

## GIUNTA REGIONALE DEL LAZIO

\*\*\*\*\*

ESTRATTO DAL PROCESSO VERBALE DELLA SEDUTA DEL

30 NOV, 1999

ADDI' 30 NOV, 1999 NELLA SEDE DELLA REGIONE LAZIO, IN VIA CRISTOFORO COLOMBO, 212 SI E' RIUNITA LA GIUNTA REGIONALE, COSI' COSTITUITA:

BADALONI	Pietro	Presidente	FEDERICO	Maurizio	Assessore
COSENTINO	Lionello	Vice Presidente	HEMMANIN	Giovanni	"
ALEANDRI	Livio	Assessore	LUCISANO	Pietro	"
AMATI	Matteo	"	MARRONI	Angelo	"
CONADONNA	Salvatore	"	META	Michele	"
CIOFFARELLI	Francesco	"	PIZZUTELLI	Vincenzo	"
DONATO	Pasquale	"			

ASSISTE IL SEGRETARIO Dott. Saverio Guccione.  
..... CMISSIS

ASSENTI: COSENTINO - DONATO - FEDERICO - PIZZUTELLI

DELIBERAZIONE N° 5635

OGGETTO: Concordamento di compatibilità A.S.L. VITERBO  
Bilancio Economico di Previsione annuale per l'esercizio 1999 - Adottato  
con delibera del Direttore Generale n° 193 del 27/7/99

**PARERE DI CONCORDANZA**



**OGGETTO:** Concordamento di compatibilità A.S.L. VITERBO  
Bilancio Economico di Previsione annuale per l'esercizio 1999 - Adottato  
con delibera del Direttore Generale n. 1193 del 27/7/99  
**PARERE DI CONCORDANZA**

-----  
**LA GIUNTA REGIONALE**

**SU PROPOSTA** dell'Assessore alla Salvaguardia e Cura della Salute:

**VISTA** la L.R. 31/10/96 n. 45 recante "norme sulla gestione contabile e patrimoniale delle A.S.L. e delle Aziende Ospedaliere".

**VISTA** la circolare regionale n. 48/98 con la quale sono stati determinati i criteri e le direttive per l'adozione dei bilanci economici di previsione 1999 delle aziende sanitarie;

**CONSIDERATO** che nella predetta circolare è stato disposto, tra l'altro, di inserire nei ricavi delle aziende usl quale contributo in conto esercizio in via provvisoria, in attesa del provvedimento regionale di riparto del FSN-99, la quota del finanziamento a destinazione indistinta assegnata alle aziende per il 1998;

**RILEVATO** che l'Azienda Viterbo ha provveduto a far pervenire il bilancio 1999, adottato con l'atto indicato in oggetto;

**CONSIDERATO** che la Regione, preso atto che per alcune componenti la previsione dell'azienda non era in linea con le indicazioni regionali impartite con la circolare n. 48/98, ha formulato la propria ipotesi di concordamento 1999 riconducendo le previsioni di costi e ricavi dell'Azienda nei livelli programmati;

**PRESO ATTO** che successivamente si è tenuto presso l'Assessorato alla Salvaguardia e Cura della Salute un incontro tra Regione ed Azienda e che in quella sede le parti hanno concordato che le previsioni da iscrivere nel bilancio economico di previsione per l'esercizio 1999 debbono essere quelle riportate nella colonna "budget 99 concordato" dell'allegato prospetto A;

**CHE PERTANTO** l'azienda formulerà le proprie previsioni di bilancio nel pieno rispetto delle indicazioni contenute nella colonna "budget 99, proposta regionale" dell'allegato prospetto 'A';

**RITENUTO** pertanto che si può procedere ad esprimere il parere di concordanza previsto dall'art. 21 della legge regionale 45/96, nei valori riportati nella colonna "budget 99 concordato" dell'allegato prospetto A che forma parte integrante del presente provvedimento.

all'unanimità



## DELIBERA

- Di esprimere parere di concordanza sul bilancio economico di previsione per l'esercizio 1999 dell'A.S.I. di Viterbo adottato dal Direttore Generale.
- con deliberazione n. 1193 del 27/7/99 sulla base dei valori riportati nella colonna "budget 99 concordato" dell'allegato prospetto A che forma parte integrante del presente provvedimento
- Gli importi concordati delle componenti negative costituiranno riferimento per la verifica prevista dall'art. 21, 6° comma della legge regionale 45/96.

Il presente atto non è soggetto all'esame della Commissione Statale di Controllo, ai sensi della legge 127/97

IL PRESIDENTE: f.to PIETRO BADALONI

IL SEGRETARIO: Dott. Saverio GUCCIONE

Per copia conforme all'originale.

IL SEGRETARIO  
DELLA GIUNTA REGIONALE



18 1999

VTB

 5635  
 DEL 20 NOV. 1999

PROSPETTO - A -	BUDGET 1999		A.S.L. VITERBO		(in milioni di lire)			
COMPONENTI DI BILANCIO	CONC. TO 1998	DATI RND 98	PRE CONS. 98	BUDGET 99 PROPOSTO	BUDGET 99 CONCORDATO			
<b>COMPONENTI POSITIVE</b>								
QUOTA FSN INDISTINTA	403.431	403.431	403.431	406.569	403.431			
ALTRI CONTRIBUTI	2.595	3.257	3.257	5.500	5.500			
TOTALE CONTRIBUTI	406.026	406.688	406.688	412.069	408.931			
PROVENTI PER SERVIZI RESI	14.708	14.795	14.693	15.151	15.151			
PROVENTI FINANZIARI								
PROVENTI STRAORDINARI								
PROVENTI PER RETTIFICHE CONTABILI								
<b>TOTALE COMPONENTI POSITIVE</b>	420.734	421.483	421.381	427.220	424.082			
<b>COMPONENTI NEGATIVE</b>								
a) COSTI PER IL PERSONALE DIPENDENTE	221.563	221.563	221.702	227.437	225.314			
b) BENI E SERVIZI	85.632	86.962	86.189	89.324	86.962			
c) AMMORTAMENTI			3.739	3.739				
d) VARIAZIONI, SVALUTAZIONI E ACCANT. TI			10.669	6.000				
e) ONERI FINANZIARI	2.305	2.089	2.086	2.285	2.285			
f) ONERI STRAORDINARI								
<b>1) COSTI DELLA GESTIONE DIRETTA</b>	309.500	310.614	324.385	328.785	314.561			
a) ASSISTENZA SANITARIA DI BASE	100.481	107.365	107.665	114.801	107.365			
b) ASSISTENZA SPECIALISTICA	20.124	22.043	13.447	12.250	20.124			
c) ASSISTENZA RIABILITATIVA	23.611	24.924	34.975	36.000	23.611			
d) ASSISTENZA INTEGRATIVA	587	2.559	3.040	2.600	2.600			
e) ASSISTENZA OSPEDALIERA	44.977	44.797	44.797	45.200	45.200			
<b>2) COSTI PER ASSISTENZA IN CONVENZION</b>	189.780	201.688	203.924	210.851	198.900			
<b>TOTALE COMPONENTI NEGATIVE</b>	499.280	512.302	528.309	539.636	513.461			
<b>RISULTATO D'ESERCIZIO</b>	<b>78.546</b>	<b>90.819</b>	<b>106.928</b>	<b>112.416</b>	<b>89.379</b>			

