA**

**Piazzale Clodio 8 – 00195 Roma**

Manifestazione "Invito alla danza" IX Ed.ne. La rassegna si svolgerà nel o splendido scenario dell'Accademia Tedesca di Villa Massimo e sarà un'occasione unica per assistere a "Prime nazionali ed internazionali" con compagnie italiane e artisti di fama mondiale, (luglio-agosto). L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.550.000.000 a fronte di una entrata di £.390.000.000 – PI.021552371007

Somma ammessa £.75.000.000

Punteggio 31

**Contributo £.30.000.000**

**21) AGENA snc**

**Viale Mazzini 119 – 00195 Roma**

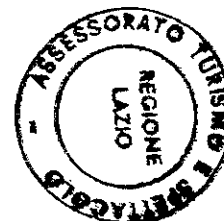
VIII Festival di Roma – Nuova canzone romana – nella splendida Piazza di Santa Maria in Trastevere, 26/29 luglio. L'Agena ha presentato un preventivo di spesa di £.1.017.424.000 a fronte di una entrata di £.876.000.000 – CF.05032970583

Somma ammessa £.40.000.000

Punteggio 31

**Contributo £.16.000.000**

Per copia autentica  
di originale



**22) ASSOCIAZIONE CASTELLUM**

**Via Iside 8/10 – 00184 Roma**

VIII Ed.ne della manifestazione "I colori di re carnevale". La manif.ne si propone per la settimana grassa di Carnevale un duplice grande spettacolo circense da realizzare per le strade del Rione Esquilino, a Roma, ed all'interno dei giardini di Piazza S.Marco a Latina con l'intenzione di proporre degli angoli storici normalmente fuor dai circuiti turistici proponendosi anche come un momento di riqualificazione del quartiere. L'ass.ne ha presentato un preventivo di spesa di £.101.750.000 a fronte di una entrata di £.45.000.000- CF.041216001001

Somma ammessa £.45.000.000

Punteggio 31

**Contributo £.18.000.000**

**23) SOCIETA' SMA**

**Piazza S.Lorenzo 8 – 01100 Viterbo**

XX Mostra Mercato Nazionale dell'Antiquariato di Viterbo – ottobre/novembre al Palazzo dei Papi di Viterbo – La società ha presentato un preventivo di spesa di £.483.000.000 a fronte di una entrata di £.320.000.000 – CF.00610900565

Somma ammessa £.37.500.000

Punteggio 31

**Contributo £.15.000.000**

**24) ASSOCIAZIONE VOLONTARI FRANCESCO FORNO**

**Galleria Garibaldi 32 – 00053 Civitavecchia**

3° Mostra concorso "L'uomo e il mare" – "Memorial Francesco Forno" Autunno a Civitavecchia. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.39.600.000 a fronte di una entrata di £.23.760.000 – CF.

Somma ammessa £.12.500.000

Punteggio 31

**Contributo £.5.000.000**

**25) CONFESERCENTI DI VITERBO**

**Via G. Rossini 22 – 01100 Viterbo**

9° Ed.ne "A tavola con gli etruschi" dal 1° settembre al 30 novembre in collaborazione dell'Accademia Italiana della Cucina, delegazione di Viterbo.

La manifestazione ha lo scopo di valorizzare le tradizioni locali in materia enogastronomica, a tal scopo ha predisposto un elegante opuscolo plurilingue (da diffondere gratuitamente in migliaia di copie) contenente i menù predisposti dai vari ristoranti con i relativi prezzi fissi. La Confesercenti ha presentato un preventivo di spesa di £.100.000.000 a fronte di una entrata di £.50.000.000 – CF.80016990568

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 31

**Contributo £.10.000.000**

**26) ASSOCIAZIONE CULTURALE I CONCERTI NEL PARCO**

**Via Ugo Bassi 17 – 00152 Roma**

Rassegna concertistica denominata "I concerti nel parco – estate 99" IX Ed.ne – mesi di luglio e settembre a Roma presso l'ambasciata di Russia e Francia in Italia. L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.530.000.000 a fronte di una entrata di £.410.000.000 – CF.96167450582

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 30

**Contributo £.10.000.000**



**27) ASSOCIAZIONE NAZIONALE A.S.I. - C.I.A.O.**

**Comitato Provinciale di Roma**

– via della Colonna Antonina 41 – 00186 Roma

2° Ed.ne l'Arengo delle città medievali, mese di novembre e dicembre – l'iniziativa ha lo scopo di far conoscere gli insediamenti medievali e favorire il movimento turistico regionale ed extraregionale verso le località interessate, l'interesse del pubblico per la storia e le bellezze artistiche monumentali ed artigianali e culinarie del medioevo. L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.258.000.000 a fronte di una entrata di £.110.000.000 – CF.96337030587

Somma ammessa £.50.000.000

Punteggio 30

**Contributo £.20.000.000**

**28) ASSOCIAZIONE PER L'AMICIZIA ITALO GERMANICA**

**Via di Ripetta 41 – 00186 Roma**

XXXV Ed.ne Oktoberfest – settimana folkloristica bavarese dal 16 al 20/10/99 a Roma, Fiumicino, Latina, Frosinone e Rieti. L'associazione ha presentato un preventivo di spese di £.70.160.000 a fronte di una entrata di £.36.500.000 – CF.80411680582

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 30

**Contributo £.10.000.000**

**29) ORCHESTRA ROMANA INTERNAZIONALE**

**Via Edoardo Jenner 134 – 00151 Roma**

III° Ed.ne "ORI – Festival Musica al Castello 1999" – Palazzo Odiscalchi a Bracciano nel mese di luglio. L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.70.428.457 a fronte di una entrata di £.52.000.000 – CF.

Somma ammessa £.12.500.000

Punteggio 30

**Contributo £.5.000.000**

**30) SOCIETA' TUTTI LIBRI snc**

**Via Vitruvio 35 – 04023 Formia**

Progetto: Libri sulla cresta dell'onda VI° Ed.ne Rassegna itinerante di presentazione di libri organizzata all'aperto sotto le stelle dei luoghi più suggestivi della Riviera di Ulisse (Gaeta, Formia, Minturno, Sabaudia e Sperlonga) dal 15/7 al 20/8/99. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.138.000.000 a fronte di una entrata di £.98.000.000 – PI.

Somma ammessa £.17.500.000

Punteggio 30

**Contributo £.7.000.000**

**31) ASI – CIAO IL VASCHELLO**

**Via Riccione 8 – 04024 Gaeta**

Manifestazione: cultura e tradizioni delle città pontine. L'iniziativa si propone di far conoscere alcune città situate nell'agropontino ad un pubblico più vasto e ha come obiettivo quello di promuovere attraverso manifestazioni allestite nelle piazze più significative delle varie città la loro storia, le loro bellezze artistiche e monumentali e le loro tradizioni artigianali. Si svolgerà nei mesi di marzo, aprile e maggio nelle città di Latina, Gaeta, Itri, Formia e Isole Pontine. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.93.000.000 a fronte di una entrata di £.39.000.000 – CF.90018670597

Somma ammessa £.32.500.000

Punteggio 30

**Contributo £.13.000.000**

**32) ASSOCIAZIONE MUSICALE ROMANA**

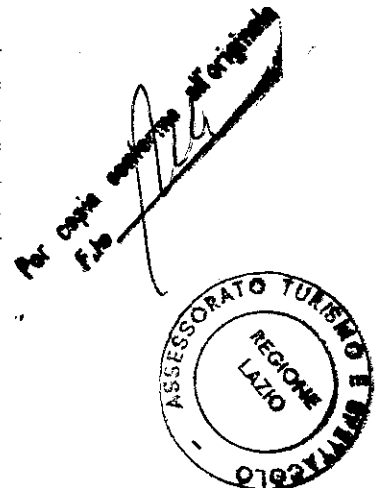
**Via Gregorio VII, n.268 Roma**

XXXI Festival Internazionale dei Clavicembalo - Roma Villa dei Medici - 13/31 Marzo 99 - concerti all'Orto Botanico - Roma dal 10 al 31 luglio 99 - XXXII Festival Int.le di Organo presso la Basilica di S.Giovanni de Fiorentini dal 15/9 al 2/10/99. L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.431.000.000 a fronte di una entrata di £.280.000.000 – PI.00958041006

Somma ammessa £.37.500.000

Punteggio 30

**Contributo £.15.000.000**





**33) ASSOCIAZIONE CULTURALE LA FELUCA**

**Via Montello – 01100 VT**

Manifestazione "Estate...fantastica" a Viterbo e Terracina durante il periodo estivo.

In collaborazione con l'Associazione gli Amici del Tempo. L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.130.000.000 a fronte di una entrata di £.54.000.000 – CF.90048490560

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 30

**Contributo £.10.000.000**

**34) ASSOCIAZIONE TALETE**

**Via Emilio Repossi 6 – 00158 Roma**

Manifestazione: "Jazz Lazio" Band emergenti in libertà 2° Ed.ne – serie di concerti a Giuliano, Sonnino, Prossedi, Roccasecca, Sezze, Patrica, Arlena, Cellere, Canino, Montalto di Castro, Cerveteri etc. dal 3/10 al 27/11. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.96.800.000 a fronte di una entrata di £.64.000.000 – CF.

Somma ammessa £.20.000.000

Punteggio 30

**Contributo £.8.000.000**

**35) ARTEMIDE VERDE**

**Via del Vascello 23 – 00153 Roma**

Rassegna teatrale itinerante "Miti e Dei" – 2° Ed.ne – maggio/giugno/luglio nel comune di Roma, Borgovellino, Amatrice e Acquapendente. Tale rassegna vuol far rivivere le vicende di quei personaggi che sono divenuti gli archetipi della nostra memoria collettiva, pur modificati secondo gli stilemi della cultura contemporanea (Medea Nera, Ulisse, Miles Gloriosus). L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.137.000.000 a fronte di una entrata di £.68.000.000. CF.970704400587

Somma ammessa £.30.000.000

Punteggio 30

**Contributo £.12.000.000**

**36) ASSOCIAZIONE CULTURALE SESTANTE**

**Via Albona 1 – 00177 Roma**

Progetto: 1° Festival del Cabaret Laziale Aldo Fabrizi. L'intenzione è quella di promuovere un concorso festival, predisponendo una selezione capillare di artisti emergenti nel teatro cabaret in tutto il territorio regionale e non solo, realizzando un programma ed un calendario di esibizioni e selezioni che si realizzeranno a partire dai primi mesi del 99 fino ad arrivare in autunno alle fasi finali del concorso che si svilupperà con altre due fasi di selezione a Nettuno e a Cerveteri per concludersi con una serata da realizzarsi ad Anzio. L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.162.300.000 a fronte di una entrata di £.65.000.000 – CF.96354710582

Somma ammessa £.32.500.000

Punteggio 30

**Contributo £.13.000.000**

**37) AGENZIA TURISTICA CASTELLI ROMANI**

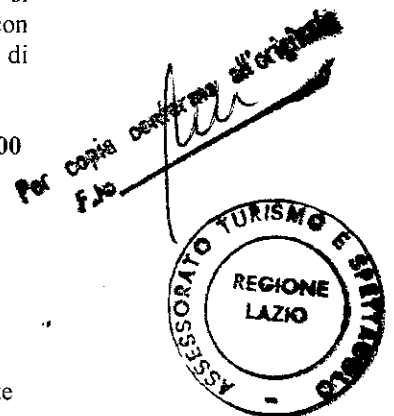
**Via del Tuscolo km. 1,50 – 00044 Frascati**

2° Ed.ne manifestazione "Giochi d'acqua e di verde nei giardini delle Ville e dei Castelli Romani" dal 13 al 27 giugno nei Castelli Romani – 16 giorni di incontri, visite nelle mitiche ville e nei palazzi seicenteschi, musica, convegni, mostre, rassegne musicali a far da cornice all'evento culturale. L'agenzia ha presentato un preventivo di spesa di £.380.000.000 a fronte di una entrata di £.33.400.000 – CF.

Somma ammessa £.57.500.000

Punteggio 30

**Contributo £.23.000.000**



**38) COOP. CO.TA.CI srl**

**Via Apollodoro 3 – 00053 Civitavecchia**

XIV ed.ne della "Rassegna di danza classica, moderna e folkloristica. Mese di settembre a Tarquinia, Montalto di Castro, Viterbo e Civitavecchia. Danno vita allo spettacolo circa 300 ballerine appartenenti alle scuole di danza di Civitavecchia e del comprensorio (Roma, Tolfa, Allumiere e S.Marinella) La CO.TA.CI ha presentato un preventivo di spesa di £.81.500.000 a fronte di una entrata di £.22.000.000 – CF.0200422940581

Somma ammessa £.30.000.000

Punteggio 30

**Contributo £.12.000.000**

**39) RE.GI. INTERMUSIC snc**

**Via dei Prefetti 43 – 00186 Roma**

Manifestazione: "Incontri con la danza e la musica colta e popolare" VI° Ed.ne mesi di agosto/settembre a Leonessa, Sutri, Anguillara e Bracciano, quattro serate per ogni comune – gruppi provenienti da diverse parti del mondo (Cuba, Spagna, Irlanda, Messico, Argentina, USA e Brasile). L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.190.000.000 a fronte di una entrata di £.84.000.000- PI.02000051009

Somma ammessa £.50.000.000

Punteggio 30

**Contributo £.20.000.000**

**40) CENTRO EUROPEO PER IL TURISMO CULTURA E SPETTACOLO srl**

**Via del Leone 13 – 00186 Roma**

XVIII Mostra Europea del Turismo – le forze dell'ordine al servizio dei beni culturali. La mostra si terrà presso Castel S. Angelo dal 16 aprile 99. Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.413.100.000 a fronte di una entrata di £.135.000.000 – PI.04676891007

Somma ammessa £.125.000.000

Punteggio 30

**Contributo £.50.000.000**

**41) ASSOCIAZIONE LA TORRE E IL SOLE**

**Via R.R.Garibaldi 44 – 00145 Roma**

Manifestazione: La romanza da camera italiana ed europea, 2° Ed.ne – rassegna concertistica in sei appuntamenti internazionali:

- 1) La romanza da camera italiana classica (Rossini, Bellini, Donizetti, Verdi)
- 2) La romanza da camera di F.P. Tosti (Tosti)
- 3) La romanza da camera a cavallo del XX secolo (Mascagni, Tosti)
- 4) Il Lied tedesco (Shubert, Brahams, Wagner)
- 5) La chanson francese (Satie, Faure, Chusson, Debussy)
- 6) La grande tradizione slava (Chopin, Tchaicowsky)

Durante l'anno 99. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.151.100.000 a fronte di una entrata di £.65.000.000 – CF.96303730582

Somma ammessa £.42.500.000

Punteggio 30

**Contributo £.17.000.000**

**42) SOC.COOP.TEATRO STABILE ARTI MEDIEVALI arl**

**Via Matteotti 38 – 01100 Viterbo**

Manifestazione quartieri dell'arte – Festival dedicato al teatro elisabettiano e alla scrittura androgena a Viterbo e in vari centri della provincia dal 12 al 27 luglio. L'edizione 99 ospiterà e coprodurrà eventi di musica, teatro, danza, cinema ed arti figurative in collaborazione con teatri d'opera e teatri stabili pubblici e gruppi teatrali di ricerca in europa. La coop. ha presentato un preventivo di spesa di £.205.000.000 a fronte di una entrata di £.130.000.000 – PI.00830200564

Somma ammessa £.37.500.000

Punteggio 30

**Contributo £.15.000.000**



Per copia conforme all'originale  
F. Jo

**43) CENTRO CULTURALE G.G. BELLÌ**

**Accademia d'Arte e Cultura – Casella Postale 4150 – Roma Appio**  
Progetto "Ecco Roma"-Programma di avvenimenti e spettacoli teatrali a Roma (Febb/maggio/settem/novem) sono previste 40 serate di rappresentazione di "Ecco Roma" che si svilupperanno attraverso canzoni, serenate, stornelli, detti, proverbi, sonetti, racconti, favole, leggende e brani teatrali tutti collegati al tema ispiratore della serata. Una parte con numero di 20 spettacoli presso i locali del Teatro Testaccio, una parte con numero di 20 spettacoli presso i locali delle venti circoscrizioni romane. Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.169.900.000 a fronte di una entrata di £.125.000.000. – CF.96117730588  
Somma ammessa £.30.000.000  
Punteggio 30

**Contributo £.12.000.000**

**44) ASSOCIAZIONE MOST IMMAGINI**

**Via Cavour, 36 – 00038 Nettuno**  
Progetto Modanda 1999 – III° Ed.ne, il progetto vuole rafforzare un connubio artistico tra moda, danza e territorio, la rassegna consiste nel mettere alla prova la creatività e l'abilità sartoriale di stilisti emergenti con l'ideazione, il disegno e la confezione di costumi di alcuni balletti del repertorio classico e moderno. L'aspetto innovativo è anche quello di esaltare l'espressività delle indossatrici che diventa teatrale nei gesti coreografici e stilistici e viene accentuata dalla presenza di danzatori che armonizzano l'immagine globale della passerella creando veri e propri quadri di moda. Serata di Gala prevista il 25/09 a Nettuno, Teatro Nazionale e il giorno 02/11 a Latina Palazzo della Cultura. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.183.100.000 a fronte di una entrata di £.109.860.000. PI 043363131006  
Somma ammessa £.25.000.000  
Punteggio 30

**Contributo £.10.000.000**

**45) COMUNE DI CERVARA DI ROMA**

**Via Giuseppe Verdi, 9 – 00020**  
Incontro d'arte 5 pittori per le vie di Cervara – estate 99 – omaggio a Ennio Morricone (concerti e rassegna cinematografica). Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.102.474.000 a fronte di una entrata di £.25.000.000 – CF.86000210582  
Somma ammessa £.24.000.000  
Punteggio 30

**Contributo £.12.000.000**

**46) COMUNE DI GENZANO**

**Via I. Belardi 81 - 00045**  
Del.ne 378 del 14/12/98 – Infiorata 99 mese di giugno – il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.226.786.000 – CF.01038071005  
Somma ammessa £.50.000.000  
Punteggio 30

**Contributo £.25.000.000**

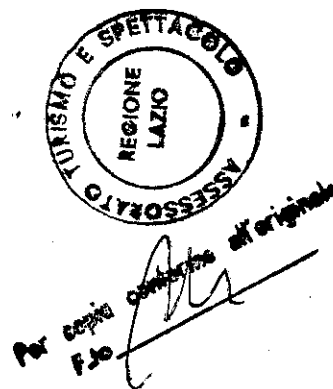
**47) COMUNE DI ROMA**

**Lungotevere dei Pier Leoni 1 – 00186 Roma**  
Manca deliberazione – progetto: Valorizzare il settore enogastronomico della città di Roma e della Provincia presso l'utenza turistica nazionale ed internazionale. Gli itinerari che si intendono proporre partiranno dai quartieri più caratteristici di Roma e nell'ambito regionale coinvolgeranno la provincia (Viterbo e Rieti) e per la costa laziale saranno interessati i Comuni di Civitavecchia, Anzio, Fondi, Formia e Terracina. Periodo novembre/dicembre 99. Il progetto prevede inoltre la realizzazione di una guida culturale – gastronomica (italiano e inglese) un depliant pieghevole a tre ante, una locandina in italiano ed inglese da affiggere nei ristoranti aderenti all'iniziativa, un menù in italiano ed inglese. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.500.420.000 a fronte di una entrata di £.160.000.000 – CF.  
Somma ammessa £.24.000.000  
Punteggio 30

**Contributo £.12.000.000**



- 48) COMUNE DI ALATRI**  
**Piazza S.Maria Maggiore – 03011**  
 Del.ne n.618 del 16/12/98 – manifestazione: Pelasgia terra del mito. Il progetto consiste nella realizzazione di un impegnativo e prestigioso programma di musica, danza e balletto nella città di Alatri in alcuni luoghi di maggior rilievo artistico ed architettonico, dal mese di luglio e settembre. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.180.000.000 a fronte di una entrata di £.90.000.000 – CF.80003090604  
 Somma ammessa £.30.000.000  
 Punteggio 30 **Contributo £.15.000.000**
- 49) COMUNE DI CIVITA CASTELLANA**  
**Corso B.Buozzi 17 – 01033**  
 Del.ne n.396 del 17/12/98 – manifestazione XI° Ed.ne di Civita Festival dal 03 al 18 luglio. Il programma prevede musica sinfonica con un repertorio che va dal classicismo tedesco al 900 storicizzato e rappresentazioni teatrali. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.170.000.000 a fronte di una entrata di £.68.000.000 – CF.00065540569  
 Somma ammessa £.20.000.000  
 Punteggio 30 **Contributo £.10.000.000**
- 50) COMUNE DI SUTRI**  
**Piazza del Comune 32 – 01015**  
 Manca deliberazione – Progetto “Sutera – Festa medievale” a carattere ricorrente nel mese di giugno, rievocazione storica della vita quotidiana, ricostruzioni antiche arti e mestieri situate nel Borgo sutrino oggi scomparso. La manifestazione prevede spettacoli di giullari e saltimbanchi, rassegne di musica antica, spettacoli teatrali, mostre e uno stand enogastronomico con la consulenza di esperti di cucina medievale e con la presentazione di piatti dal gusto a noi oggi ignoto, realizzati con prodotti locali esistenti all’epoca. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.75.000.000 a fronte di una entrata di £.45.000.000 – CF.  
 Somma ammessa £.20.000.000  
 Punteggio 30 **Contributo £.10.000.000**
- 51) A.P.T. DI VITERBO**  
**Piazza dell’Oratorio 2 – 01030 San Martino al Cimino**  
 Manca deliberazione – 26° stagione teatrale estiva Ferento 99 – dal 10/7 all’8/8/99. L’azienda ha presentato un preventivo di spesa di £.210.000.000 – Richiesta contributo £.30.000.000 – PI. 90046770567  
 Somma ammessa £.40.000.000  
 Punteggio 30 **Contributo £.20.000.000**
- 52) ROMA EVENTI srl**  
**Via Cassiodoro 6 – 00193 Roma**  
 – mostra: Giacomo Balla – Il futurismo tra arte e moda – Roma Chiostro del Bramante Gennaio 1999. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.154.600.000 a fronte di una entrata di £.66.000.000 - CF.04966891006  
 Somma ammessa £.20.000.000  
 Punteggio 29 **Contributo £.6.000.000**
- 53) SBANDIERATORI DEI RIONI DI CORI**  
**Casella Postale 30 – 04010 Cori (LT)**  
 Manifestazione “cortesie e bizzarrie d’amore” - musiche e danze, e canti del rinascimento – durante tutto l’arco dell’anno 99 in diverse località del Lazio. L’Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.138.700.000 a fronte di una entrata di £.42.000.000 – CF.80014190591  
 Somma ammessa £.27.000.000  
 Punteggio 29 **Contributo £.8.000.000**



**54) CENTRO ARTISTICO TURISTICO L'AGOSTINIANA**

**Piazza del Popolo 12/a – 00187 Roma**

Progetto: 900 anni della Prima Chiesa di S. Maria del Popolo – serie di manifestazioni, convegni, conferenze, concerti, pubblicazioni scientifiche e una grande mostra per ricordare la ricorrenza storica. (novembre e dicembre 99) a Roma. Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.130.000.000 a fronte di una entrata di £.50.000.000 – CF.96074810589

Somma ammessa £.53.500.000

Punteggio 29

**Contributo £.16.000.000**

**55) AIR CLUB DI LEONESSA**

**Terzone – San Giovenale Leonessa 02016**

XII Ed.ne Air Show 99 – in collaborazione con l'Archeoclub d'Italia, di Rieti e il Comune di Leonessa dal 20 al 22/8/99. L'Air Club ha presentato un preventivo di spesa di £.170.000.000 a fronte di una entrata di £.890.000.000 – CF.90012680555576

Somma ammessa 40.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.12.000.000**

**56) CENTRO CULTURALE INTERNAZIONALE srl**

**Via Arco della Pace 5 – 00186 Roma**

Mostra: I love pop – artisti e cultura pop art negli anni '60 – nella mostra saranno raccolte circa 100 opere tra dipinti e sculture provenienti in gran parte da importanti istituzioni e collezioni americane e europee. Roma- Chiostro del Bramante dal 5/4 al 30/6/99. Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.805.000.000 a fronte di una entrata di £.375.000.000 – CF.05150711009

Somma ammessa £.50.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.15.000.000**

**57) ASSOCIAZIONE OPERA**

**Via Ostiense 36/m – 00154 Roma**

– Progetto: Olevano Arte 99 – 2° Ed.ne – mostra personale “Omaggio a Renzo Vespignani” – Olevano Romano – Villa de Pisa (giugno-luglio 99). L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.238.300.000 – Richiesta di un contributo di £.90.000.000 – CF.96341100582

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.10.000.000**

**58) ASSOCIAZIONE MUSICALE SAL GENOVESE**

**Via Courmayeur 22 – 00135**

Serie di concerti da svolgersi nel periodo giugno/settembre nella Regione con un repertorio di musiche di D. Ellington, G. Gerschiwin, Danzi, Kramer, Ferrio, Canfora. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.54.157.000 a fronte di una entrata di £.15.000.000 – PI.97084050588

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.10.000.000**

**59) COOP. IMMAGINE DUEMILA**

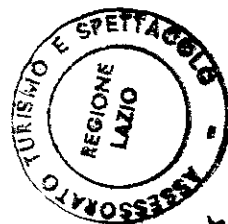
**Via della Stazione 6 – 04015 Priverno**

VII° Ed.ne: Natale nelle Abbazie del Lazio – musica sacra e canto gregoriano concerti internazionali dal 20 al 26 dicembre a Casamari, Certosa di Trisulti, Montecassino, Val Visciolo, Fossanova, Greccio. La coop. ha presentato un preventivo di spesa di £.163.000.000 a fronte di una entrata di £.70.000.000 – PI.013427750591

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.10.000.000**



Per copia conforme all'originale  
F. No. *[Signature]*

**60) FONDAZIONE ADKINS CHITI: DONNE IN MUSICA**

**Via Proba Petronia 82 – 00136 Roma**

Manifestazione "Festival e Symposium Internazionale Donne in Musica: gli incontri al Borgo 99" Fiuggi 6/12 settembre 99. Musica da camera – barocca – sinfonica – lirica – per bande – danza contemporanea – barocca – tradizionale. La fondazione ha presentato un preventivo di spesa di £.724.000.000 a fronte di un'entrata di £.644.000.000 – PI.

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.10.000.000**

**61) ASSOCIAZIONE CULTURALE ROMA LIVE**

**Viale Asia 9 – 00144 Roma**

Festa internazionale di musica "Roma Live Festival 99" appuntamenti di musica, cultura e spettacolo presso il Palazzo della Civiltà del lavoro-estate 99". L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.1.000.000.000 a fronte di una entrata di £.760.000.000 – PI.05233821007

Somma ammessa £.24.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.7.000.000**

**62) ASSOCIAZIONE CULTURALE IMPEGNO SOCIALE**

**Via Carlo Felice 77 – 00185**

Manifestazione denominata star print "Festival nazionale per giovani talenti" XI Ed.ne nel campo della musica, moda, danza, fotogenia, cinema, turismo ed attività circense. Fiuggi dal 5 all'8/11/99. Teatro delle Fonti, saranno presenti noti artisti e personaggi italiani e stranieri. Le selezioni avranno luogo a Roma e provincia e nelle province di Latina, Frosinone, Viterbo e Rieti. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.189.000.000 a fronte di una entrata di £.84.000.000 – CF.04699661007

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.10.000.000**

**63) COMUNE DI MONTE PORZIO CATONE**

**Via Roma 5 – 00040**

Del.ne n.157 del 15/12/98 Progetto: "Natale al centro- Mostra internazionale dei presepi e dell'arte natalizia" che vuole essere un momento culturale e di scambio tra diverse tradizioni. Durante la manifestazione programmata dall'8 dicembre al 6 gennaio 2000 sono previste, una retrospettiva dei presepi monumentali tutti di pregevolissimo valore realizzati a Monteporzio Catone, iniziative culturali legate al presepio per i ragazzi e i giovani e diversi concorsi a tema. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.60.000.000 a fronte di una entrata di £.27.000.000 – PI.02145321002

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.10.000.000**

**64) A.GI.MUS ASSOCIAZIONE GIOVANILE MUSICALE**

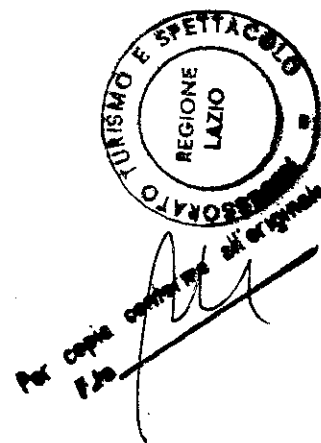
**Località Casali della Meta – 02012 Amatrice**

3° Ed.ne manifestazione Medioevalia voci e suoni dal medioevo. Rassegna polivalente itinerante, evento che coinvolge vari tipi di spettacolarità: la musica, la danza, il teatro e la poesia. Roma- Orte- Leonessa- Cittaducale. Nei mesi di settembre, ottobre e novembre. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.117.000.000 a fronte di una entrata di £.63.000.000 – CF.80193410588

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.10.000.000**



**65) ASSOCIAZIONE CENTRO ARTE E CULTURA DI SERMONETA**

**Piazza del Comune 23 – 04010 Sermoneta**

Manifestazione: eventi – rassegna d'arte contemporanea – V° Ed.ne – l'ed.ne 99 si svolgerà nei mesi di luglio ed agosto. Esposizione di opere di artisti italiani e stranieri, la manif.ne si prefigge lo scopo di illustrare anche gli spazi più suggestivi dei Monti Lepini con l'istallazione di opere anche all'esterno per sottolineare l'integrazione tra artisti e la città. Accanto alla mostra vi sono manifestazioni culturali. L'ass.ne ha presentato un preventivo di spesa di £.58.000.000 a fronte di una entrata di £.20.000.000 – CF.

Somma ammessa £.27.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.8.000.000**

**66) FONDO EUROMEDITERRANEO PER LO SVILUPPO SOCIO CULTURALE**

**Piazza Dalmazia 25 – 00198 Roma**

Progetto: MEDFILM 99 – Festival laboratorio in difesa dei diritti universali della persona – tema del progetto: "Il futuro parte dalla memoria e gli anziani raccontano il futuro. V° Ed.ne dal 12 al 21 novembre a Roma – Palazzo delle Esposizioni, Pasquino Multiscen, Centro Congressi d'Ateneo. Teatro Vittoria. La manifestazione è una festa della cultura mediterranea espressa attraverso opere cinematografiche e televisive e attività artistiche proposte da oltre 40 paesi. Il fondo ha presentato un preventivo di spesa di £.538.000.000 a fronte di una entrata di £.338.000.000 – CF.

Somma ammessa £.67.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.20.000.000**

**67) ASSOCIAZIONE STORICO CULTURALE PIERO TARUFFI**

**Piazza Matteotti 19 – 01023 Bolsena**

VII Rally della Fiera dal 19 al 21 marzo. XII Coppa Rodolfo del Drago 19/20 giugno, X Coppa Marchese del Grillo 18/19 settembre. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.115.000.000 a fronte di una entrata di £.70.000.000 – CF.03110010587

Somma ammessa £.17.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.5.000.000**

**68) ISTITUTO DEL MARKETING E DELLA COMUNICAZIONE**

**Via Carlo Mirabello 34 – 00195 Roma**

Progetto: "Roma città diffusa, vivere il Lazio" il progetto è mirato alla promozione e alla valorizzazione turistica di 68 comuni del Lazio di cui 26 della provincia di Roma, 14 della provincia di Frosinone, 10 della provincia di Latina, 7 di Rieti e 11 della provincia di Viterbo. La realizzazione del prodotto editoriale vuole rappresentare da una parte la prima edizione di tutte le strutture ricettive delle varie province del Lazio integrate con quelle di Roma, dall'altra la prima presentazione organica della Regione Lazio da estesa periferia di Roma a capitale di se stessa. L'istituto ha presentato un preventivo di spesa di £.450.000.000 – PI.01488340686

Somma ammessa £.40.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.12.000.000**



Per copia conforme all'originale  
F. Jo

**69) FONDO PER L'AMBIENTE ITALIANO**

**Via delle Botteghe Oscure 32 – 00186 Roma**

“Settima Giornata FAI di Primavera 99” itinerario alla ricerca del paesaggio perduto – vedute di paese – a Roma negli affreschi tra il ‘500 e il ‘700. Con questo tema il FAI desidera ridare ai visitatori la voglia di riscoprire il paesaggio spesso sconosciuto della campagna romana e rafforzare il desiderio di tutelare ciò che ancora ne rimane.

19/20/21 marzo a Roma. Il FAI ha presentato un preventivo di spesa di £.580.000.000 a fronte di una entrata di £.240.000.000 – CF.

Somma ammessa £.100.000.000

Punteggio 29

**Contributo £ 30.000.000**

**70) AGENZIA PER LA MODA spa**

**Via Ulisse Adrovandi 14/16 – 00197 Roma**

Manifestazione “Roma collezione Alta Moda” dal 22 al 26 gennaio a Roma  
Terrazza del Pincio. L’agenzia ha presentato un preventivo di spesa di

£.415.000.000 – PI.05518911002

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.10.000.000**

**71) TELEINFORM SOC. COOP.**

**Via G. D’Arpino, 19 – 03033 Arpino**

Manifestazione “Ciociaria 2000” II° Fase, il mese della gastronomia ciociara che si svolgerà ogni anno nel mese di maggio. Il progetto ha come finalità la promozione e la valorizzazione attraverso una serie di itinerari turistico-gastronomici di un territorio ricco di inestimabili bellezze monumentali e paesaggistiche. Verranno preventivamente selezionati e classificati un congruo numero di ristoranti che proporranno dei menù degustazione a prezzi promozionali. Saranno interessati i Comuni delle province di Frosinone, Roma e Latina divisi per aree omogenee. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.380.000.000 a fronte di una entrata di £.228.000.000 – PI.01568910606

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.10.000.000**

**72) ASSOCIAZIONE LA SASSA**

**Contrada Sassa 53 – 04010 Sonnino**

V° Mostra Rassegna Int.le di enogastronomia, dal 19 al 24 ottobre con la partecipazione di due stati esteri, per la Francia, Tullins Fures, e per la Spagna la città di Barcellona, inoltre la Regione Toscana e Campana. La manifestazione prevede un tour nei vari Comuni del Lazio (Bassiano, Rocca Gorga, Pisterzo, Priverno e Sonnino) l’associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.157.800.000 a fronte di una entrata di £.70.000.000 – CF.91030700594

Somma ammessa £.40.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.12.000.000**

**73) ASSOCIAZIONE BOSCHETTO**

**Via Pretara 10 – 04015 Priverno**

Progetto: VI° Mostra rassegna internazionale dei prodotti bufalini ed agroalimentari da attuare a Amaseno – Prossedi – Priverno e Roccasecca con la partecipazione delle città di Siviglia e Salonicco e la città di Caserta dal 13 al 19 settembre. L’associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.174.300.000 a fronte di una entrata di £.73.000.000 – CF.91030700593

Somma ammessa £.40.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.12.000.000**



Per copia conforme all'originale  
F. J. M.



**74) ASSOCIAZIONE G.A.L. GRUPPO DI AZIONE LOCALE ALGIDUS**

**Piazza del Comune 1 – c. Raffa – Via C.B. Piazza 6 – 00161 Roma**

Manifestazione enogastronomica: Festa dell'Uva e del Vino 70° Ed.ne, la festa si svolge in otto giornate agli inizi di ottobre, saranno organizzati stand di degustazione dei vini associati anche ai prodotti dei comuni che partecipano all'itinerario enogastronomico (Lariano, Artena, Cori, Priverno, Carpineto). L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.446.100.000 ha fronte di una entrata di £.250.000.000 – CF.

Somma ammessa £.26.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.8.000.000**

**75) COMUNE DI GERANO**

**00025**

Manca deliberazione – manifestazione Infiorata Madonna del Cuore – Fiera di S.Anatolia – Festa di S.Rocco. Mesi di aprile, luglio e agosto. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.65.000.000 a fronte di una entrata di £.32.500.000 – CF.

Somma ammessa £.20.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.8.000.000**

**76) COMUNE DI FERENTINO**

**Piazza Matteotti, 6 – 03013**

Del.ne n.806 del 10/12/98 – Progetto: Immagine in movimento – Rassegna di cinema, danza ed altro 2° Ed.ne – sono previsti 4 spettacoli di danza, la proiezione di 14 film e una tavola rotonda con esperti del settore cinematografico. Gli spettacoli di danza vedranno la partecipazione di artisti famosi e di compagnie tra le più importanti oggi in Italia (luglio e agosto). Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.187.000.000 a fronte di una entrata di £.85.000.000 – CF.00229230602

Somma ammessa £.42.500.000

Punteggio 29

**Contributo £.17.000.000**

**77) COMUNE DI SAN DONATO VAL DI COMINO**

**Piazza della Libertà – 03046**

Rassegna teatrale: Teatro d'estate VII° Ed.ne – compagnie teatrali a livello nazionale ed attori come Andrea Roncato, Orso Maria Guerrini, Luigi De Filippo, etc. dall'1 al 20 agosto – il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.89.500.000 a fronte di una entrata di £.35.000.000 – CF.0025533007

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.10.000.000**

**78) COMUNE DI CAMPODIMELE**

**04020**

Del.ne 308 del 26/11/98 – Premio letterario "Portico di Onofrio" VIII° Premio Nazionale di Poesia – serate gastronomiche di interesse regionale – Anno 99. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.130.000.000 a fronte di una entrata di £.52.000.000 – CF.81003850591

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.10.000.000**

**79) COMUNE DI GAETA**

**Piazza XIX Maggio – 04024**

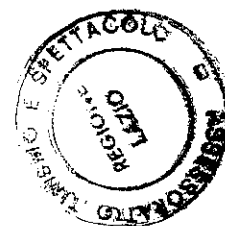
Del.ne 153/V del 16/12/98 V° Ed.ne Gaeta Festival 99 – luglio/agosto. La manifestazione rappresenta un momento di crescita di Gaeta Danza e propone accanto alla programmazione legata alla danza e al balletto, spettacoli di musica, teatro etc.. Partecipano compagnie di danza italiane e straniere di fama int.le

Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.181.000.000 a fronte di una entrata di £.75.000.000 – CF.00142300599

Somma ammessa £.37.500.000

Punteggio 29

**Contributo £.15.000.000**



Per copia conforme all'originale  
F. Jo

**80) COMUNE DI LATINA**

**Piazza del Popolo 1 – 04100**

Del.ne 1505 del 17/12/98 – Progetto “Turismo del terzo millennio” realizzazione e promozione di itinerari turistici. Il progetto prevede:

- a) Materiale audiovisivo (filmato di 30 minuti sul territorio pontino e di Nettuno)
- b) Stampati (itinerari che coinvolgono tutto il territorio compreso tra Nettuno e Terracina)
- c) CD ROM degli itinerari (n.3000 copie delle quali 1000 in lingua inglese)
- d) Guide degli eventi e della gastronomia (20.000 copie di diverse lingue)
- e) Pubblicità sui periodici nazionali
- f) Sito internet
- g) Partecipazione BIT

Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.284.378.000 – CF.

Somma ammessa £.50.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.20.000.000**

**81) COMUNE DI SEZZE**

**Via A. Diaz 1 – 04018**

Manca deliberazione – XXX Sagra del Carciofo dal 24 al 25 aprile 99. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.120.000.000 a fronte di una entrata di £.50.000.000 – PI.00130430598

Somma ammessa £.22.500.000

Punteggio 29

**Contributo £.9.000.000**

**82) A.P.T. DI LATINA**

**Via Duca del Mare, 19 – 04100 Latina**

Manca deliberazione – Progetto:

gemellaggio mare-collina (programma di iniziative che prevedono l'interscambio tra i centri balneari e collinari di culture, tradizioni, folklore, la degustazione prodotti tipici locali nel corso di serate gastronomiche e allestimento di stand espositivi. Costo di £.46.000.000 partecipazione A.P.T. di £.10.000.000.

Somma ammessa £.30.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.12.000.000**

**83) COMUNE DI CASAPROTA**

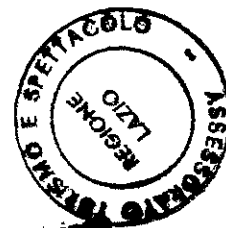
**Via IV° Novembre 4 – 02030**

Manca deliberazione VI rassegna cinema estate – Premio Fausto Tozzi -- 2° Mostra artigianato cultura e scultura dal 19 al 26 luglio a Casaprota. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.20.000.000 a fronte di una entrata di £.6.000.000 – CF.80016920573

Somma ammessa £.12.500.000

Punteggio 29

**Contributo £.5.000.000**



Per copia conforme all'originale  
F. J. *[Signature]*

**84) COMUNE DI LEONESSA**

**Piazza VII Aprile – 02016**

Del.ne 836 del 02/12 /98 Rievocazione storica Palio del Velluto dal 27 al 29 giugno. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.245.000.000 a fronte di una entrata di £.85.000.000 – CF.00111040572

Somma ammessa £.45.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.18.000.000**

**85) COMUNE DI SELCI**

**Piazza del Popolo I – 02040**

Manca deliberazione – Progetto: “Andar per olio e per cultura” nel mese di dicembre a Selci. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.5.000.000 a fronte di una entrata di £.2.500.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 29

**Contributo £. -**

**86) COMUNE DI ACQUAPENDENTE**

**01021**

Del.ne 383 del 17/12/98 – Progetto: “I pugnali di Acquapendente” – “Viaggio della civiltà contadina” – “Sulle orme della Via Francigena”- I pugnali di Acquapendente, stupendi mosaici di petali di fiori e foglie, sono il principale elemento folkloristico della Festa della Madonna del Fiore che si celebra la terza domenica di maggio. Il viaggio della civiltà contadina si svolge dal 20 al 22 agosto e sarà per le vie e piazze caratteristiche del centro storico, facendo rivivere alla popolazione l’aia, la cantina, la locanda, il podere e la festa della mietitura. Sulle orme della Via Francigena da Acquapendente a Bolsena 40 km. di strada attraverso l’antica Via, sarà organizzato un Convegno nazionale che illustrerà il progetto nella primavera del 99. Il comune ha Presentato un preventivo di spesa di £.68.700.000 a fronte di una entrata di

£.34.350.000 – C.F.00080450562

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.10.000.000**

**87) COMUNE DI CANEPINA**

**Piazza Garibaldi 23 – 01030**

Manca deliberazione – La giornata della castagna dal 18 al 31 ottobre – lo scopo dell’iniziativa è quello di valorizzare il prodotto tipico abbinando ad esso la diffusione della tipica gastronomia locale che si fonda essenzialmente su dei primi piatti esclusivi ed ormai famosi la cui degustazione può avvenire solo nel comune di Canepina. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.67.500.000 a fronte di una entrata di £.33.700.000 – CF.002196200564

Somma ammessa £.12.500.000

Punteggio 29

**Contributo £.5.000.000**

**88) COMUNITA' MONTI CIMINI – ZONA II° DEL LAZIO**

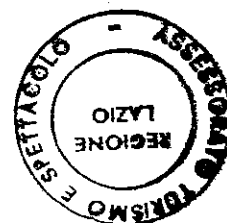
**Piazza Principe di Napoli 1 – 01037 Ronciglione**

Manca deliberazione – manifestazione: 3° Mostra dell’Artigianato e dei prodotti tipici locali, dal 30/5 al 10/6/99. Festa dei Monti Cimini che verrà organizzata in località Grottone, Valle Gelata, siti nei Comuni di Viterbo e Canepina, con appositi spazi per l’esposizione di prodotti tipici locali, enogastronomici e artigianali con degustazione e preparazione in loco di prodotti tipici. La comunità ha presentato un preventivo di spesa di £.60.500.000 a fronte di una entrata di £.30.000.000 – PI.80011130566

Somma ammessa 22.500.000

Punteggio 29

**Contributo £.9.000.000**



Per copie  
*[Handwritten signature]*

**89) ENTE CAROSELLO STORICO DEI RIONI DI CORI**

**Piazza Leone XIII – 04010 Cori (LT)**

Manifestazione Carosello Storico dei rioni di Cori – dal 10/05 al 2/8/95. L'Ente ha presentato un preventivo di spesa di £.125.000.000 a fronte di una entrata di £.140.000.000 – CF.01577770595

Somma ammessa £.20.000.000

Punteggio 29

**Contributo £.6.000.000**

**90) CENTRO LA SPONDA**

**Piazza dei Cenci 56 – 00186 Roma**

Mostra: la vita, il pensiero e l'opera di Confucio – Viterbo – Palazzo dei Papi dal 13/3 al 2/5/99- Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.340.500.000 a fronte di una entrata di £.145.000.000 – CF.01444921009

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 29

**Contributo £. 10.000.000**

**91) ASSOCIAZIONE PRODUZIONE CULTURALE REGIONALE**

**Via Portuense 193, 00152 Roma**

– V° Concorso int.le per cantanti lirici Città di Roma e settembre in musica. (Roma, Viterbo, Rieti e Civitavecchia) dal 10/9 al 15/10/99.

L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.539.128.000 a fronte di una entrata di £.269.000.000 – CF.04286621000

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 28

**Contributo £. 10.000.000**

**92) COMUNICARE ORGANIZZANDO srl**

**Viale Bruno Buozzi 77 – 00197 Roma**

Manifestazione Mountain 2000 – Fiera di Roma dal 13 al 17 gennaio. L'obiettivo dell'iniziativa è quello di avvicinare i romani e gli abitanti del Lazio alla montagna, facendo riscoprire una parte del territorio ai più sconosciuti. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.720.000.000 a fronte di una entrata di £.500.000.000 – PI.05042261007

Somma ammessa £.67.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.20.000.000**

**93) ASSOCIAZIONE AVSAS**

**Via Carducci 33 – 04011 Aprilia (LT)**

3° Ed.ne del 1° Disco Festival – la manifestazione intende promuovere nuovi artisti già inseriti nel circuito professionale e valorizzare località turistiche soprattutto quelle meno sviluppate quali: Aprilia, Sezze, Sujo, Gaeta, Latina, Cerveteri, Civitavecchia, Ardea, Anzio, Tivoli, Fiuggi e Veroli, Rieti e Viterbo. (marzo, aprile, maggio, settembre, ottobre e dicembre)- il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.265.000.000 a fronte di una entrata di £.145.000.000 – CF.01600950594

Somma ammessa £.17.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000**

**94) CENTRO ITALIANO DI MUSICA ANTICA**

**Via di Mezzacosta 9 – 00060 Castelnuovo di Porto**

Progetto: "Ad Mirabilia Urbis" – in cammino verso Roma – l'arte, la musica e lo stupore – serie di concerti di musica medievale, gregoriana e contemporanea. (Roma, Bagnoregio, Cavignano, Rieti e Tivoli) Gennaio/Aprile/Maggio/Giugno/Luglio. Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.98.000.000 a fronte di una entrata di £.55.000.000 – CF.03620140586

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 28

**Contributo £. 10.000.000**



Per copia conforme all'originale  
F.to *[Signature]*

**95) ALITALIA CLUB**

**Via F. Santoro snc – 00054 Fiumicino**

Manifestazione "Alitalia Meeting 99" IV° Ed.ne dal 20 al 26/09/95 nei centri polivalenti della Helios di Ostia ed Olimpia Club di Fiumicino e presso il Teatro di Ostia Antica. La manifestazione che comprende visite guidate sia dei siti archeologici di Ostia Antica e di Fiumicino e dei principali musei e luoghi di interesse storico della città di Roma – mostre di pittura e scultura – concorso di giornalisti per articoli estemporanei che valorizzino aspetti artistico culturali della regione – serate di danza e teatro con la partecipazione di artisti di grande livello. L'Alitalia Club ha presentato un preventivo di spesa di £.84.000.000 a fronte di una entrata di £.42.000.000 – CF.01277650584

Somma ammessa £.24.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.7.000.000**

**96) ASSOCIAZIONE CORALE – CORO POLIFONICO DI CIAMPINO**

**Via Gorizia 26 – 00043 Ciampino**

XIV Rassegna corale e 13° novembre musicale – 8/9 maggio e 18/19 novembre a Ciampino. La corale ha presentato un preventivo di spesa di £.55.130.000 – CF.90011560589

Somma ammessa £.24.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.7.000.000**

**97) UT SONIS srl**

**Piazza S.Maria Liberatrice 27 – 00153 Roma**

Manifestazione "Città incontro – musica country" V° Edizione. Serie di manifestazioni il cui tema sarà l'incontro ed il confronto tra la nostra musica popolare, l'europea ed il country americano. Saranno presenti alla manifestazione gruppi irlandesi, messicani e spagnoli. Aprilia, Tivoli, Fiuggi nei mesi di ottobre e novembre. La UT SONIS ha presentato un preventivo di spesa di £.170.200.000 a fronte di una entrata di £.75.000.000- PI.05178511001.

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.10.000.000**

**98) ASSOCIAZIONE TELEMACO**

**Viale Giulio Cesare 78 – 00192 Roma**

Manifestazione "Art'n Music" – concerti di musiche medievali, sacre e profane, III° Ed.ne. Ogni concerto sarà preceduto da una visita guidata del monumento che ospiterà il concerto e dell'ambiente urbano circostante, in modo da legare i temi del concerto a quelli del patrimonio d'arte e di architettura della comunità ospite. Mese di ottobre nella provincia di: Viterbo, Rieti, Roma e Frosinone. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.108.000.000 a fronte di una entrata di £.53.600.000 – CF.96199000587

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.10.000.000**

**99) ASSOCIAZIONE ARTISTICO CULTURALE TRES LUSORES**

**Via Arboreto 50 – 04010 Cori**

Progetto: "Cortesie bizzarrie d'amore" musiche, danze e canti del rinascimento circuito di spettacoli in diverse località del Lazio e in tutto l'arco dell'anno, all'interno di palazzi storici, Castelli, Chiese e Conventi. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.106.000.000 a fronte di una entrata di £.32.000.000 –CF.91042870591

Somma ammessa £.24.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.7.000.000**



Per copia conforme all'originale  
F. J. *[Signature]*

**100) ASSOCIAZIONE AGENZIA PER LA CITTA'**

**Via Muzio Attendolo 65 – 00176 Roma**

Manifestazione l'arte di fondare la città – mostra e convegno che hanno lo scopo di far conoscere alcune splendide città della Regione Lazio Pomezia e Latina sett/novembre. L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.122.000.000 a fronte di una entrata di £.52.000.000 – CF.9633551120587

Somma ammessa £.40.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.12.000.000**

**101) ASSOCIAZIONE CULTURALE ARTEMIDE**

**Via Angelo Bargoni 8 – 00153 Roma**

Mostra "Borromini a Roma" dal 30/3 al 25/4 nella Sala Borromini a Piazza della Chiesa Nuova. Saranno esposte 60 opere riproducenti le più significative invenzioni architettoniche dell'artista. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.60.000.000 a fronte di una entrata di £.40.000.000 – CF.04720531005

Somma ammessa £.17.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000**

**102) FINISTERRE**

**Via Potabile 66 – 04023 Formia**

Progetto: Il Lazio delle culture "Folk Festival" Concerti-seminari-mostre-stage-itinerari turistici nel circuito regionale del Lazio- Autunno 99-Arsoli-Roccasinibalda-Acquapendente-Picinisco-Roccaporga-Maranola-Artena e Roma. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.189.960.000 a fronte di una entrata di £.114.960.000- CF.01768370593

Somma ammessa £.30.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.9.000.000**

**103) ASSOCIAZIONE MUSICALE CULTURALE LICINIO REFICE**

**Piazza S.Giovanni snc – 03010 Patrica**

IX Rassegna musicale culturale turistica folk int.le itinerante – grande concerto con l'orchestra americana della NATO "Big Band" 13/14/15/16 agosto Supino Ceccano Ferentino e Patrica. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.118.100.000 a fronte di una entrata di £.50.000.000 – CF.80007660600

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.10.000.000**

**104) SOCIETA' FIRMAMENTA srl**

**Via Vecchia Fiuggi 382 – 03015 Fiuggi**

2° Ed.ne del Festival di Pasqua dal 12 marzo al 3 aprile 99 – presso le Chiese e Basiliche di Roma – Sala Nervi – Città del Vaticano – Cattedrale di S.Scolastica – Subiaco, Colleggiata di S.Pietro – Fiuggi- La società ha presentato un preventivo di spesa di £.1.600.000.000 a fronte di una entrata di £.1.060.000.000 – PI.01795860608

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.10.000.000**

**105) ASSOCIAZIONE AMICI DI TRASTEVERE**

**Via della Paglia 11 – 00153 Roma**

Manifestazione: L'isola del cinema – V° Ed.ne – Isola Tiberina – eventi, anteprime cinematografiche, rassegna di musica e mostre. (dal 23 giugno al 28 agosto). L'Associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.789.279.000 a fronte di una entrata di £.580.011.000 – CF.962322640589

Somma ammessa £.40.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.12.000.000**



Per copia conforme all'originale  
P. J. *[Signature]*

**106) ASSOCIAZIONE POLIMUSICA**

**Viale Angelico 34 – 00195 Roma**

Progetto: "Millennium festival" eventi musicali in rocche e abbazie del Lazio (già Festival delle Rocche) VI Ed.ne (Concerti- musica e danza) La programmazione sarà concentrata nei mesi di settembre e ottobre ed i luoghi prescelti saranno (Abbazia di Farfa – Abbazia di Casamari – Abbazia di Montecassino- Abbazia di Fossanova – Collegiata di S.Lorenzo – S.Oreste al Soratte – Cattedrale di S.Paolo ad Alatri – Duomo di Gaeta – Castello di Fumone – Palazzo Filonardi). L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.171.000.000 a fronte di una entrata di £.65.000.000 – PI.04111601003

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.10.000.000**

**107) ENTE OTTAVA MEDIEVALE DI ORTE**

**Palazzo Roberteschi – Via V. Emanuele 5 – 01028 Orte**

XXVIII Ed.ne dell'Ottava di S.Egidio dal 31 agosto al 12 settembre manifestazioni storico sportive, giochi di bandiera e taverne di contrata. L'ente ha presentato un

Preventivo di spesa di £.95.000.000 richiesta di contributo £.15.000.000 –

CF.800225300564

Somma ammessa £.17.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000**

**108) ASSOCIAZIONE GANIMEDE**

**Via Appia Lato Itri n.60 – 04022 Fondi**

VII° Ed.ne percorso archeologico-mitologico denominato "Sulle tracce di Tiberio" da Roma a Capri, lungo la Costa di Ulisse dal 20/3 all'8/6. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.78.687.500 a fronte di una entrata di

£.30.000.000 – CF.9001353059

Somma ammessa £.24.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.7.000.000**

**109) INNSERVICE srl**

**Viale Vasco de Gama 125 – 00121 Ostia Lido**

Manifestazione "Roma riscopre i suoi porti" visite didattiche di educazione ambientale e di valorizzazione turistico culturale dell'area archeologica dei porti di Claudio e Traiano; il progetto consiste nell'offrire un servizio di visite didattiche su prenotazione con eventuale trasporto dal punto di partenza che può essere la scuola o l'albergo a seconda della tipologia dell'utente. Periodo febbraio-giugno. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.115.200.000 a fronte di una entrata di

£.28.800.000 – CF.04778911000

Somma ammessa £.17.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000**

Per Copia  
Firma



**110) SOCIETA' ITINERE srl**

**Via Denza 66 – 00197 Roma**

Progetto: "La marca turistica di Bolsena, Capranica e Tuscania" il progetto si prefigge di creare attraverso la coesione e la collaborazione tra i comuni un duraturo processo di potenziamento e valorizzazione delle aree interessate, con l'obiettivo di creare un vero e proprio prodotto turistico culturale, variegato, ma ben identificabile dal turista per l'alto livello di standardizzazione delle componenti l'offerta.

Le linee guida per la marca turistica sono:

- a) creazione di un marchio di area;
- b) identificazione di prodotti turistici;
- c) realizzazione di un ambiente standard;
- d) analisi ed ottimizzazione dell'offerta turistica esistente;
- e) valorizzazione e creazione di nuovi percorsi attraverso il territorio;
- f) corsi di formazione del personale, con conoscenza di lingue straniere;
- g) creazione di un audiovisivo a carattere artistico, culturale, didattico sulla nuova "Marca";
- h) merchandising;
- i) realizzazione di una card dell'area;

La società ha presentato un preventivo di spesa di £.350.000.000 – PI.05067251008

Somma ammessa £.30.000.000

Punteggio 28

**Contributo £ 9.000.000**

**111) HOTEL RESERVATION**

**Via della Tribuna Tor de Specchi 18/a – 00186 Roma**

Progetto: AGRINET 2° Ed.ne – sistema omogeneo dell'offerta ricettiva degli agriturismi della Regione Lazio a prenotazione centralizzata. Il progetto agr net vuole diventare un sicuro mezzo di promozione e commercializzazione nazionale e internazionale delle imprese agrituristiche della regione. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.467.250.000 a fronte di una entrata di £.248.375.000 – CF.04657011005

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 28

**Contributo £. 10.000.000**

**112) CENTRO MORANDI**

**Via Merulana 53 – 00185 Roma**

Progetto: non tutte le strade portano a Roma – 2° Ed ne Giubileo del 2000 nel basso Lazio. Il progetto prevede la realizzazione di:

- a) un audiovisivo
- b) una guida
- c) una mappa tematica

Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.142.700.000 a fronte di una entrata di £.64.215.000 – CF.0215241100

Somma ammessa £.50.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.15.000.000**

Per copia autentica all'originale  
F.lli





**113) EFFELLE SERVICE srl****Viale Tormarancia 86 – 00147 Roma**

Progetto: Antiche Tavole del Lazio alla scoperta di antichi sapori – l'obiettivo che si pone Antiche Tavole del Lazio è quello di poter offrire sul mercato turistico, nazionale ed estero, un marchio di identificazione e di qualità della cucina tipica del territorio e un'offerta integrata, organizzata e di qualità del sistema turismo enogastronomico laziale (dove degustare la vera cucina laziale, dove acquistare i prodotti tipici laziali, dove andare a dormire quando ci rechiamo alla ricerca dei posti "giusti"). Con il marchio Antiche Tavole del Lazio e la costante e reciproca collaborazione degli operatori affiliati s'intende inoltre promuovere e commercializzare l'offerta enogastronomica integrata del territorio su tutti i mercati del turismo, sia nazionali sia internazionali. Le attività di sviluppo avverranno tramite i seguenti mezzi:

realizzazione di 30.000 copie della Guida "Antiche Tavole del Lazio"

partecipazione espositiva e al workshop della 3° Ed.ne della BITEG

campagna di direct mailing a 20.000 destinatari,

realizzazione ed attivazione di un sito Internet

realizzazione di materiale istituzionale, promozionale ed operativo

attività generali e spese a supporto e imputabili alla realizzazione del progetto

La società ha presentato un preventivo di spesa di £.205.300.000 a fronte di una

Entrata di £.123.180.000

Somma ammessa £.34.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.10.000.000****114) PROMOTUSCIA – SOC. COOP. arl****Piazza dei Caduti presso Chiesa degli Almadiani -- 01100 VT**

Progetto: "Desideria 1999" Cicli di visite guidate e piccoli eventi nel territorio di Viterbo e della Tuscia. La Promotuscia ha presentato un preventivo di spesa di £.54.620.000 a fronte di una entrata di £.32.772.000 -- PI.01473910568

Somma ammessa £.17.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000****115) ITALPLAN TRAVEL EXPRESS****Via Tacito 41 – 00193 Roma**

Iniziativa "Latium The Surroundings of Rome" stampa opuscolo (10000) copie of

Pubblicità operatori e "Skalleghi" Strameli – promozione con stand. La società

ha presentato un preventivo di spesa di £.27.000.000 a fronte di una entrata di

£.9.000.000 – PI.010113231002.

Somma ammessa £.17.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000****116) ASSOCIAZIONE CULTURALE TEVERE 97****Via Terlago 55 – 00124 Roma**

Manifestazione: navigazione del Tevere e visita delle aree archeologiche degli scavi di Ostia e dei porti di Claudio e Traiano febbraio/giugno. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.240.000.000 a fronte di una entrata di £.96.000.000 –

PI.05312811002

Somma ammessa £.17.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000****117) LEGAMBIENTE****Via Salaria 403 – 00199 Roma**

Progetto: "Usorioso / modambientedesign" dal 25/02 al 07/03 presso l'ex stabilimento Birra Peroni a Roma. La manifestazione affronterà i temi della creatività nel lavoro e dell'ecologia. Sono coinvolti per l'occasione istituti ed accademie di moda e azionari e singoli creatori di moda ed i migliori progettisti di design che operano specificamente sui temi del riutilizzo e del riciclo dei materiali. La manifestazione è articolata in varie sezioni divise per argomentazioni e temi specifici. La legambiente ha presentato un preventivo di spesa di £.380.700.000 – Richiesta di un contributo di £.160.000.000 – CF.

Somma ammessa £.44.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.13.000.000**

Per copie autografe all'originale  
*[Firma]*



**118) I TOMEI SEGNO DI SARTORIA srl**

**Via Merulana 264 – 00185 Roma**

Manifestazione "Circeo, Moda e Spettacolo" settembre Hotel Maga Circe, tre giorni di moda e musica con la partecipazione di vari artisti del cinema e dello spettacolo; la manifestazione è finalizzata alla promozione degli splendidi scenari del Circeo.

Sfileranno inoltre giovani stilisti di scuole nazionali ed internazionali. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.147.600.000 a fronte di una entrata di £.50.000.000 – CF.04776691000

Somma ammessa £.40.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.12.000.000**

**119) A.N.A.C.A.**

**Via delle Vigne di Morena 43 – 00040 Roma**

Manifestazione denominata: Sapori e gusti dei Castelli Romani. II° Ed.ne dal 07 al 10 ottobre 99 in collaborazione con i comuni di Ciampino, Grottaferrata, Marino, Albano e Ariccia. Grande kermess all'aperto dove i migliori ristoranti situati nell'area dei Castelli Romani si daranno convegno per proporre ognuno con un proprio menù, accompagnato in modo armonico da una scelta di olii e vini prodotti nel territorio. Organizzato anche un dolce itinerario di cui le pasticcerie, le gelaterie, i forni, i negozi di dolci della città costituiranno le diverse stazioni. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.150.000.000 a fronte di una entrata di £.50.000.000 – CF.96267790580

Somma ammessa £.47.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.14.000.000**

**120) COMUNE DI ALLUMIERE**

**Piazza della Repubblica – 00051**

Del.ne 656 del 01/12/98 – 35° Ed.ne Palio delle Contrade 22/08 ad Allumiere; il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.30.000.000 a fronte di una entrata di £.10.000.000 – CF.01032140582

Somma ammessa £.17.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.7.000.000**

**121) COMUNE DI ANGUILLARA SABAZIA**

**Piazza del Comune 1 – 00061**

Del.ne 588 del 17/12/98 Progetto: "Anguillara Sabazia paese dei Laghi"- Il progetto si propone di realizzare cinque diverse tipologie di materiale promozionale:

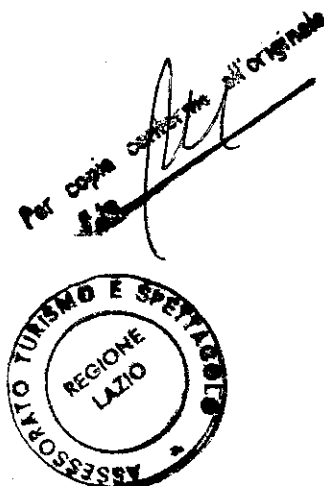
- a) Pieghevole – si tratta di uno strumento di pronto utilizzo, con le informazioni di base, la pianta topografica del comune e la mappa per raggiungerlo. Verrà stampato in cinque lingue;
- b) Guida Turistica - si tratta di un libretto di formato 10,5 X 21 cm. Chiuso contenente informazioni dettagliate e fotografiche a colori del paese. Verrà stampato in cinque lingue;
- c) Libro – contenente una prima parte storico artistica, una seconda parte naturalistica ed una terza parte del folklore locale.
- d) Punto informativo – bacheca luminosa e chiosco informativo sulle disponibilità ricettive con informazioni turistiche e mappa del territorio. Collocazione nel centro storico.
- e) Materiale audiovisivo – cassetta su Anguillara con i contenuti del libro.

Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.135.000.000 – CF.80071510582

Somma ammessa £.37.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.15.000.000**



**122) COMUNE DI CARPINETO ROMANO**

**Piazzale della Vittoria 1 – 00032**

Del.ne 323 del 18/12/98 Progetto: percorsi e testimonianze storiche su templari e cistercensi nei Monti Lepini (Bassiano, Carpineto Romano e Priverno) Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.50.000.000 a fronte di una spesa di £.25.000.000 CF.0098620580

Somma ammessa £.12.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000**

**123) COMUNE DI CIVITAVECCHIA**

**Piazzale del Pincio – 00053**

Manca deliberazione – manifestazione “Io farò carnevale – carovane su la via della seta”. X edizione. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.105.000.000 a fronte di una entrata di £.52.500.000

Somma ammessa £.30.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.12.000.000**

**124) COMUNE DI FRASCATI**

**00044**

manca deliberazione – Mostra Goethe in Italia in occasione del 250° Anniversario della nascita prevista per il mese di Marzo 99. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.80.000.000 a fronte di una entrata di £.33.000.000 – CF.84000770580

Somma ammessa £.40.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.16.000.000**

**125) COMUNE DI OLEVANO ROMANO**

**Via del Municipio 1 – 00035**

Manca deliberazione-progetto “I pittori scandinavi dell’800 ad Olevano e nel territorio degli Equi” La mostra propone circa 60 opere tra dipinti ad olii acquarelli e disegni provenienti da istituzioni straniere e da privati, prevista per il mese di settembre presso i locali del Centro sociale polivalente della Villa De Pisa. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.160.000.000 a fronte di una entrata di £.80.000.000 – CF.02189120583

Somma ammessa £.22.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.9.000.000**

**126) COMUNE DI RIGNANO FLAMINIO**

**Corso Umberto I° n.27 – 00068**

Del.ne n.240 del 15/12/98 (Rignano Flaminio) del.ne313 del 17/7/98 (Comune di Capena) del.ne 478 del 17/12/98 (Comune di Morlupo)- Il progetto nasce dall’intento da attività intercomunale tra i comuni di Capena, Morlupo e Rignano Flaminio con l’esigenza di proporre nel territorio compreso tra la Via Tiberina e la Via Flaminia una possibilità per conoscere, approfondire e valorizzare un territorio ricco di storia, arte, cultura, e tradizioni popolari, mediante itinerari e manifestazioni. I comuni hanno presentato un preventivo di spesa di £.63.000.000 a fronte di una entrata di £.28.350.000 – CF.

Somma ammessa £.34.650.000

Punteggio 28

**Contributo £.14.000.000**

**127) COMUNE DI TOLFA**

**Piazza V.Veneto 12 – 00059**

Del.ne 815 dell’11/12/98 – Manifestazione: “Torneo dei butteri” XI° Ed.ne rionale XXXI° Regionale mesi di luglio/agosto a Tolfa. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.40.000.000 a fronte di una entrata di £.20.000.000 – CF.83000050589

Somma ammessa £.20.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.8.000.000**

Per copia conforme all'originale  
F. De



**128) PARCO REGIONALE DEI CASTELLI ROMANI**

**Via Cesare Battisti 5 – Villa Barattolo – 00040 Rocca di Papa**

Del.ne n.99 del 24/11/98 – Progetto: “Castelli in fiore”- accanto all’esposizione dei fiori, il progetto prevede manifestazioni culturali di ampio respiro:

- a) una mostra di opere pittoriche dei grandi maestri del 900 dedicate al tema dei fiori;
- b) un festival di serenate da realizzare nei più suggestivi centri storici;
- c) la messa in scena di opere teatrali e di concerti;
- d) incontri tematici con poeti italiani e stranieri;
- e) convegni sulla florovivaistica

Al progetto hanno dato l’adesione i comuni di Velletri, Genzano, Nemi, Ariccia, Lariano, Monteporzio, Lanuvio. Il parco ha presentato un preventivo di spesa di £.329.000.000 a fronte di una entrata di £.20.000.000 – CF.92003020580

Somma ammessa £.47.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.19.000.000**

**129) COMUNE DI ANAGNI**

**Cas. Post. 129 – 03012 Anagni**

Manca deliberazione. Mostra mercato dell’antiquariato e dei prodotti artistici locali. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.58.000.000 – CF.00104250600

Somma ammessa £.22.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.9.000.000**

**130) COMUNE DI BOVILLE ERNICA**

**Corso Umberto I n.2 – 03022**

Deliberazione n.591 del 23/11/98 – Progetto: Bovilleternicca – tendenze della musica e della danza 2° Ed.ne – spettacoli di danza, musica etnica e popolare con artisti di grandissimo livello e di varie provenienze (Andalusia, Caraibi, Napoli etc.) mesi di luglio e settembre nei luoghi più belli del centro storico. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.146.000.000 a fronte di una entrata di £.70.000.000 – CF.80002590604

Somma ammessa £.20.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.8.000.000**

**131) COMUNE DI TERELLE**

**03040**

Del.ne n.65 – 17/12/98 – Festa della Montagna, mese di agosto nell’ambito della manifestazione estate terellese. XVI Sagra delle Caldarroste nel mese di novembre.

Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.10.000.000 a fronte di una entrata di £.5.000.000 – CF.81000190603

Somma ammessa £. –

Punteggio 28

**Contributo £. –**

*Per copia conforme all'originale*  
*F. De [firma]*



**132) CONSORZIO PER LA GESTIONE DELLA STRADA DEL VINO "CESANESE DEL PIGLIO"**

**Viale Umberto I° n.4 – 03010 Piglio**

Un rilancio della "Via del Vino Cesanese" dalla tradizione all'innovazione progettuale  
A) La tradizione – XXVI° Ed.ne serata in collaborazione con l'Ass. Naz. Città del Vino:

- una mostra dell'antiquariato locale
- una mostra fotografica "Piglio ieri ed oggi"
- una estemporanea di pittura
- una sfilata di carri allegorici
- un concorso di vini "cesanese" e "passerina del frusinate"
- percorsi cantine aperte
- gare di ballo folkloristiche in costume ciociaro
- gare di giochi popolari antichi
- concerti di gruppi folkloristici, bande musicali, spettacoli musicali,
- feste rionali nel centro storico, con musica popolare e balli tipici
- visite/guida da organizzare presso la cantina sociale di Piglio o presso vecchie cantine di Piglio ove si continuano a seguire antichi sistemi di vinificazione.

B) L'innovazione – Affiancamento, agli operatori esistenti di una equipe professionale di supporto che si occupi a tempo pieno dei seguenti aspetti:

- istituzione di un sito Internet con installazione di una postazione informatica che segua ed aggiorni il lavoro di analisi e di proposta per il mondo di Internet e svolgimento di un minicorso di gestione della multimedialità su personal computer
- studio e presentazione di un nuovo marchio coordinato per "La Via del Vino" e per tutte le manifestazioni collegate. Studio sino agli esecutivi di stampa, realizzazione di una mostra espositiva con presentazione dello stesso in varie grandezze e tipologie di prodotto, dimostrazione dell'applicabilità, presentazione agli operatori turistico commerciali ed alla stampa.
- Studio di Restyling e d'immagine coordinata di tutti i prodotti collegati

Periodo di realizzazione tra maggio ed ottobre 99. Il consorzio ha presentato un preventivo di spesa di £.200.000.000 a fronte di una entrata di £.40.000.000 – CF.

Somma ammessa £.32.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.13.000.000**

**133) COMUNE DI CORI**

**Piazza Leone XIII – 04010**

Del.ne 531 del 14/12/98 – XXXIII Ed.ne Festival della Collina di fioklore- seconda decade del mese di luglio, coinvolgendo anche i comuni di Latina, Priverno e Sermoneta. Partecipano gruppi folk provenienti dall'Armenia, Corea del Sud, Sud America, Afria, Bulgaria, Cecoslovacchia e Russia. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.142.000.000 a fronte di una entrata di £.102.340.000 – CF.00106170590

Somma ammessa £.12.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000**

**134) COMUNE DI MAENZA**

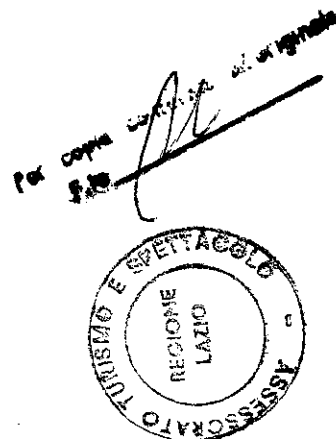
**Piazza del Leone XIII – 04010**

Del.ne 323 del 14/12/98 – Sagra delle Ciliegie, Sagra dell'Olio di Oliva – Passione di Cristo – Premio di Poesia Dario Bellezza – Festa della Comparanza – Estate Maentina etc.. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.68.000.000 a fronte di una entrata di £.34.000.000 – CF.00249010596

Somma ammessa £.22.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.9.000.000**



**135) COMUNE DI PRIVERNO****Via Consolare 45 – 04015 Priverno**

Del.ne 430 del 18/12/98 – Progetto: “Percorsi e testimonianze storiche su templari e cistercensi dei Monti Lepini” Bassiano, Carpineto Romano, Priverno. Il progetto si articolerà in un allestimento di una mostra, prevista per aprile/maggio – itinerari nei comuni su indicati – seminario int.le sugli ordini monastici (luoghi di culto e pellegrinaggi) - catalogo della mostra e degli itinerari – produzione di un CD ROM – Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.50.000.000 a fronte di una entrata di £.25.000.000 – CF.

Somma ammessa £.12.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000****136) COMUNE DI SABAUDIA****Piazza del Comune - 04016**

Del.ne n.190 del 18/12/98. Manifestazione denominata “Sapore antico e... forno in... piazza” rassegna di arte culinaria, vini e tradizioni pontine (anno 99) Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.180.000.000 a fronte di una entrata di £.90.000.000 – CF.80004190593

Somma ammessa £.50.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.20.000.000****137) XVIII COMUNITA' DEI MONTI LEPINI****Piazza S.Chiera 2 – 04015 Priverno**

Del.ne n.195 dell'11/12/98. Progetto: “Cinque passeggiate d'arte e musica nei Castelli dei Monti Lepini” – una serie di concerti di musica da camera e sacra collegati anche a manifestazioni enogastronomiche che si terranno nei comuni del comprensorio nei mesi di settembre/ottobre. La comunità montana ha presentato un preventivo di spesa di £.115.740.000 a fronte di una entrata di £.15.740.000. CF.

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.10.000.000****138) COMUNE DI CASTEL NUOVO DI FARFA****Via Perelli 7 – 02031**

Del.ne 157 del 17/12/98 – Progetto: promozione turistica int.le dell'olio di qualità tra i comuni di Castelnuovo di Farfa, Canino, Serrone, Cori e Nerola. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.552.000.000 a fronte di una entrata di £.276.000.000 – CF.00122190572

Somma ammessa £.20.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.8.000.000****139) COMUNE DI CONTIGLIANO****Via del Municipio, 1 – 02043**

Del.ne 206 del 15/12/98 – IV Ed.ne Notti di Primavera – Tema ispiratore sarà l'ambiente, la cultura, il turismo: un progetto per lo sviluppo del territorio che verrà trattato attraverso incontri, dibattiti, mostre ed esposizioni. Maggio e giugno 99 nel centro storico di Contigliano. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.50.000.000 a fronte di una entrata di £.40.000.000 – CF.001090990571

Somma ammessa £.12.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000****140) COMUNE DI MAGLIANO SABINA****Piazza Garibaldi 4 – 02046**

Del.ne 409 del 09/12/98 – Manifestazione enogastronomica “Festa dell'Uva” X Ed.ne – autunno 99. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.28.000.000 a fronte di una entrata di £.14.000.000 – CF.00108350570

Somma ammessa £.12.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000**

Per ogni copia dell'originale  
F. B.



**141) COMUNE DI POGGIO MOIANO**

**Piazza Vittorio Emanuele II – 02037**

Manca deliberazione- valorizzazione della “Festa dell’Infiorata di Poggio Moiano” ultima settimana di giugno. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.110.000.000 – PI.00121900575

Somma ammessa £.20.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.8.000.000**

**142) COMUNE DI BAGNOREGIO**

**Piazza S.Agostino 1 – 01022**

Del.ne n.260 del 16/12/98 – VII° Ed.ne della manifestazione culturale Civ tarte – serie di spettacoli di alto livello qualitativo, sia di prosa di balletti e concerti. Nei mesi di luglio e agosto. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.71.000.000 – CF.00094410560

Somma ammessa £.30.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.12.000.000**

**143) COMUNE DI BOLSENA**

**Largo La Salle 3 – 01023**

Del.ne 235 del 03/12/99 a S.Francesco a Bolsena. 15 serate di musica, teatro e danza. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.55.700.000 a fronte di una entrata di £.30.000.000 – CF.00119080562

Somma ammessa £.20.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.8.000.000**

**144) COMUNE DI VITERBO**

**01100**

manca deliberazione – mostra pittorica nazionale “Domenico Corvi 1721/1803” pittore viterbese uno dei più importanti del settecento. La mostra è organizzata con la Soprintendenza per i Beni artistici e storici di Roma e del Lazio. La mostra inaugurata l’11/12/99 è aperta fino a tutto il 28 febbraio 99. La mostra si compone di circa 50 opere. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.210.000.000 a fronte di una entrata di £.140.000.000 – CF.80009950564

Somma ammessa £.40.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.16.000.000**

**145) AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE DI VITERBO**

**Via Saffi 49 - 01100**

Del.ne 536 del 15/12/98 – Progetto: valorizzazione e promozione degli itinerari turistico culturali ed enogastronomici della Tuscia, per cui sull’itinerario Farnesiano, sulla Via Amerina, sulla Via Clodia, sulla Via Francigena, sulla fascia cestieraa e gli etruschi, sulla tenerina ed i calanchi, sul comprensorio dei Cimini saranno organizzate manifestazioni culturali, mostre, concerti nonché depliant, guide e pubblicazioni per la promozione turistica del territorio della Tuscia. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.345.000.000 a fronte di una entrata di £.172.500.000 – CF.80005570561

Somma ammessa £.50.000.000

Punteggio 28

**Contributo £ 20.000.000**

**146) COMUNE DI TARQUINIA**

**Piazza Matteotti 7 – 01016**

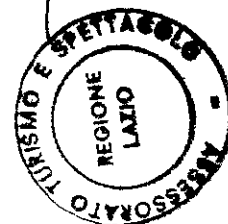
Manca deliberazione – VI° Rassegna musicale “Notturmo Etrusco” – la manifestazione si articola in tre serate musicali nel periodo fine luglio/metà agosto, i luoghi nei quali verranno realizzati i concerti saranno aree archeologiche, quali il Tempio Etrusco, e la necropoli Scatagliani – i sacrali delle Chiese medievali – Piazze ed aree verdi del centro storico medievale. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.43.400.000 a fronte di una entrata di £.22.400.000 – CF.00129650560

Somma ammessa £.15.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.6.000.000**

*Per copia conforme all'originale*  
*[Firma]*



**147) SOCIETA' MANIERI DEL LAZIO**

**Largo La Salle 3 – 01023 Bolsena**

Progetto: Castelli in Tour. II° Ed.ne – Il progetto prevede attività locali di singoli castelli per promuovere l'immagine e incrementare l'interesse turistico nei vari comuni del Lazio, creazione di più itinerari medievali e la loro commercializzazione in Italia e all'estero; coinvolgendo sia i proprietari dei castelli che sono interessati allo sviluppo economico della zona sia istituzioni e soggetti pubblici anche non locali. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.456.750.000 a fronte di una entrata di £.267.267.000 – PI.01549780565

Somma ammessa £.35.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.14.000.000**

**148) COMUNE DI BOMARZO**

**Via Borghese 10 – 01020**

Manca deliberazione – 26° Sagra del biscotto e palio S.Anselmo XIV° Ed ne dal 21 al 25 aprile. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.41.551.200 – CF.

Somma ammessa £.20.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.8.000.000**

**149) ASSOCIAZIONE PRO LOCO PALOMBARA SABINA**

**Via Piave 77 – 00018 Palombara**

71° Sagra delle Cerase – giugno – la Proloco ha presentato un preventivo di spesa di £.89.000.000 a fronte di una entrata di £.60.000.000 – CF.94004960582

Somma ammessa £.17.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000**

**150) COMUNE DI ROCCA DI CAVE**

**00030 –**

Del.ne 96 del 01/12/98 Festività S.Egidio Abate (Teatro e concerti in piazza – raduno bandistico – rassegna corale – pubblicazione storia di Rocca di Cave e Palio delle contrade) mese di agosto. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.138.000.000 a fronte di una entrata di £.81.000.000 – CF.85003570588

Somma ammessa £.20.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.8.000.000**

**151) COMUNE DI CASSINO**

**Piazza De Gasperi**

Del.ne n.894 del 17/12/98 – 1° Festival Internazionale di Chitarra Classica – Cassino dal 23 al 30 giugno 99, da ricordarsi con la città gemellata polacca di Tichy. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £ 80.000.000 a fronte di una entrata di £.40.000.000 – CF.

Somma ammessa £.25.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.10.000.000**

**152) COMUNE DI SERMONETA**

**Via della Valle 17 – 04010**

Del.ne n.340 dell'11/12/98 – Progetto "Urbis Medioevo da leggere – Medioevo da vivere" I° Rassegna spettacolo del libro e della divulgazione medievale – Sermoneta – Aprile 99. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.50.000.000 a fronte di una entrata di £.25.000.000 – CF.80003970599

Somma ammessa £.12.500.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000**

**153) COMUNE DI FIUMICINO**

**Piazza G. B. Grassi 3 – 00054**

manca deliberazione progetto: Fiumicino alla Fiera dei Comuni – Bari 1999. IV° Fiera che avrà luogo a Bari tra la metà di ottobre e la prima decade di novembre. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.79.560.000 a fronte di una entrata di £.39.960.000 – CF.

Somma ammessa £.39.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.16.000.000**

Per copia conforme all'originale  
*[Firma]*





**154) ASSOCIAZIONE PROLOCO DI PASTENA**

**Piazza Municipio 2 – 03020 Pastena**

Manifestazione "Rassegna del turismo in ciociaria – Fiera campionaria città di Pastena" II° Ed.ne – Pastena – Piazzale delle Grotte dal 03 al 13/06. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.43.170.000 a fronte di una entrata di £.21.585.000 – CF.90000770603

Somma ammessa £.17.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000**

**155) ENTE AUTONOMO S.PELLEGRINO IN FIORE**

**Via Sacchi 19 – 01100 Viterbo**

XI° Edizione S.Pellegrino in fiore dal 30/4 al 2/5 – Festa di primavera comprendente: concorso arti figurative, mostre artistiche, angolo dell'erborista, concorso espositori vivaisti e fiorai, mostra concorso bonsai, mercatino dell'antico ed addobbi in piazza etc. L'ente ha presentato un preventivo di spesa di £.68.500.000 – CF.90028970565

Somma ammessa £.17.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.5.000.000**

**156) ASSOCIAZIONE TERRA NOSTRA EUROPA**

**Via delle Molette 231 – 00013 Mentana**

Progetto: La Via Carolingia da Aquisgrana a Roma seguendo le vestigia e i luoghi di vita monastica dell'alto medioevo.

Teatro in piazza "Carlo Magno e Leone III a Monumentum" rievocazione teatrale dello storico viaggio di Carlo Magno verso Roma dell'anno 799 in tutti i comuni laziali, spettacolo teatrale itinerante, durante il mese di novembre da concludersi a Mentana l'ultima domenica di novembre 1999 (1200° Anniversario)

L'associazione ha presentato un preventivo di £.80.000.000 a fronte di una entrata di £.32.000.000 – CF.03932741000

Somma ammessa £. 34.000.000

Punteggio 28

**Contributo £. 10.000.000**

**157) GRUPPO FOLKLORISTICO MICHELE CESTRA CITTA' DI SABAUDIA**

**Via S.Michele Arcangelo 11 – 04016 Sabaudia**

VIII° Rassegna Internazionale del folklore dal 23 al 25 luglio a Sabaudia. I gruppi partecipanti alla rassegna provengono dall'Italia, Grecia, Austria, Olanda e Ucraina. Il gruppo ha presentato un preventivo di spesa di £.80.000.000 a fronte di una entrata di £.32.000.000 – CF.01713890596

Somma ammessa £. –

Punteggio 27

**Contributo £. –**

**158) EPR srl**

**Via Arenula 29 – 00186 Roma**

Manifestazione "Festa per i 100 anni del caro amico Remigio Paone" la festa comprende una mostra itinerante con tappe a Formia e a Roma dal titolo Remigio Paone ed il suo teatro, ed una 4 giorni di spettacoli a Formia allo scadere del centenario della nascita del grande impresario. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.724.470.000 – PI.04204941001

Somma ammessa £. –

Punteggio 27

**Contributo £. –**

**159) AIR CLUB DI MORICONE**

**Via Garibaldi 192 – 00010 Montelibretti**

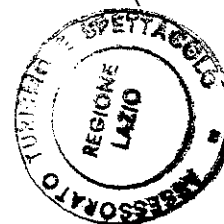
IV° Manifestazione Aerea Acrobatica "Volando sul Pentagonagramma" Castello medievale di Montelibretti domenica 9 maggio. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.145.000.000 a fronte di una entrata di £.125.000.000 – CF.94023730586

Somma ammessa £. –

Punteggio 27

**Contributo £. –**

*Per copia autentica all'originale*  
*2/9*



**160) ASSOCIAZIONE MUSICALE EYE SOUND**

**Via Fiura 70 – 03011 Alatri**

Progetto: Rassegna musicale Agropolis 99. 3° Ed.ne Alatri n.3 serate con KEVIN LOCKE (suonatore di flauto e danzatore della tradizione la Lakota); I Panyua (massimi rappresentanti della contaminazione della musica, della danza, degli YUP'IK e degli INUIT con schegge di altre etnie); KEITH BEAR (flautista autodidatta di fama riconosciuta che dal 1986 unisce la musica nativa alla recitazione, l'esposizione di antiche leggende e la danza di buffalo). L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.134.461.132 a fronte di una entrata di £.81.000.000 – CF.9201106602

Somma ammessa £. –

Punteggio 27

**Contributo £. –**

**161) ASSOCIAZIONE BALNEARI OSTIA CASTEL FUSANO**

**Lungomare Paolo Toscanelli 66 – 00122 Ostia Lido**

Manifestazione denominata: "Premio int.le Città di Ostia" Premio di narrativa, poesia, giornalismo e saggistica V° Ed.ne. Ostia Antica nel mese di luglio. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.200.000,000 e una richiesta di contributo di £.30.000.000 – PI.01902291002

Somma ammessa £.-

Punteggio 27

**Contributo £. –**

**162) ASSOCIAZIONE CULTURALE ROSSO DI S.SECONDO**

**Via della Camilluccia, 305 – 00135 Roma**

Premio Marionetta d'Argento – 20 dicembre 99 nella Sala della Protomoteca del Campidoglio 2° Ed.ne – L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.105.800.000 a fronte di una entrata di £.51.000.000 – CF.96372540581

Somma ammessa –

Punteggio 27

**Contributo £.**

**163) ASSOCIAZIONE GRUPPO DANZA OGGI**

**Via G. Luporini 19 - 00194 Roma**

n.2 eventi:

- 1) Hip Hop: una sfida nell'arte.
- 2) Folk e moda: tradizione ed immagine.

Il progetto Hip Hop moda al Castello Ruspoli di Vignanello o Civitavecchia e S.Severa. L'evento vuole avvicinare due mondi tanto lontani in una serata in cui vedere esprimere quella cultura hip hop con i suoi rappers e i graffiti artistes che dal vivo creino la strada comune, passaggio di vita e di energia anche per la effimera voluttuosità degli abiti che sfilano. Il progetto folk moda al Castello Ruspoli di Vignanello in autunno vuole essere un appuntamento annuale con l'evento moda spettacolo che avrà ogni volta uno stilista creatore geniale a confrontarsi con il mondo accattivante della danza popolare. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.114.000.000 a fronte di una entrata di £.72.000 000 – C.F.04740150588

Somma ammessa £. –

Punteggio 27

**Contributo £. -**

**164) COMUNE DI CASALATTICO**

**03030**

Deliberazione n.154 del 17/12/98- Festival Irlandese 2000 – Il programma prevede balli tradizionali irlandesi proiezioni cinematografiche all'aperto, allestimento stand gastronomici, realizzazione di manifestazioni culturali, esibizione di gruppi folk. L'opportunità di tale festival deriva dal fatto che oltre il 50% degli italiani residenti in Irlanda sono di Casalattico. Il periodo di realizzazione delle iniziative sarà la seconda settimana di agosto. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.20.000.000 a fronte di una entrata di £.10.000.000 – CF.82000870608

Somma ammessa £. –

Punteggio 27

**Contributo £. –**



*Per ogni richiesta di originale*  
*[Signature]*

**165) COMUNE DI GALLINARO**

**Via Maggiore Gagliano – 03040 Gallinaro**

Manca deliberazione – V° Ed.ne della Festa del Cabernet e dei vini locali. La manifestazione si svolge il 12 agosto di ogni anno ed è il culmine di tutta una serie di iniziative volte ad approfondire la conoscenza delle tecniche migliori di vinificazione del prezioso cabernet e nello stesso tempo volte a sensibilizzare i piccoli produttori e le nuove generazioni a impiantare sempre più vigneti. Il comune ha presentato una spesa di £.20.000.000 a fronte di una entrata di £.10.000.000 – CF.820042100603

Somma ammessa £. –

Punteggio 27

**Contributo £. –**

**166) COMUNE DI ANTRODOCO**

**Via del Ponte 15 – 02013**

Del. 336 del 12712/98. Valorizzazione del patrimonio storico ex convento di S.Chiera – Sala S.Agostino – Chiesa S.Maria extra Moenia mediante spettacoli teatrali, concerti, mostre di pittura, convegni, etc. Ricostruzione storica della vita di Giovanna I° D'Angiò Regina di Napoli – Master class (corso residenziale per diplomati in clarinetto, violino, pianoforte e chitarra). Valorizzazione delle tradizioni locali e folk e rassegna cinematografica. Durante l'anno 99. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.80.000.000 a fronte di una entrata di £.36.000.000 – CF.00103110573

Somma ammessa £. –

Punteggio 27

**Contributo £. –**

**167) COMUNE DI PETRELLA SALTO**

**02025**

Manca deliberazione – Festival musica, danza, teatro, cinema (dedicato a Beatrice Cenci) nel 400° Anniversario della sua esecuzione di ponte S.Angelo. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.246.600.000 a fronte di una entrata di £.121.300.000 – CF.00097310577

Somma ammessa £. –

Punteggio 27

**Contributo £. –**

**168) COMUNE DI POGGIO MIRTETO**

**02047**

Del.ne 301 del 14/12/98 – Estate Mirtense: Rassegna cinematografica grande cinema italiano festeggiamenti patronali. Carnevalone poggiano 137° Ed.ne. Il comune ha presentato una spesa di £.105.000.000 a fronte di una entrata di £.52.500.000 – PI.00094100575

Somma ammessa £. –

Punteggio 27

**Contributo £.**

**169) COMUNE DI ORIOLO ROMANO**

**Via V. Emanuele III, n.3 – 01010**

Del.ne n.937 del 17/12/98 – Progetto: Oriolo Romano Sport, Cultura e Natura dal 4 al 5 settembre 99. "Triathlon del Boscaiolo" Festival di danze popolari – tavola rotonda sui parchi, allestimento mostra fotografica, il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.26.640.000 a fronte di una entrata di £.13.320.000 – CF.80004850568

Somma ammessa £. –

Punteggio 27

**Contributo £. –**

**170) ASSOCIAZIONE IL NARVALO**

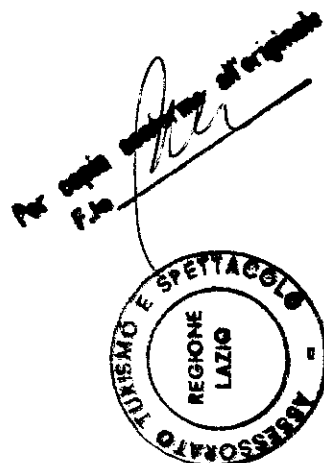
**Corso della Repubblica 165 – 00049 Velletri**

Mostra d'arte nella Sala del Refettorio Abbazia di Fossanova nel mese di giugno. La mostra consiste in 10 sculture raffiguranti magnifiche pianete italiane a grandezza naturale che rappresentano l'arte del tessuto sacro delle varie regioni dal XV al XIX secolo. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.32.000.000 – a fronte di una entrata di £.14.400.000 - CF.95011740586

Somma ammessa £. –

Punteggio 27

**Contributo £.**



**171) ASSOCIAZIONE PROLOCO DI MONTEPORZIO CATONE**

**Piazza Borghese 5 – 00040**

Animazione turistica locale (carnevale monteporziano, sagra delle albicocche, orchidee in centro e festa patronale di S. Antonio Martire) durante l'anno. La proloco ha presentato un preventivo di spesa di £.178.700.000 a fronte di una entrata di £.130.500.000 – CF.

Somma ammessa £. -

Punteggio 26

**Contributo £. -**

**172) ASSOCIAZIONE CULTURALE ASTREA**

**Via Sineto 4 – 00198 Roma**

Festival di musica e danza – 1° Festival Int.le della Sabina n.8 serate di musica e danza con compagnie nazionali ed int.li durante l'estate in Sabina. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.420.000.000 a fronte di una entrata di £.270.000.000. PI.04244061000

Somma ammessa £.-

Punteggio 26

**Contributo £. -**

**173) LABORATORIO CREATIVO CLERKS**

**Via Valle del Bosco 28 – 00123 Roma**

Manifestazione Carnevale Lazio dal 2 al 16 febbraio a Ronciglione, Colferro, Tolfa. Il laboratorio ha presentato un preventivo di spesa di £.260.000.000 a fronte di una entrata di £.190.000.000 – CF.97139740589

Somma ammessa £. -

Punteggio 26

**Contributo £. -**

**174) PROLOCO DI ALATRI**

**Via Cesare Battisti 7 – 03011 Alatri**

Festival Int.le del folklore 99 – XXIX Ed.ne dall'8 al 15/8 con la partecipazione di n.10 gruppi folk provenienti dal Cile, Argentina, Spagna, Costa Rica, Giappone, Svezia, Zimbabwe, Guadalupe e Brasile. La Proloco ha presentato un preventivo di spesa di £.129.000.000 a fronte di una entrata di £.10.000.000 –CF.8000570604

Somma ammessa £. -

Punteggio 26

**Contributo £. -**

**175) ASSOCIAZIONE CULTURALE ARTE VIVA**

**Via Metauro 27 – 00198 Roma**

Manifestazione: Festival di Musica denominato "Lazio Gospel" Periodo dicembre 99 in cinque località della Regione. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.500.000.000 a fronte di una entrata di £.200.000.000 –PI.01695061000

Somma ammessa £. -

Punteggio 26

**Contributo £. -**

**176) ASSOCIAZIONE MUSICALE CORO ROMANI CANTORES**

**Via Franco Sacchetti 78 – 00137 Roma**

Cocerti di musica vocale e strumentale, antica e barocca a Roma, Viterbo, Civita Castellana, Capodimonte, Anagni e Poggio Mirteto giugno e dicembre. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.90.000.000 a fronte di una entrata di £.55.000.000 – CF.96014960585

Somma ammessa £. -

Punteggio 26

**Contributo £. -**

*Per info andare a F.lli*



**177) CCTS – CONSORZIO COOPERATIVE TURISMO SOCIALE**

**Lungotevere degli Anguillara 11 – 00153 Roma**

Progetto: itinerari della salute nel Lazio 2° Ed.ne – il progetto prevede itinerari e circuiti che permettono ad una nuova utenza nazionale ed internazionale in forte espansione di praticare nuove forme di vacanza che uniscono al relax la possibilità di svolgere attività di cura del corpo, di sport nel verde e di seguire diete naturali. Gli strumenti proposti sono:

a) mappa tematica 2° Ed.ne su itinerari e servizi per il turismo della salute nel Lazio (6000 copie in italiano – 4000 in inglese)

b) sito Internet in collegamento con il sito della Regione Lazio che ripropone con un taglio specificamente turistico gli itinerari della salute.

La coop. ha presentato un preventivo di spesa di £ 76.000.000 a fronte di una entrata di £.45.600.000 – PI.05550410582

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

Contributo £. –

**178) COOP. MAGENTIA arl**

**Via Circonvallazione 211 – 04010 Maenza**

Il progetto comprende:

- 1) percorso turistico a piedi, a cavallo, con mountainbike, creazione dei sentieri percorribili nei Comuni di Maenza, Roccasecca dei Volsci e Sonnino;
- 2) laboratorio ambientale di osservazione della flora e fauna con creazione punti di osservazione e avvistamento nei tre comuni;
- 3) visite guidate alle realtà produttive locali nei tre comuni;
- 4) sistemazione area di lancio e di atterraggio dei deltaplani e dei parapendio, sistemazione e manutenzione zone utilizzate per la scuola di rocciatore, creazione zona sosta e ristoro;
- 5) laboratori artigianali nei tre comuni;

La cooperativa ha presentato un preventivo di spesa di £.330.000.000 a fronte di una entrata di £.66.000.000 – PI.0111386750598

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

Contributo £. –

**179) COOPERATIVA SOCIALE GIOVANI E LAVORO srl**

**Via Sugarelle 4 – 04020 Fondi**

Progetto: itinerari turistici nella zona dei Monti Ausoni e più in particolare nei centri di Castro dei Volsci- Campodimele- Falvaterra – Lenola – Pico – Pastena. L'iniziativa ha lo scopo di favorire l'interesse delle centinaia di migliaia di turisti presenti nei mesi estivi sul litorale tra Sabaudia e Formia e nelle proprie residenze e nelle tantissime strutture ricettive (quali campeggi e villaggi). La cooperativa ha presentato un preventivo di spesa di £.60.000.000 a fronte di una entrata di £.5.000.000 – CF.90017930596

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

Contributo £. –

**180) GRUPPO PROSPETTIVE AGENZIA PROSPETTIVE 1999**

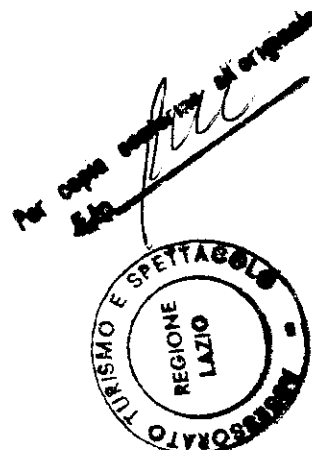
**Viale Bruno Buozzi 77 – 00197 Roma**

– mostra: "L'uomo che si terrà a Roma, al Palazzo del Vittoriano dal 15/10 al 20/12/99 in collaborazione con le istituzioni scientifiche europee e con il patrocinio del Ministero per la ricerca scientifica e l'Università di Roma. La mostra racconta attraverso l'esposizione, l'evoluzione della nostra specie. L'agenzia ha presentato un preventivo di spesa di £.1.050.000.000 a fronte di una entrata di £.750.000.000 – CF.07930930586

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

Contributo £. –



### 181) ASSOCIAZIONE TRIANGOLO AZZURRO

Piazza del Comune 18 – 04016 Sabaudia

Iniziativa di promozione di itinerari turistici extra – Roma in collaborazione con i Comuni del Triangolo Azzurro e con la partecipazione degli Enti ed Istituzioni Provinciali nonché delle aziende produttive interessate allo sviluppo turistico della Provincia di Latina e della regione lazio in genere. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.80.000.000 a fronte di una entrata di £.48.000.000 --

CF.91041730598

Somma ammessa £.

Punteggio 26

Contributo £. –

### 182) MOVIMENTO SIPICCIANO VIVE

Piazza Umberto I, n.9 – 01020 Sipicciano (VT)

Progetto: promozione turistica della Teverina. Gli obiettivi del progetto sono:

- a) far emergere il sistema teverina portando alla luce le caratteristiche socio culturali ambientali e turistiche che lo costituiscono e il valore aggiunto derivante dalla loro composizione sistemica;
- b) rispondere alle emergenze ed attivare i percorsi principali di valorizzazione delle risorse del territorio. Gli strumenti e le iniziative promozionali collegate che si vogliono realizzare sono: una guida del territorio (3000 copie italiano-tedesco-inglese- giapponese); convegno internazionale in cui sarà presentata a tour operators e stampa straniera la Teverina e la guida di cui si realizzerà anche una versione su CD ROM. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.230.000.000 a fronte di una entrata di £.142.600.000 – CF.90033870.560

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

Contributo £. –

### 183) CENTRO ARTE E CULTURA RANIERO GATTI

Piazza S.Lorenzo 8 – Viterbo

Progetto: itinerari turistici del Lazio meno conosciuto. Il segmento di mercato che si vuole raggiungere è quello della "Generazione Ecologica". Questo caratterizzato da motivazioni di tipo naturale, ambientale, ecologico, antropologico e culturale, può a sua volta ulteriormente essere suddiviso in:

- Naturalistico, rivolto ai fruitori di soggiorni o circuiti a diverso grado di organizzazione
- Sportivo, rivolto ai fruitori di brevi soggiorni attività e pratiche valorizzate dall'ambiente
- Ricreativo, rivolto a fruitori di brevi soggiorni ed a escursioni di rimbalzo
- Rurale rivolto a fruitori di esperienze di vita d'ambiente informale e originale
- Arte e cultura, rivolto sia a fruitori di attrattive artistico-culturali sia agli amanti delle tradizioni, delle manifestazioni folkloristiche
- Enogastronomia, rivolto agli amanti della cultura materiale locale

La realizzazione del presente progetto, avverrà seguendo una pianificata serie di azioni di seguito elencate:

- 1) Definizione di criteri di selezione
- 2) Sopralluogo e selezione degli itinerari
- 3) Progettazione directory
- 4) Progettazione sito Internet
- 5) Pubblicazione sito Internet
- 6) Stampa Brochure
- 7) Presentazione progetto
- 8) Distribuzione
- 9) Presenza nelle Fiere
- 10) La comunicazione

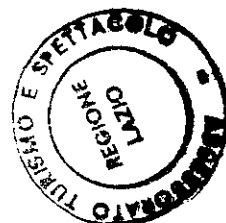
IL centro ha presentato un preventivo di spesa di £.292.950.000 a fronte di una entrata di £.120.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

Contributo £. –

Per copia conforme all'originale  
F.to



**184) ASSOCIAZIONE CULTURALE GLI SPAZI DELL'ARTE**

**Piazza del Seminario 8 – 00019 Tivoli**

Progetto integrato per la fruibilità dell'area archeologica di Villa Adriana attraverso servizi ed attività rivolte al turismo culturale. Attività e manifestazioni programmate nel seguente modo:

- 1) livello progettuale denominato "oltre le rovine; manifestazioni, spettacoli, conferenze, incontri e mostre
- 2) livello progettuale denominato "Elios: proposta di restituzione e conservazione virtuale – prevede la costituzione di un museo multimediale che sia in grado al visitatore di offrire una possibile chiave di lettura lungo i percorsi di visita. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.5.130.000.000 – CF.04985411000

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

**Contributo £. –**

**185) ASSOCIAZIONE L'AGGIUMATA**

**Piazza XXV Luglio 16 – Bassiano**

Manifestazione "Sapori forti, sapori antichi" mostra concorso di enogastronomia, l'associazione promuove nei paesi di Bassiano, Sermoneta, Cori, Norma, Maenza, Priverno, Sonnino, Sezze un concorso tra i ristoratori e una mostra di prodotti alimentari di sicura genuinità. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.143.000.000 a fronte di una entrata di £.86.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

**Contributo £. –**

**186) COMUNE DI LANUVIO**

**Roma**

Del.ne n.291 del 20/12/98- Progetto: "Il viaggio della Via Astura" un percorso tra il fantastico e il reale- il progetto prevede una mostra di immagini fotografiche con didascalie montate su pannelli autoportanti e illuminati, un video filmato illustrativo del progetto e delle risorse culturali ed economiche presenti lungo il percorso della Antica Via Astura da diffondere a mezzo di network televisivi, un CD ROM interattivo che stimoli la ricerca e al conoscenza dei singolari aspetti storici-antichi, medievali e moderni nonché gli aspetti enogastronomici, un depliant illustrativo con funzioni di guida turistica in diverse lingue. Periodo di realizzazione ott./nov.. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.119.320.000 a fronte di una entrata di £.59.666.000 – CF.027884710580

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

**Contributo £. –**

**187) COMUNE DI VALLECORSA**

**Piazza Vittime Civili di Guerra – 03020**

Manca deliberazione. Progetto: "Una immersione...nella cultura del paese nativo della Beata Maria De Mattias". Il progetto prevede un itinerario turistico – i luoghi della Beata Maria De Mattias, iniziative correlate, mostre del ricamo e di altri prodotti artigianali, commercializzazione di prodotti locali: olio, canestri, merletti. Anno 1999. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.91.000.000 a fronte di una entrata di £.40.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

**Contributo £. –**

Per copia conforme all'originale  
P. J. M.



**188) COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO MONTI ERNICI**

**Viale della Repubblica 64 – 03029 Veroli**

Manca la deliberazione – progetto: “Organizzazione di un viaggio di illustrazione ed informazione ad operatori turistici interessati”- Il programma si articolerà dal 12 al 16 marzo 99 interessando almeno 200 tour operator del Nord Europa. Le località interessate saranno Fiuggi, Anagni, Fumone, Piglio ed Acuto, Roma, Fiuggi, Colleparado, Alatri, con l’Acropoli e le Mura Ciclopiche, Casamari, Ferentino. La comunità ha presentato un preventivo di spesa di £.147.600.000 a fronte di una entrata di £.73.800.000 – CF.80007150602

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

**Contributo £. –**

**189) COMUNE DI FARA SABINA**

**Via di S.Maria in Castello 12 – 02032**

Manca deliberazione – manifestazione “Vivi e degusta...la Sabina..4 passi per Farfa” che si svolgerà nei mesi di maggio o giugno – escursioni turistiche nel Comune di Fara Sabina con concerto musicale all’Abbazia di Farfa. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.61.932.000 a fronte di una entrata di £.30.966.000 – PI.00102420577

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

**Contributo £. –**

**190) COMUNE DI CAPRANICA**

**Corso Francesco Petrarca 40**

Manca deliberazione – Progetto di intervento di sviluppo turistico culturale; il progetto si prefigge di creare attraverso la coesione e la collaborazione tra i comuni di Capranica, Tuscania e Bolsena, la promozione e l’incremento di un flusso turistico stabile nella domanda e nell’offerta nel rispetto dell’ambiente e della realtà di ciascun comune attraverso:

- a) rilevamento dell’esistente e individuazioni delle possibili linee di sviluppo;
- b) realizzazione delle proposte da parte di una equipe interdisciplinare per l’ottimizzazione dell’esistente e delle nuove iniziative;
- c) esecuzione dei moduli di progetto: creazione e registrazione marchio di area, progettazione e realizzazione dei corsi di formazione, campagna acquisizione sponsor per la realizzazione di tre musei in realtà virtuale, realizzazione dei prodotti di pubblicità e comunicazione;
- d) promozione iniziale dei prodotti (convention, Internet, mail, etc.)

Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.329.000.000

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

**Contributo £. –**

**191) COMUNE DI GALLESE**

**01035**

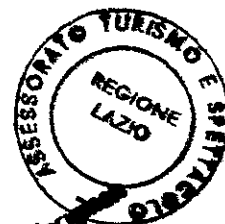
manca deliberazione

Serie di Mostre a febbraio/marzo personale dell’artista Dominelli: maggio/giugno mostra di J.Turner. sett./ott. mostra La Tuscia e il suo territorio. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.4.000.000 a fronte di una entrata di £.2.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 26

**Contributo £.**





**192) WORLD COMMUNICATION srl**

Viale del Vignola 39 – 00196 Roma

Premio giornalistico insieme verso il Giubileo 2° Ed.ne – il premio riguarderà la stampa (per i migliori servizi giornalistici e fotografici pubblicati) le emittenti televisive e radiofoniche (per i migliori servizi televisivi o filmati mandati in onda) Anno 1999. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.333.500.000 a fronte di £.245.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

Contributo £. –

**193) LINK SERVICE GROUP srl**

Piazzale degli Eroi 16 – 00136 Roma

manifestazione “Sagra delle sagre” Roma, mese di maggio. Lo scopo della manifestazione è quello di far conoscere a migliaia di persone compreso il turista straniero, la cultura, la storia e l’artigianato delle province italiane.

La società ha presentato un preventivo di spesa di £.833.660.000 –PI.03656811001

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

Contributo £. –

**194) WWF ITALIA - FONDO MONDIALE PER LA NATURA**

Oasi Blu – C.P. 45 – 04028 Scauri (LT)

“VI° Seminario int.le dell’ Eco sistema marino” dal 9 al 13/6 a Sperlonga e Ventotene. Il WWF ha presentato un preventivo di spesa di £.26.000.000 a fronte di una entrata di £.13.000.000 – CF.80078430586

Somma ammessa £.

Punteggio 25

Contributo £. –

**195) GRUPPO FOLKLORISTICO DI ANGUILLARA SABAZIA**

Via del Pratuccio 20/C – 00061 Anguillara Sabazia

Rassegna estiva di musica popolare – Anguillara- Bracciano e Trevignano da giugno a settembre. Iniziative folk e musicali:

- gemellaggio musicale
- Festa di S.Cecilia

Il gruppo ha presentato un preventivo di spesa di £ 30.000.000 a fronte di una entrata di £.13.600.000 – CF.804334090587

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

Contributo £. –

**196) ANTIQUA – Studi e interventi sul territorio srl.**

Via Sebastiano Satta 20/B/2 – 00159 Roma

Pubblicazione in lingua tedesca ed inglese “Tesori del sottosuolo: fenomeni geologici e aspetti mineralogici nell’area laziale ed un sito Internet sullo stesso argomento. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.76.000.000 a fronte di una entrata di £.45.600.000 – CF.04784471007

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

Contributo £. –

Per copia conforme all'originale  
12/06



**197) ASSOCIAZIONE "CAMPER CARAVAN CLUB CENTRO D'ITALIA-RIETI**

**Casella Postale 143 – 02100 Rieti**

Raduno nazionale camperistico itinerante dal 19 al 27 giugno presso i santuari e castelli del reatino (santuario francescano di Greccio- santuario di Fonte Colombo – Castello Vitelleschi a Labro – Leonessa Val Nonina e Termini Iolaio – Amatrice – Borgo S.Pietro – Santuario di S.Filippa Mareri e annesso museo – Farfa Collalto Sabino – Poggio Moiano) L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.26.800.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

Contributo £. –

**198) COOPERATIVA ARIET**

**Lungotevere degli Anguillara 11 – 00153 Roma**

Progetto: itinerari della memoria del lavoro- l'archeologia industriale e i luoghi del lavoro preindustriale. Gli strumenti proposti sono:

- a) mappa tematica sugli itinerari e sui servizi per gli itinerari della memoria e del lavoro 2° Ed.ne (tiratura in 10.000 copie con testi in italiano ed inglese)
- b) CD ROM con le articolazioni tematiche, gli itinerari, gli ipertesti, le immagini, i suoni relativi alla memoria del lavoro (testi in italiano ed inglese)

La coop. ha presentato un preventivo di spesa di £.102.500.000 a fronte di una entrata di £.61.500.000 – CF.06647300588

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

Contributo £. –

**199) ASSOCIAZIONE MARE E MARINAI**

**Via Nazionale 204 – 00184 Roma**

Progetto: nuovi itinerari turistico-culturali - gemellaggio dei borghi marinari e dei borghi medioevali – dal 19 al 23 maggio Città di Anzio -- nella Sala degli Specchi del Paradiso sul Mare.

Nella prestigiosa Sala degli Specchi di Anzio saranno presentati Borghi marinari e medievali con le indicazioni dei gemellaggi e dei nuovi itinerari turistico culturali che gli legano. Una operazione a vasto raggio per la valorizzazione del territorio laziale nella quale si inserisce un concorso riservato agli studenti chiamati a progettare i loro nuovi itinerari – planimetrie – modelli strutturali – foto iconografiche nonché incontri a vario livello (tavole rotonde e relazioni di esperti). L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.100.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

Contributo £. –

**200) SOC.COOP. CICLINPROP**

**L.go Tevere degli Anguillara 11 – 00153 Roma**

Progetto: itinerari alla ricerca del Lazio sacro, magico e misterioso, 2° Ed.ne. Il Progetto prevede la realizzazione di tre strumenti informativi e comunicativi: una mappa tematica, un CD ROM, e un sito Internet.

- 1) Mappa tematica, in una seconda edizione aggiornata sugli itinerari e sui servizi per la ricerca del Lazio sacro, magico e misterioso. Depliant formato cm.70 X 50 aperto, piegato in 16 facciate da 12,5 X 17,5 in quadricromia. Tiratura 10.000 copie in italiano ed inglese.
- 2) CD ROM con le articolazioni tematiche, gli itineranti, gli ipertesti, le immagini, i suoni relativi alla ricerca;
- 3) Sito Internet in collegamento con il sito della Regione Lazio, che riproponga con un taglio specificamente turistico gli itinerari alla ricerca del Lazio, sacro, magico e misterioso.

La coop. ha presentato un preventivo di spesa di £.140.500.000 a fronte di una entrata di £.84.300.000 – CF.03079770586

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

Contributo £. –

*Per copia conforme al originale*  
*[Firma]*



**201) COMUNE DI ALBANO LAZIALE**

**Via S.Francesco 10 – 00041**

Del.ne n.362 del 17/12/98 – Progetto: “I luoghi dell’arte. Albano e i castelli romani nell’800 Iconografia del sacro. La mostra si incentra soprattutto sulle opere del tardo 800 e su alcuni decenni del nostro secolo. Si terrà ad Albano Laziale, Latina, Aprilia e Frosinone con inizio novembre 99. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.200.000.000 a fronte di una entrata di £.60.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

**Contributo £. –**

**202) COMUNE DI SANTA MARINELLA**

**Via Aurelia 455 – 00058**

Manca deliberazione

Progetto: Allestimento, diffusione, fruizione di itinerari da percorrere a piedi, a cavallo, in bicicletta, in barca virtualmente. Il progetto prevede l’istituzione di tre gruppi specifici di operatori per la gestione e tutela degli itinerari che saranno divisi in: naturali terrestri – culturali e marini. Gli interventi di promozione turistica sono previsti durante i bimestri di settembre/ottobre/marzo/aprile durante due giorni per settimana. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.65.000.000 a fronte di una entrata di £.25.000.000 – CF.02963250580

Somma ammessa £.

Punteggio 25

**Contributo £. –**

**203) MUSEO STORICO DELLA DIDATTICA – DIPARTIMENTO DI SCIENZE DELL’EDUCAZIONE III° UNIVERSITA’ DI ROMA**

**Via Castro Pretorio 20 – 00185 Roma**

Mostra didattica documentaria “A come alfabeto...Z come zanzara” Ana fabetismo e malaria nella campagna romana. Una parentesi d’arte: Duilio Cambellotti. La mostra è in corso presso le strutture del Palazzo delle Esposizioni di Roma, resterà aperta fino al 6 gennaio 1999. Il museo ha presentato un preventivo di spesa di £.80.440.000 a fronte di una entrata di £.40.400.000- CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

**Contributo £. –**

**204) UNIVERSITA’ DEGLI STUDI DI ROMA III DIPARTIMENTO DI ITALIANISTICA – FACOLTA’ DI LETTERE E FILOSOFIA**

**Piazza della Repubblica 10 – 00185 Roma**

Progetto: mostra sull’arte e la cultura Maori – autunno 99 – nel quadro dell’accordo culturale tra la Terza Università di Roma e l’Università di Auckland. La mostra si terrà a Roma presso il Museo Nazionale Preistorico Etnografico L. Pigorini. È prevista l’esposizione di circa 50 manufatti Maori, provenienti da Museo Pigorini di Roma e dal Museo Nazionale di Antropologia ed Etnografia dell’Università di Firenze. L’Università ha presentato un preventivo di spesa di £.183.500.000 a fronte di una entrata di £.20.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

**Contributo £. –**

**205) COMUNE DI PIGLIO**

**Viale Umberto I – 03010**

Manca deliberazione – 1° Conferenza Nazionale su escursionismo e turismo ambientale con particolare riferimento al Lazio meridionale. La conferenza avrà la durata di due giornate nel comune, faranno da cornice una serie di manifestazioni escursionistiche con i pacchetti turistici distribuiti sul territorio tra i comuni di Veroli e Piglio, periodo previsto aprile/maggio. Il comune ha richiesto un contributo di £.50.000.000 – PI.00120630603

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

**Contributo £. –**

*Per ogni domanda di dettaglio  
FAB*



**206) COMUNE DI ARLENA DI CASTRO**

**Piazza S. Giovanni 3 – 01010**

Del.ne 77 del 16/12/98 - Feste patronali, rassegne musicali e folkloristiche, stand gastronomico durante l'anno 99. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.18.000.000 a fronte di una entrata di £.5.400.000 – CF.00224490565

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

**Contributo £. –**

**207) COMUNE DI MONTEROTONDO**

**00015**

Manca deliberazione – Progetto “La ciummacata” tradizionale appuntamento culinario enogastronomico che festeggia l'inizio dell'estate di ogni anno in una sorta di allegoria folkloristica le strade e le piazze del comune si imbandiscono di tavoli apparecchiati- il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.17.500.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 25

**Contributo £. –**

**208) WWF TOLFA – MONTI DELLA TOLFA**

**Via Cavour 2 – 00059 Tolfa**

Manifestazione “Viviambiente” 3° Ed.ne. L'iniziativa consiste nell'organizzazione di due giornate dedicate ai temi riguardanti la natura e lo sviluppo ecocompatibile ed altre attività connesse alla fruizione ambientale. L'obiettivo è la conoscenza del territorio attraverso la realizzazione di itinerari e l'allestimento di una Piazza antistante il Casale dell'Acqua Bianca dove si incontrano le idee diverse e le diverse proposte sui temi trattati. Tolfa mese di giugno. Il WWF ha presentato un preventivo di spesa di £.60.000.000 a fronte di una entrata di £.24.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

**Contributo £. –**

**209) ASSOCIAZIONE CULTURALE FUTURO**

**Piazza Manfredo Fanti 40 – 00185 Roma**

Mostra di architettura e testimonianze storiche sulla città di Latina. Visite guidate e una guida breve sulla storia e l'architettura di Latina. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.105.000.000 a fronte di una entrata di £.15.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

**Contributo £. –**

**210) ASSOCIAZIONE CULTURALE ROCCA D'ORO**

**Via Cavour 51 – 03010 Serrone (FR)**

Premio Internazionale Professionalità “Rocca d'oro” X Ed.ne. Il premio ha lo scopo di valorizzare la cultura, moda e gastronomia locale. Serrone dal 18 al 25/7. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.69.800.000 a fronte di una entrata di £.27.800.000 – CF.92009590602

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

**Contributo £. –**

**211) SOCIETA' SISMA**

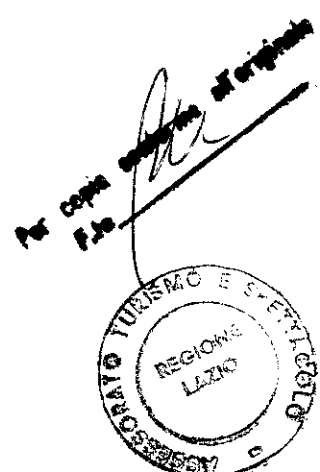
**Piazzale dei Caduti della Montagnola 48 – 00142 Roma**

Manifestazione “Gospel Giubileo” (Festival Int.le gospel & spiritual nelle Abbazie circensi del Lazio) Roma, Frosinone, Latina dal 15 al 30/12/99. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.330.000.000 a fronte di una entrata di £.130.000.000 – CF.0475221000

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

**Contributo £. –**



**212) ASSOCIAZIONE L'OTTAVA ARTE**

**Via Messala Corvino 57 – 00175 Roma**

Manifestazione: Immagini dal cinema italiano nel mese di settembre a Castel Gandolfo e Albano Laziale. Il programma prevede una rassegna sul costume nella cinematografia italiana, un convegno sull'arte del costume e della moda nel cinema italiano, un forum sul restauro del cinema italiano e una sfilata con costumi di film storici italiani più famosi e una mostra fotografica sul costume nei generi del cinema italiano etc. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.130.000.000 a fronte di una entrata di £.80.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

**Contributo £. -**

**213) ASSOCIAZIONE SPORT TURISMO E SPETTACOLO**

**Via Umberto I°, n.88 – 04018 Sezze**

Manifestazione turistica a Sezze presso il Parco Comunale dei Cappuccini dal 29 luglio al 1° Agosto. Concerti, esibizioni artisti locali, spazio per comunicazione Internet, Sala giochi, mostra del libro, mostra del disco, mercatino oggettistica tradizionale ed antiquariato etc. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.222.380.600 a fronte di una entrata di £.133.438.360 – CF.01869860591

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

**Contributo £. -**

**214) LA GRANDE OPERA – COMPAGNIA TEATRALE**

**Via Cassia 1791 – 00123 Roma**

Rassegna teatrale "Oltre l'attore" – VI Ed.ne. La rassegna si articola in spettacoli, seminari, stages e rassegne teatrali, con particolare riferimento al Teatro di Figura, ovvero quella forma di teatro che vede la presenza di burattini, marionette, ombre, oggetti, etc. L'edizione 99 vedrà la partecipazione di compagnie americane, accanto a queste si esibiranno artisti italiani ed europei. Il periodo della manifestazione sarà l'autunno 99 e si svolgerà per circa due settimane. La compagnia teatrale ha presentato un preventivo di spesa di £.108.548.000 a fronte di una entrata di £.10.000.000 – CF-

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

**Contributo £. -**

**215) TELEAMBIENTE srl**

**Via Colle Trugli 73/B – 00132 Roma**

Progetto: itinerari verdi nella Regione Lazio dalle Ville storiche ai parchi e alle aree protette regionali 2° Ed.ne. Serie di 3 video tematici che riguardano itinerari verdi nel viterbese, nel reatino, nella provincia di Latina e nel frusinate e nella provincia di Roma; i contenuti saranno itinerari animati, i siti naturali e le ville storiche, le Specificità delle aree verdi: biotipi, fauna, aspetti della cultura materiale. I servizi turistici esistenti: ricettività alberghiera ed extralberghiera, viabilità e trasporti e le attività turistiche ricreative nei parchi. Video promozionale per le emittenti Teleambiente, Tele Donna Lazio, S.L. 48 Lazio; Videos Lazio, Tele Studio etc. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.130.000.000 a fronte di una entrata di £.78.000.000 – PI.04954461002

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

**Contributo £.**

**216) CONSORZIO SOL.CO.ROMA**

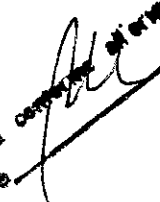
**Piazza Vittorio Emanuele II, n.31 – 00185 Roma**

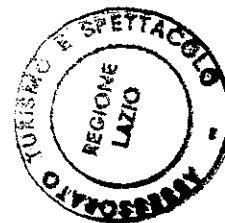
Progetto: "Corviale 1999 modarte e cemento" – Centro Polivalente di Corviale dal 21/06 al 03/07. Il consorzio ha presentato un preventivo di spesa di £.115.000.000 a fronte di una entrata di £.65.000.000 – CF.07429030583

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

**Contributo £. -**

Per copia conforme all'originale  
F. An.  




**217) ASCOM – ASSOCIAZIONE DEL COMMERCIO, DEL TURISMO E SERVIZI DELLA PROVINCIA DI VITERBO**

Via Monte S.Valentino 2 – C. Comunale Murialdo – 01100 Viterbo

Manifestazione "Incontro con il gusto, la bottega della carne nelle 4 stagioni" nella terza domenica dei mesi di marzo, giugno, settembre e dicembre verranno allestiti in Piazza del Comune a Viterbo degli stand in cui i macellai provenienti da tutta la regione presentano al pubblico i piatti tipici di carne di tutte le qualità in cui verranno messe in risalto le tradizioni culinarie della Regione. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.80.000.000 a fronte di una entrata di £.60.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

Contributo £. –

**218) COMUNE DI AFFILE**

00021 Affile

Mostra di pittura estemporanea e premiazione. Anno 99. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.10.900.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

Contributo £. –

**219) COMUNE DI ATINA**

03042 Atina

manca deliberazione – rassegna musica etnica – Atina 99. II° Ed.ne – mese di agosto ad Atina – il comune ha presentato una spesa di £.85.000.000 – contributo richiesto £.85.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

Contributo £. –

**220) COMUNE DI VILLA SANTO STEFANO**

Piazza Cardinale Iorio, n.2 – 03020

Deliberazione 235 del 18/12/98 – manifestazioni culturali:

- a) la panarda (cottura e distribuzione di pane e ceci alla popolazione e ai turisti) mese di agosto
- b) presepe vivente mese di dicembre
- c) manifestazione gastronomica (degustazione della mozzarella di bufala) marzo-aprile, sagra delle fettuccine nel mese di ottobre.

Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.15.000.000 a fronte di una entrata di £.30.000.000 – CF.00233770601

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

Contributo £. –

**221) COMUNE DI BASSIANO**

04010

Del.ne 160 del 03/12/98 - Progetto\_ 550 Anniversario di Aldo Manunzio. Serie di iniziative quali: convegni, concorsi letterari, di pittura, fotografici, concerti, opere teatrali, pubblicazioni, produzione di un video e di un CD ROM, festeggiamenti vari Anno 99. Nel comune di Bassiano. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.325.000.000 – CF.0012720595

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

Contributo £. –

**222) COMUNE DI TARANO**

Via Regina Margherita 5 – 02040

Del.ne 168 del 16/12/98 - Progetto: Mostra mercato dell'artigianato, dei prodotti tipici locali e del bestiame a cadenza mensile. N.2 conferenze e dibattiti sullo studio del territorio, usi e costumi della Bassa Sabina. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.60.000.000 a fronte di una entrata di £.18.000.000 - CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

Contributo £. –

*Per copie consultare in originale*



**223) COMUNE DI TURANIA**

**Via Porta Romana snc – 02020**

Manca deliberazione – manifestazioni in occasione della ricorrenza della nascita del grande attore Antonio De Curtis:

- a) realizzazione busto marmoreo dello scultore Silvio Amelio;
- b) concorso nazionale per gli studenti di ogni ordine e grado;
- c) mostra d'arte contemporanea che farà da cornice all'intera manifestazione.

Le iniziative verranno realizzate in media e bassa stagione. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.80.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 24

**Contributo £. –**

**224) ARCHEOCLUB D'ITALIA – SEZ. MINTURNAE**

**Casella Postale 52 – 04028 Scauri (LT)**

Mostra fotografica sul percorso storico ed archeologico della Via Erculanea, mostra del libro a Minturno VIII° Edizione – settembre – l'Archeoclub ha presentato un preventivo di spesa di £.6.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 23

**Contributo £. –**

**225) ASSOCIAZIONE CULTURALE IL CILINDRO DEL T.I.T.**

**Via Vigna Consorti 75 – 00148 Roma**

Manifestazione “Maggio: profumi del Lazio” – Progetto teso alla valorizzazione artistica, culturale e turistica coinvolgendo compagnie teatrali, gruppi folk, esposizioni di stand gastronomici, mostre di artigianato e di artisti locali. Roma dal 01 al 31 maggio 99 presso il Nuovo Teatro S.Raffaele di Roma. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.106.000.000 a fronte di una entrata di £.10.500.000 – CF.03661311005

Somma ammessa £. –

Punteggio 23

**Contributo £. –**

**226) PROLOCO CAMPODIMELE**

**Piazza del Municipio 2 – Campodimele**

Serie di manifestazioni socio culturali teatrali etc. durante l'arco dell'anno. La proloco ha presentato un preventivo di spesa di £.32.000.000 – PI.90002010594

Somma ammessa £. –

Punteggio 23

**Contributo £. –**

**227) ASSOCIAZIONE CORALE CANTICORUM JUBILO**

**Via S. Prisca 8 – 00153 Roma**

XIII Rassegna: “Cori sull'Aventino” mese di maggio nelle Chiese sull'Aventino. La corale ha presentato un preventivo di spesa di £.98.000.000 a fronte di una entrata di £.34.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 23

**Contributo £. –**

**228) AGENZIA PER LO SVILUPPO ECONOMICO ED OCCUPAZIONALE**

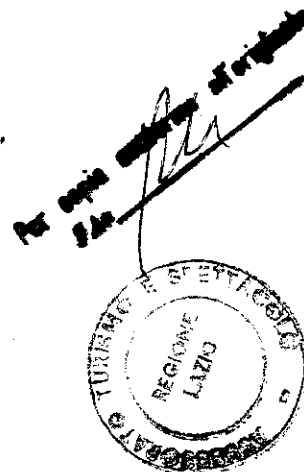
**Via della Monachella 8 – 00050 S.Severa**

Mostra “I signori del mare” – Etruschi e Wickinghi: dal mare del Nord al Mediterraneo, due mondi a confronto. S.Marinella dall'11/9 al 10/10. L'agenzia ha presentato un preventivo di spesa di £.670.000.000 a fronte di una entrata di £.402.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 23

**Contributo £. –**



**229) ASSOCIAZIONE CULTURALE GRANDI EVENTI**

**Via Tor de' Conti 34 - 00184 Roma**

Manifestazione denominata "Homo viator" usi e costumi delle genti d'Italia. La manifestazione prevede una serie di mostre a Civitavecchia:

- a) Presepe teatro - allestimento presepe vivente meccanico, con personaggi a grandezza naturale che parlano, cantano, recitano e si muovono nella grandiosità del palcoscenico - Cortile Forte Michelangelo dal 6 dicembre 99 al 6 gennaio 2000.

L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.1.300.000.000 a fronte di una entrata di £.100.000.000 - CF.

Somma ammessa £. -

Punteggio 23

Contributo £. -

**230) TRANSNATIONAL TOUR OPERATORS srl**

**Corso San Leone 23 - 04029 Sperlonga**

Progetto: "I sentieri che hanno un cuore" - tra sacro e profano in viaggio con le Streghe nella Riviera di Ulisse - percorso turistico culturale attraverso alcune tappe a tema, sulle tracce della presenza invisibile di maghe e streghe lungo la riviera di Ulisse. Il progetto prevede un'azione teatrale itinerante nel borgo medievale di Maranola e presso la Tomba di Cicerone, lungo il sentiero dell'Appia Antica e concerto di musica antica nella Chiesa di S.Maria a Castello di Ausonia e nella Chiesa di S.Lucia in Gaeta e azione danzante alla Grotta di Tiberio. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.842.400.000 a fronte di una entrata di £.702.000.000 - PI.01408340592

Somma ammessa £. -

Punteggio 23

Contributo £. -

**231) ENTE REGIONALE PER LA GESTIONE DELLE AREE NATURALI PROTETTE DEL COMUNE DI ROMA**

**Via Gomenizza 81 - 00195 Roma**

Mostra "Paesaggi romani - 30 opere dal '600 al 2000" La mostra storico documentaria è ospitata nella Villa Mazzanti, costruita alla fine dell'800 sul versante orientale di Montemario; il tema scelto è il paesaggio e la sua trasposizione ad interpretazione artistica realizzata nel corso dei secoli. Il percorso nella natura diviene percorso artistico e cronologico, ovvero un viaggio attraverso i secoli per scoprire come i paesaggi, soggetto sempre trattato dagli artisti, sia andato via via ad assumere significati e connotazioni diverse. L'ente ha presentato un preventivo di spesa di £.132.000.000 a fronte di una entrata di £.40.000.000 - CF.97153420589

Somma ammessa £. -

Punteggio 23

Contributo £. -

**232) ASSOCIAZIONE LE API**

**Via Andreotti Saracini 11 - 00121 Ostia Lido**

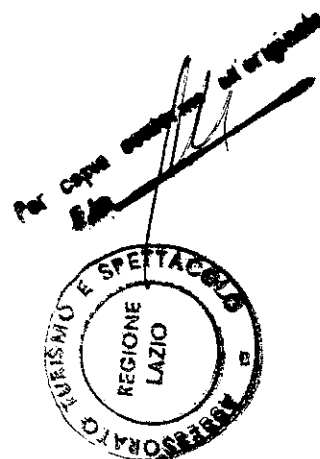
Manifestazione: "Alla ricerca di Fra' Diavolo" l'itinerario culturale che si propone l'associazione vuole fornire una occasione di approfondimento di un territorio di notevole valenza storico artistica ed antropologica mentre ricorre in particolare l'invasione franco napoleonica dello Stato della Chiesa e del Regno di Napoli avvenuta nel 1798/99 e le conseguenti insorgenze legittimiste che contrastano l'istituzione della Repubblica Roma e Napoli. Il programma prevede nel mese di maggio partenza da Roma per Sperlonga (visita del museo archeologico e della Grotta di Tiberio); Sperlonga - Gaeta visita della città ed in particolare il Duomo, la Chiesa dell'Annunziata con la Grotta d'oro, la montagna spaccata ed il Museo diocesano.

Gaeta- Itri visita della città (Chiesa di S.Michele, Duomo S.Maria Maggiore, Castello Casa di Fra Diavolo) Escursione al Santuario della Madonna della Civita. Partenza da Itri seguendo il sentiero dei briganti: Fortino di S.Andrea, visita del Castello Cajetani di Fondi. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.25.000.000 a fronte di una entrata di £.11.260.000 - PI.04675461000

Somma ammessa £. -

Punteggio 23

Contributo £. -





**233) SOMMELIER ROMA srl**

**Via Cadlolo 101 – 00136 Roma**

Progetto: "Il Lazio enogastronomico e le sue aree di eccellenza" L'iniziativa vuole promuovere e pubblicizzare le aree di eccellenza che in termini di produzione enogastronomica esistono nel Lazio.

L'iniziativa si articola:

- a) itinerari enogastronomici (Castelli Romani, Montefiascone, Bagnoregio, Viterbo, Provincia di Latina, Anagni);
- b) incontri con i più qualificati operatori del settore italiani ed esteri;
- c) convegni e manifestazioni aperte al pubblico di presentazione e divulgazione dei prodotti di punta regionale;
- d) esposizioni e mostre;
- e) pubblicazioni e materiale divulgativo in relazione alle varie attività proposte;

La società ha presentato un preventivo di spesa di £.180.000.000 – CF.054557551009

Somma ammessa £. –

Punteggio 23

**Contributo £. –**

**234) VILLE E CASTELLI ASSOCIAZIONE CULTURALE**

**Via Remigio Farnetti 14 – 00044 Frascati**

Progetto: Le quattro stagioni del buongusto. Articolato in quattro appuntamenti che coincidono con solstizi ed equinozi. Il primo appuntamento nel mese di marzo dal 15 al 23, nelle antiche osterie ed enoteche dei centri storici di Frascati, Monte Porzio Catone, Grottaferrata e Colonna, ed inoltre casali di campagna e cantine. Il secondo nel mese di giugno dal 10 al 25 nelle dimore storiche, borghi antichi ed i due laghi dei comuni di Albano, Nemi, Ariccia e Castelgandolfo. Il terzo nel mese di settembre dal 27 settembre al 4 ottobre, verranno realizzate le ricette d'autore di personaggi noti come Ugo Tognazzi, Joseph Beuys, etc. Il quarto ed ultimo appuntamento nel mese di dicembre dal 10 al 21 a Grottaferrata, Rocca di Papa e Marino. Con l'occasione saranno allestite mostre, e incontri musicali. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.284.800.000 + IVA – CF.05460901001

Somma ammessa £. –

Punteggio 23

**Contributo £. –**

**235) ASSOCIAZIONE PROLOCO PROSEDI PITERZO**

**Via Serrone 10 – 04010 Prose di Pisterzo**

Manifestazione: a carattere enogastronomico: XVII° Ed. ne Sagra dei Fichi dall'11 al 18 luglio. XVIII° Ed. ne Sagra di Serata delle Sette Minestre 08/08/99. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.8.300.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 23

**Contributo £. –**

**236) COMUNE DI VEROLI**

**03029 –**

Manca deliberazione – Progetto: conferenza sui gemellaggi europei – dall'8 al 9 aprile sede Auditorium ex convito comunale, partecipano città e province del Lazio e città e province europee. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.74.000.000 a fronte di una entrata di £.10.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 23

**Contributo £. –**

**237) COMUNE DI LENOLA**

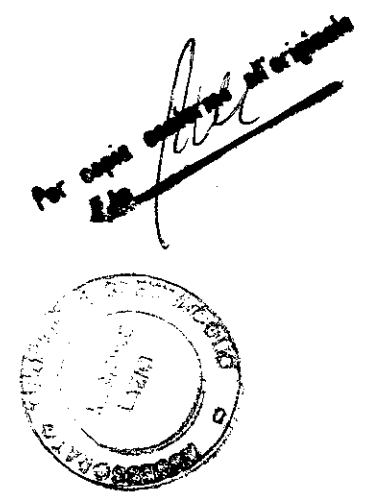
**Via Municipio 8 – 04025**

Del. ne 220 del 14/12/98 – Estate Lenolese (selezione provinciale del concorso di Miss Italia – manifestazioni teatrali e folkloristiche) Il comune richiede un contributo di £.31.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 23

**Contributo £. –**



**238) ASSOCIAZIONE PROLOCO CITTA' DI VEROLI**

**Piazza Mazzoli 12 – 03029 Veroli**

Manifestazione "Veroli cinema 1999" mesi di luglio ed agosto. Proiezione di n.20 film di prima visione. La proloco ha presentato un preventivo di spesa di £.30.000.000 – CF.

Somma ammessa £. –

Punteggio 22

**Contributo £. –**

**239) ASSOCIAZIONE OIKOS**

**Via Paolo Renzi 55 – 00128 Roma**

Progetto: "A Roma per conoscere e valorizzare il patrimonio naturale" convegno internazionale verso una Europa dei giovani. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.77.000.000 a fronte di una entrata di £.46.200.000 – CF.

Somma ammessa £.

Punteggio 22

**Contributo £. –**

**240) ASSOCIAZIONE ITINERARI DANZA**

**Via M.B. Tosatti 75 – 00137 Roma**

n.3 spettacoli di danza a Frosinone, Viterbo e Latina con la partecipazione del Teatro dell'Opera del Cairo. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.76.000.000 a fronte di una entrata di £.3.500.000 – CF.

Somma ammessa £.

Punteggio 21

**Contributo £. –**

**241) ISTITUTO DI RICERCHE E STUDI LEGISLATIVI SOCIO ECONOMICI  
TERRITORIALI**

**Via IV Novembre 52 – 00187 Roma**

Mostra: "Mito di Ulisse" mesi di luglio – agosto a S.Felice Circeo – la mostra è composta da pannelli è divisa in quattro sezioni: la prima parte da Omero, la seconda sezione intende spiegare come sia nato il mito delle colonne d'Ercole, nella terza sezione è dato spazio all'autore che più di altri ha reso immortale e drammatica la figura di Ulisse nel 26° Canto dell'Inferno. La quarta sezione è dedicata ad autori moderni e contemporanei: Tennyson, Pascoli, D'Annunzio, Gozzano, Saba, Ungaretti e Pavese. L'istituto ha presentato un preventivo di spesa di £.84.000.000 a fronte di una entrata di £.33.600.000 – CF.03584860583 – II° domanda

Somma ammessa £. –

Punteggio 21

**Contributo £. –**

**242) AEREO CLUB DI RIETI**

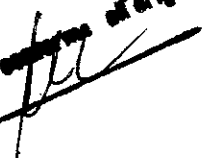
**Via C. Rosatelli 111 – 02100 Rieti**

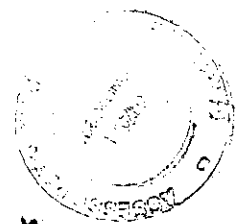
Mostra statica di mezzi aerei sull'aerosuperficie di Leonessa. Nella prima decade di agosto, con l'occasione saranno presentati prodotti tipici come castrato, agnello, patate, farro, salsicce, castagne e quant'altro di produzione locale in collaborazione con l'associazione agricoltori locali. L'Aereo Club ha presentato un preventivo di spesa di £.28.900.000 – CF

Somma ammessa £. –

Punteggio 21

**Contributo £. –**

Per copia conforme all'originale  
P. J. 



**243) ACCADEMIA ATHENA ARS ET LABOR**

Via Lucca 27 – 00161 Roma

Premio Internazionale “Pasquino d’Oro” per l’arte, il turismo, il lavoro e la cultura.  
Roma Hotel C. Hilton mese di maggio. L’Accademia ha presentato un preventivo di  
spesa di £.47.000.000 a fronte di una entrata di £.8.000.000 – CF.8044145C584  
Somma ammessa £. –  
Punteggio 20

Contributo £. –

**244) ASSOCIAZIONE CULTURALE MUSICALE “MUSICA E”**

Via Telegono 3 – 00175 Roma

Mostra: “Renato Carosone – Pittura e musica” – Roma Sale del Bramante a Piazza del  
Popolo nel mese di maggio – la mostra avrà la durata di 15 giorni e durante i quali  
saranno tenuti due concerti pianistici del Maestro Renato Carosone. L’Associazione ha  
presentato un preventivo di spesa di £.140.000.000 a fronte di una entrata di  
£.30.000.000 – CF.042271561005  
Somma ammessa £. –  
Punteggio 19

Contributo £. –

**245) ASSOCIAZIONE DI ARTE E CULTURA IGEA**

Via Gallia 96 – 00100 Roma

Manifestazione: Moda italiana nel mondo. Roma Hotel Sheraton nel mese di aprile.  
L’associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.39.000.000 a fronte di una  
Entrata di £.7.000.000 – CF.97159380589  
Somma ammessa £. –  
Punteggio 19

Contributo £. –

**246) CIRCOLO CULTURALE SPORTIVO A.I.C.S.**

**CULTURA – SPORT E TURISMO**

Via Aurelia Nord 32 – 00053 Civitavecchia – Manifestazione 1° Carnevale Estivo di  
Civitavecchia e 1° Palio Marino dall’1 al 15 Agosto. Il circolo ha presentato un  
preventivo di spesa di £.123.000.000 a fronte di una entrata di £.10.000.000 –  
PI.01273161008  
Punteggio 18

Contributo £. –

Per ogni contratto all'originale  
*[Handwritten signature]*



## ALLEGATO C

### HANDICAP

1) **CONSORZIO SOCIALE COIN**

Via E. Giglioli 54/a – 00169 Roma

Progetto: turismo per tutti – promozione flussi turistici accessibili attraverso sportello di informazione turistica – pubblicazione rivista “Turismo per Tutti” diffusione del materiale pubblicato alle associazioni di disabili, agli operatori turistici, alle pubbliche amministrazioni, ai singoli – partecipazione a manifestazioni ed eventi di interesse turistico regionale e nazionale. Il consorzio ha presentato un preventivo di spesa di £.250.000.000 a fronte di una entrata di £.50.000.000 – CF.04940351002

Somma ammessa £.87.500.000

Punteggio 34

**Contributo £. 35.000.000**

2) **CENTRO INIZIATIVE SOCIALI ALBERTO GIAQUINTO**

Via Etruria 79 – 00183 Roma

Manifestazione: il mese del portatore di handicap; il progetto prevede la realizzazione di mostre, di disegni riguardanti “Il bambino handicappato” con convegni sull’abbattimento delle barriere architettoniche con la partecipazione di esperti del settore – organizzazione di gite ed escursioni, serate e feste di animazione turistiche.

Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.212.800.000 a fronte di una entrata di £.45.000.000 – CF.01282461001

Somma ammessa £.35.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.10.000.000**

3) **COOP. A.S.S.SER.COOP.**

Via Vigne Vecchie 43 – 03023 Ceccano

Manifestazione: animazione, mostre e percorsi storici – mostra giocata nel centro di Fossanova e una raccolta degli oggetti dei ricordi a Ceccano. Novembre e dicembre a Ceccano e Fossanova. La cooperativa ha presentato un preventivo di spesa di £.54.000.000 a fronte di una entrata di £.29.700.000 – CF.01825380601

Somma ammessa £.24.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.8.000.000**

4) **ORIGINAL SERVICE – PICCOLA SOCIETA’ COOP. arl.**

Via Sacco e Vanzetti 8 – 04015 Priverno

Progetto: VI° incontro internazionale mostra concorso “Il Giubileo e i luoghi sacri nel Lazio”. Il Lazio incontra i portatori di handicap di nazionalità spagnola e greca nei vari comuni della Regione Lazio. Latina dal 17 al 22 ottobre 99. La coop. ha presentato un preventivo di spesa di £.133.000.000 a fronte di una entrata di £.62.000.000 – P1.01752150597

Somma ammessa £.30.000.000

Punteggio 28

**Contributo £.9.000.000**



5) **COOPERATIVA SOCIALE INTEGRATA TANDEM**

Via delle Canapiglie 136/a – Fabbricato 2/3 – 00169

Progetto: un mondo per tutti – mostra itinerante ed interattiva sul turismo e barriere architettoniche, nella Regione Lazio. La mostra è articolata su pannelli con fotografie, disegni, giochi di ruolo e questionari di verifica – elaborazione e pubblicazione di una guida didattica alla mostra, da proporre agli insegnanti prima della visita degli alunni alla mostra. Lo scopo della mostra è di offrire ai visitatori una percezione chiara e netta sulla articolazione delle problematiche legate al rapporto tra turismo e barriere architettoniche, nonché di come si diffondano pregiudizi e discriminazioni. La cooperativa ha presentato un preventivo di spesa di £.80.000.000 a fronte di una entrata di £.5.000.000 – CF.05416551009.

Somma ammessa £.30.000.000

Punteggio 28

Contributo £.9.000.000

6) **CONSORZIO ETRURIA IN COMING – TUSCIA LAND**

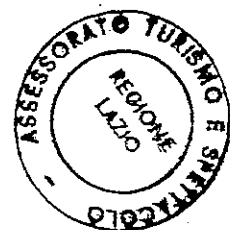
Viterbo

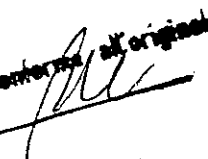
Iniziativa denominata: “Il Lazio per tutti” Il progetto prevede una guida, un mini Catalogo destinato soprattutto ai portatori di handicap. Il catalogo sarà prodotto su supporto cartaceo in 30.000 copie e su supporto CD ROM. La creazione di un sito Internet referenziato sul quale sarà possibile consultare il catalogo oltre alle altre informazioni generiche; La creazione di un ufficio fisso con sede a Viterbo aperto al pubblico ove poter avere tutte le informazioni necessarie da parte del personale presente. Il consorzio ha presentato un preventivo di spesa di £.266.770.000 a fronte di una entrata di £.18.000.000 – CF.

Somma ammessa £.30.000.000

Punteggio 28

Contributo £.9.000.000



Per copia conforme all'originale  
F.16 

## ALLEGATO D

### ATTO COSTITUTIVO MANCANTE

- 1) ASSOCIAZIONE COMPENSORIO AUSONO  
Via Traversa S. Antonio n.18 – 04015 Priverno  
Progetto: Mostra dell'Archivio Storico – Palio del Tributo nell'era risorgimentale – pergamene – documenti – mappe catastali – costumi e strumenti d'epoca – i rioni ed lapicidi – Priverno dal 13 al 18 aprile.

### ATTO COSTITUTIVO RECENTE

- 1) ASSOCIAZIONE EURIDICE  
Piazza S. Lorenzo 8 – Viterbo 29/08/98
- 2) CENTRO PROMOZIONE DANZA  
Via della Stazione 95 – 00010 Marcellina
- 3) ACCADEMIA MUSICALE BRUNELLI  
Via del Fortino Tiburtino 162 – 00159 Roma



Per copia conforme all'originale  
2/10

ALLEGATO E

DOCUMENTAZIONE INCOMPLETA

- 1) ASSOCIAZIONE NAZIONALE ARMA DI CAVALLERIA  
Via Dalmata 5 – 00192 Roma
  
- 2) ASSOCIAZIONE CULTURALE RICREATIVA S.CROCE  
Via Appia - 04023 Formia  
Manifestazione “Dolce Golfo”
  
- 3) ASSOCIAZIONE CULTURALE LA VOCE DEL TEMPO  
Via G. Verdi 9 – 00020 Cervara di Roma  
Mostra Giuseppe Ciotti – Anno 99 – CF.



Per copia conforme all'originale  
F. Jo

## ALLEGATO F

### DOMANDE PERVENUTE FUORI TERMINE

- 1) COMUNE DI LARIANO spedita il 21/12/98  
Spese di funzionamento del gruppo strumentale G. Verdi.
- 2) COMUNE DI SUBIACO spedita il 21/12/98  
Convegno "Verso il grande Giubileo del 2000"
- 3) COMUNE DI GALLESE spedita il 21/12/98  
Mostra internazionale di fotografia e nuove tecnologie
- 4) COMUNE DI CAPRAROLA spedita il 22/12/99  
Attività culturali, musicali, folkloristiche ed ambientali
- 5) COMUNE DI TREVI SUL LAZIO spedita il 24/12/98  
Sistemazione Castello Caetani
- 6) COMUNE DI MARINO pervenuta a mano il 22/01/99  
75° Sagra dell'Uva
- 7) ASSOCIAZIONE CULTURALE RINOCERONTE INCATENATO spedita il 21/12/98  
Progetto Itinerari per un turista-bambino
- 8) ASSOCIAZIONE PROLOCO CASAPROTA spedita il 21/12/98  
Piazza del Municipio 3 - 02030 Casaprota  
III° Rassegna del Folklore
- 9) ASSOCIAZIONE SHOW SERVICE spedita il 21/12/98  
Viale Carso 35 - 00195 Roma  
Manifestazione: Donne sole in giro
- 10) OPERA S.ANGELO AL MIRTETO S.NINFA spedita il 21/12/98  
Via Tor Tre Ponti 34 - Latina  
Mostra sui fiorentini nel Lazio e sul restauro di San Angelo sopra Ninfa
- 11) ASSOCIAZIONE MULTIMEDIA spedita il 24/12/98  
Piazza Buenos Aires 5 - 00198 Roma  
Manifestazioni culturali: musica, pittura e poesia
- 12) ASSOCIAZIONE PROLOCO PROSEDI PISTERZO spedita il 16/01/99  
Piazza Europa 10 - 04010 Proseedi  
Manifestazione estate 99
- 13) ASSOCIAZIONE PROLOCO CASTELCHIODATO spedita il 30/12/98  
Via B.Croce 75 - 00010 Castelchiodato (RM)  
Carnevale - Torneo di ping pong - Il Nostro Natale
- 14) CENTRO STUDI G.GIOACCHINO BELLI pervenuta a mano il 21/12/98  
Piazza dei Cavalieri di Malta 2 - 00153 Roma  
Convegni studi su "Loreto Mattei (1622-1705) e la cultura del suo tempo" Rieti -  
presso il Circolo di Lettura del Teatro Vespasiano - 30 ottobre.
- 15) ASSOCIAZIONE CAVALIERI NORMA spedita il 21/12/98  
Via dei Colli 22 - Norma  
Manifestazione "Palio dei Comuni" mese di agosto a Norma.



Per copia conservata all'originale  
2/2



16) COMUNE DI CASTEL S.PIETRO ROMANO spedita 21/12/98  
Via Vittorio Veneto snc  
Recupero mura ciclopiche.

17) COMUNE DI SETTEFRATI spedita il 21/12/98  
Via G. Terenzio 03040  
Premio di Pittura Libero De Libero

18) COMUNE DI GRECCIO spedita il 21/12/98  
Via Limiti Nord 17 - 02045  
Progetto: Accademia

19) BASILICA PATRIARCALE E PARROCCHIA S.LORENZO spedita il  
21/12/98  
Piazzale del Verano - 00185 Roma  
Stampe in Tedesco e Inglese opuscolo della Basilica

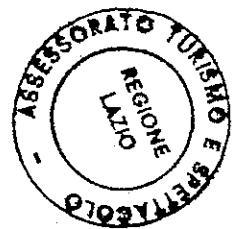


Per copia conforme all'originale  
F. J. *[Signature]*

ALLEGATO G

RICHIESTA DI CONTRIBUTO PER MANIFESTAZIONE  
EFFETTUATA NELL'ANNO 1998

- 1) CENTRO INTERNAZIONALE STUDI E RICERCHE  
Piazza Benedetto Cairoli 2 - 00186 Roma  
Mostra: Cina la porta del drago - svoltasi a Roma dal 07/09 al 26/11/98.



Per copia conforme all'originale  
F. Jo *[Signature]*

## ALLEGATO H

### MANIFESTAZIONI SPORTIVE NON PREVISTE DAL BANDO

- 1) **H.F. LIBERTAS SAN SABA**  
Via Carlo Moderno 3/b – 00153  
Manifestazione: Coppa delle coppe di hockey prato femminile – Roma dal 1°  
al 5 aprile 1999.
- 2) **COOPERATIVA SOCIALE GIOVANI E LAVORO**  
Via Caccinaia 65 – 00139 Roma  
II° Ed.ne corsa ciclistica Monti Ausoni categoria dilettanti juniores
- 3) **BASKET ANGUILLARA**  
Via Adige 22 – 00061 Anguillara Sabazia  
Manifestazione sportiva riservata a tutte le società cestistiche del  
comprendorio del Lago di Bracciano (Bracciano, Trevignano, Manziana)
- 4) **FEDERAZIONE ITALIANA TURISMO EQUESTRE ED  
EQUITAZIONE DI CAMPAGNA**  
Via del Ponte di Castel Giubileo 27/a – 00188 Roma  
Manifestazione “A cavallo con gli Etruschi”
- 5) **ISTITUTO TECNICO AGRARIO STATALE DE CILLIS**  
Via Colonia Agricola 41 – 00138 Roma  
Manifestazione “Scuola aperta – Triathlon del Boscaiolo”




Per copia conforme all'originale  
F. Jo *[Signature]*

**ALLEGATO I**

**ISTANZE NON RECEPIBILI - ESISTE APPOSITA L.R.31/95**  
**(Bande Musicali)**

- 1) **BANDA MUSICALE G. LEONI DI PROSEDI**  
Via P. ssa Augusta Gabrielli - 04010 Proseidi  
Rassegna concerti bandistici
  
- 2) **BANDA COMUNALE DI POGGIO MIRTETO**  
**NAZIONALE GARIBALDINA**  
Via Palmiro Togliatti 7 - 02047 Poggio Mirteto  
Concerti bandistici



Per copia conforme all'originale  
F. Jo 

## ALLEGATO L

Elenco Istanze (20) esclusi nelle riunioni successive al 22 Marzo 1999.

Manifestazione programmata al di fuori del territorio regionale.

1) **SOFIA: IDEA RUSSA, IDEA EUROPA**

Via Ugo Bassi 17 - 00152 Roma

Mostra di antiche icone russe sulla Sofia Sapienza di Dio, in te si rallegra ogni creatura. Mostra nella città del Vaticano, Piazza S.Pietro - Complesso Monumentale del Bernini "Braccio di Carlo Magno" da luglio a ottobre 99. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.4.068.380 a fronte di una entrata di £.1.800.000.000 CF.96263980581

Progetto non rientrante nei settori previsti dal bando.

2) **PUBLI VIP s.r.l.**

Via Casilina km.22.400 - Laghetto Montecompatri

Progetto: "Roma città dei sogni" programma televisivo itinerante. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.125.000.000 a fronte di una entrata di £.75.000.000 - PI.05294731004

Progetti aventi per oggetto obiettivi difforni dalla L.R.60/91.

3) **ASSOCIAZIONE INTERNAZIONALE CULTURA ARTE DAFNE**

Via Casoli 47 - 00100 Roma

Premio int.le Esculapio per la medicina. Mese di settembre nei Saloni dell'Hotel dei Cigni. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.50.000.000 a fronte di una entrata di £.8.000.000 - CF.971593990568

4) **SEZIONE AUREA sas**

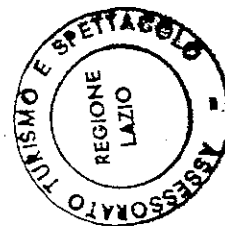
Via A. Serpieri 10 - 00197 Roma

Manifestazione "Bimbi a bordo nel Terzo Millennio" 1° Ed.ne dal 23 maggio all'11 giugno a Roma nel Bioparco dove sarà allestito all'interno un borgo appositamente creato un'evento dedicato al bambino. Un momento di incontro e di confronto tra educatori genitori ed esperti, una betrina internazionale di tutti quei prodotti innovativi concepiti per il benessere psicofisico del bambino dalla nascita alla adolescenza. La società ha presentato un preventivo di spesa di £.1.448.000.000 a fronte di una entrata di £.868.000.000 - PI.03643781002

5) **COMITATO MEETING DELLA SOLIDARIETA' ONLUS**

Lungomare G. Caboto 496 - 04024 Gaeta

Meeting della solidarietà - II° Ed.ne a Gaeta dal 17 al 20 giugno. Lo scopo della manifestazione è quello di realizzare un appuntamento annuale nel settore del non profit, attraverso la promozione della solidarietà e del volontariato, la raccolta di consensi e di nuova progettualità, la discussione di tematiche sociali, l'incontro e lo scambio di esperienze. Il comitato ha presentato un preventivo di spesa di £.166.200.000 a fronte di una entrata di £.141.200.000 - CF.01872740590



Per copia conforme all'originale  
F. de

6) **COOP. MUSEO DEI BAMBINI**

Via del Corso 65 – 00186 Roma

Progetto: mostra giuoco intitolata "C'è carta & carta". La mostra vuole presentare ai visitatori il mondo della carta: come si fa, come oggi si può riciclare, quando è nata, che cosa si può fare e creare, con questo materiale tanto antico ma ancora super moderno. E' dedicata ai bambini dai 3 ai 12 anni in collaborazione con il Comune di Roma e verrà allestita in una sede comunale nel periodo ottobre-dicembre. La cooperativa ha presentato un preventivo di spesa di £.252.000.000 a fronte di una entrata di £.171.000.000 - PI.0550414002

7) **CENTRO DI CULTURA CINEMATOGRAFICA E DOCUMENTARISTICA SCIENTIFICA**

Via Nomentana, 175 – 00175 Roma

Progetto: stelle e pianeti sui castelli e le rocche del Lazio. Il progetto si articola in un programma che prevede diverse proposte atte a suscitare l'interesse del pubblico verso la conoscenza dell'astronomia e in generale dell'ambiente naturale da agosto a settembre presso i comuni di Palestrina, Rocca di Cave, Sermoneta, Roccagiovine e Subiaco. Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.27.200.000 + IVA CF.962117740586

Presentazione di pluralità di domande da parte del medesimo soggetto.

8) **ISTITUTO DI RICERCHE E STUDI LEGISLATIVI SOCIO ECONOMICI E TERRITORIALI**

Via IV Novembre 152 – 00187 Roma

Mostra "Tempus Templum" la mostra articolata su pannelli posti su un percorso conoscitivo didattico del cambiamento ed evoluzione dell'architettura e delle forme dell'edificio di culto, propone una lettura confronto tra le "varie tipologie" (templi pagani di varie epoche, tempio di Gerusalemme, basilica paleocristiana etc.) e documenta il cammino che dalle prime basiliche porta alla maturità della Chiesa nel periodo romanico. Roma – nov/dic San Lorenzo in Lucina. L'istituto ha presentato un preventivo di spesa di £.154.000.000 a fronte di una entrata di £.60.000.000 – CF.03584860583

9) **CENTRO INIZIATIVE SOCIALI**

Via Etruria, 79 – 00183 Roma

Manifestazione "Oltre le nuvole" giochi e concerti in piazza con gite, una possibilità d'incontro di socializzazione, di sviluppo, di sensibilità artistiche, di conoscenza di se, di esplorazione del territorio anno 99. Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.30.600.000 a fronte di una entrata di £.5.500.000 CF.01282461001

10) **ASSOCIAZIONE CULTURALE ARTEMIDE**

Via Angelo Bargoni 8 – 00153 Roma

Mostra "Mnemosyne - l'Atlante della memoria di Aby Warburg" - dal 19/01 al 06/02/99 nelle Sale della Biblioteca Hertziana, saranno esposte n.64 opere riproducenti le tavole dell'Atlante della memoria di Aby Warburg. L'associazione ha presentato un preventivo di spesa di £.50.000.000 a fronte di una entrata di £.40.000.000 – CF.047200531005



Per copia conforme all'originale  
F. Jo

11) SBANDIERATORI DEI RIONI DI CORI

Casella Postale 30 – 04010 Cori

23° Ed.ne Festival della Collina incontri con il folklore int.le: manifestazione culturale all'ombra del Festival dal 24 al 28 luglio a Cori, Ninfa e Sermoneta. Il gruppo ha presentato un preventivo di spesa di £.149.900.000 a fronte di una entrata di £.45.100.000 – CF.800141190591

Titolare di altra richiesta

12) I TOMEI SEGNO DI SARTORIA srl

Via Merulana 264 – 00185 Roma

Manifestazioni programmate al di fuori del territorio regionale

13) COMUNE DI FORMIA

04023 – Latina

Manca deliberazione – progetto “Studenti ambasciatori del turismo” promozione e valorizzazione itinerari extra Roma (Formia, Isole Pontine, Riviera di Ulisse, Parco Naturale di Gianicola, Circeo, Aurunci etc.) mediante la partecipazione a workshop a Genova, Milano, Arezzo, Rimini etc.. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.36.000.000 CF.81000270595

Progetti aventi per oggetto obiettivi difforni dalla L.R.60/91

14) COMUNE DI VALLINFREDA

Via del Mercato – 00020

Manca deliberazione – realizzazione di due aree di sosta e di un sentiero vita. Il Comune ha presentato un preventivo di spesa di £.16.200.000 a fronte di una entrata di £.

Presentazione di preventivi di domande da parte del medesimo soggetto

15) COMUNE DI ANAGNI

Cas. Post. 129 – 03012 Anagni

Manca deliberazione – Carnevale Anagnino. Festival del Teatro Medievale-Festeggiamenti patronali. V° Anno Bonifaciano, mostre varie, concerti etc. Anno 1999 – Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.200.000.000 – CF.001042506000

16) COMUNE DI SABAUDIA

Piazza del Comune – 04016

Deliberazione del 18/12/99 – mostra “Sabaudia 1934, il sogno di una città nuova razionalista” presso gli Istituti di cultura delle città di Lilla, Stoccolma e Algeri. Realizzazione di due itinerari di cui uno con relativa tabellazione all'interno della città ed uno archeologico con la relativa tabellazione. Creazione del Parco Letterario pontino in accordo con la Fondazione Ippolito Nievo. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.180.000.000 – CF.800041900593



Per copia con...  
15  
[Signature]

**17) COMUNE DI SERMONETA**

Via della Valle 17 - 04010

Del.ne 343 del 15/12/98 - Progetto:

- a) Il percorso dei pellegrini sull'antica Via papale e sulla consolare Appia in provincia di Marittima
- b) Da Bonifacio VIII al '900: i luoghi del ducato dei Caetani
- c) Le strade della polenta nel Lazio in occasione del Giubileo 2000 - incontri gastronomici int.li - Commedia di Hermanidad - durante l'anno 1999. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.1.260.000.000 - CF.800039700599

**18) COMUNE DI RIETI**

Via Vittorio Emanuele II, n.1 - 02100

Manca deliberazione - realizzazione progetto: "La Svezia a Rieti" con l'adesione dei comuni di Leonessa, Cittaducale, Roccantica, Montebuono, Torre in Sabina e Poggio Catino. L'obiettivo è quello di costruire una base culturale in Svezia per promuovere e incanalare il flusso turistico svedese verso Rieti e provincia. Il progetto verrà sviluppato attraverso una prima fase di definizione degli accordi con istituzioni realtà culturali e turistiche svedesi, quindi partirà un'azione di promozione nel territorio scandinavo sulle opportunità turistiche, religiose e culturali offerte da Rieti. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.90.000.000.

**19) COMUNE DI RIETI**

Piazza Vittorio Emanuele II - 02100

Manca deliberazione progetto: "Rievocazione storica incoronazione Carlo II D'Angiò" si svolgerà a Rieti dal 25 al 29 agosto 99 la rievocazione storica della incoronazione di Carlo II° D'Angiò avvenuta nella Cattedrale di Rieti il 29 maggio 1289. Si tratta di una iniziativa culturale compresa nell'ambito delle manifestazioni per il Giubileo 2000 che il comune di Rieti vuole promuovere ed organizzare in una città ricca di storia e certamente in grado di trovare le radici di una antica civiltà, anche attraverso manifestazioni che ne possano rievocare gli eventi più significativi. La rievocazione si svolgerà negli stessi luoghi in cui avvenne nel 1289 e in pratica investirà tutto il territorio e coinvolgerà centinaia di persone. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.224.000.000 a fronte di una entrata di £.112.000.000 - CF.00100700574

**20) COMUNE DI CAPRANICA**

Via Francesco Petrarca - 01012

Del. n.201 del 16/12/98 Settimana Santa musiche del periodo barocco e sacra presentazione nella Chiesa di S.Francesco, Olimpiadi capranichesi XVIII Ed.ne - Ed.ne Torneo di Calcio Gaetano Scirea - manifestazioni folk e religiose - creazione ed attivazione di percorsi attrezzati attraverso il territorio - Parco archeologico in località Vico e costituzione Parco sub/urbano intorno al centro abitato con boschi, sorgenti. Il comune ha presentato un preventivo di spesa di £.259.000.000 a fronte di una spesa di £.103.600.000 - CF.0021734056

§\*\*\*\*\*§



Per copia conforme all'originale  
Elo



## ALLEGATO M

Manifestazioni non effettuate

- 1) ASSOCIAZIONE MARIO PIAZZA  
Via Cippo 4/H – 00136 Roma

Progetto: "Incontri al Ghetto"

Fax del 04/07/99

81

Per copia conforme all'originale  
5/20



## ALLEGATO N

**Istanze recepite e ammesse a contributo da altre leggi regionali.**

**1) CENTRO NAZIONALE DI DRAMMATURGIA-TEATRO TOTALE**

**Via della Pisana 1 – Presso Centro Polivalente M. Spigone – Segni**

Progetto: Festa Festival (Premio di drammaturgia, animazione percorso attrezzato spettacoli teatrali ed enogastronomici) in vari comuni del Lazio. Durante l'anno 99. Il centro ha presentato un preventivo di spesa di £.142.500.000 a fronte di una entrata di £.80.500.000

**2) COOP. ART.**

**Via S.Godenzo 123 – 00189 Roma**

XXIV Stagione concertistica Coop.Art. – Albano Laziale. Grottaferrata, Civitavecchia, Nettuno e Latina dal mese di aprile a dicembre. La coop. ha presentato un preventivo di spesa di £.160.000.000 a fronte di una entrata di £.130.000.000 – CF.006647800581

