



**FORMATO EUROPEO
PER IL CURRICULUM
VITAE**



INFORMAZIONI PERSONALI

Nome	CIOFANI DOMENICO
Indirizzo	XXXXXXXXXXXX
Codice fiscale -P.iva	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Telefono	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
E-mail	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
Nazionalità	Italiana
Data di nascita	XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

ESPERIENZA LAVORATIVA

Date (da – a)	Dal 01/01/2006 ad oggi
Nome e indirizzo del datore di lavoro	Ing.Domenico Ciofani -Studio tecnico di ingegneria
Tipo di azienda o settore	<ul style="list-style-type: none">➤ Consulenza e formazione su linea di zincatura in continuo➤ Studio di progettazione: meccanica, meccatronica, impiantistica civile ed industriale, edile, energetica,➤ Consulenza sull'ambiente,certificazione aia,garanzia qualità e sicurezza➤ Consulenza e progettazione impianti fotovoltaici(ultimo lavoro progetto impianto fotovoltaico Scuola Liceo Cattaneo L'aquila)➤ Consulenza specifica per i settori : zincatura, estrusione pvc, trafilatura, stampaggio a caldo ed a freddo dell'acciaio, trattamenti termici ed impianti di depurazione (Bonaiti S.p.A., Mazzoleni Trafilerie Bergamasche S.p.A.)➤ Progettazione e costruzione di macchine speciali nel settore del filo metallico come cordatrici, trafilatrici, svolgitori, matassatori, impianti di trattamento del filo per <i>Eurodraw Wire Equipment s.r.l.</i>➤ Progettazione di linee automatiche➤ CTU tribunale di Sulmona➤ Verificatore del gruppo SC per Eurofins S.p.A.➤ iscritto nell'elenco dei certificatori energetici della regione Abruzzo al n° 4834
Tipo di impiego	Libero professionista
Principali mansioni e responsabilità	CEO
Alcune attività realizzate	<ul style="list-style-type: none">➤ Avvio linea di produzione presso <i>Gulf Specialty Steel Industries - OMAN</i>➤ Marcatura ce attrezzature speciali e certificazione macchina per l'asfalto;➤ Costruzione e progettazione di n° 4 impianti di vagliatura per impianti di compostaggio;➤ Costruzione e progettazione del raffreddamento del filo,delle attrezzature sia per la zincatura commerciale e sia per la forte zincatura ed diminuzione delle scorie sulla vasca galfan per un azienda produttrice di filo zincato;➤ Avviamento di una linea di zincatura in Oman;➤ Collaudo carroporti e gru da parte Ente certificazioni spa/Eurofins S.P.A.;➤ Certificazioni energetiche;➤ Collaudo parco Eolico Cerchio➤ Consulente sulla sicurezza e garanzia qualità;➤ Progettazione impianto fotovoltaico presso liceo classico D:Cotugno L'Aquila➤ Consulente Impianti Energia Srl Avezzano➤ Procedure applicazione AIA➤ Consulenza e progettazione impianti chiavi in mano, attrezzature su linee di zincatura Presso Eurodraw Wire Equipment srl,via Camillo Chiesa Pogliano Milanese (Mi)

ESPERIENZA LAVORATIVA

Date (da – a)	Dal 10/11/2018 al 31/08/2021
Nome e indirizzo del datore di lavoro	GRUPPO FIAMM – SIAPRA S.p.A. via Alessandro Volta n°9 Avezzano(AQ)
Tipo di azienda o settore	DIPENDENTI: 440 Settore Automotive
Tipo di impiego	Inquadramento VI livello metalmeccanico
Principali mansioni e responsabilità	<i>Engineering & Maintenance Manager, Energy Manager</i> Gestione di <u>32 manutentori</u> tra meccanici ed elettrici
Alcune attività realizzate	<ul style="list-style-type: none">➤ Diminuzione dei fermi macchina➤ Modifica attrezzature per aumentarne l'efficienza➤ Sensibilizzazione del personale➤ WCM➤ miglioramento nella gestione del magazzino➤ ottimizzazione consumi energetici aziendali
Date (da – a)	Dal 28/02/2009 al 31/12/2013 -(chiusura totale dello stabilimento)
Nome e indirizzo del datore di lavoro	Gruppo PITTINI - Trafilerie e Zincherie di Celano SRL –Stabilimento di Celano ,via tiburtina Valeria Km 127 Celano(AQ) Dipendenti: 90 Ton.42500 filo zincato/plasticato+9000 ton. Fibre
Tipo di azienda o settore	Azienda metalmeccanica di trafilatura ,deformazione e zincatura a caldo in continuo
Tipo di impiego	<ul style="list-style-type: none">➤ Inquadramento VII LIVELLO QUADRO cc.Metalmeccanico➤ Direttore Tecnico;➤ Responsabile dell'ingegneria , della produzione e della manutenzione➤ Energy manager➤ RSPP e responsabile ambiente➤ R&D Manager
Principali mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none">➤ Gestione della manutenzione➤ Gestione dell'ufficio tecnico➤ Gestione della produzione➤ Elaborazione dei budget produttivi dello stabilimento .➤ Gestione sicurezza & ambiente
Alcune attività realizzate	<ul style="list-style-type: none">➤ Implementazione WCM➤ Progettazione e costruzione di un impianto di retroazione per il controllo automatico dello spessore dello zinco su 40 fili contemporaneamente

con il relativo software gestionale e d'interfaccia con le macchina(SCADA).

- Risparmio energetico in tutte le fasi di lavoro.
- Riduzione del consumo della materia prima ,in particolar modo sulla linea di estrusione del PVC.
- Impostazione e registrazione dei dati al fine di permettere l'elaborazione dei costi mensili per centro di costo.
- Realizzato un software per la gestione delle spedizioni con relativo consuntivo di spedizione.
- Realizzata pompa speciale per ricircolo ed agitazione dello zinco-alluminio sulla vasca galfan.
- Realizzato e gestito impianto per recupero dello zinco.

Date (da – a)

Dal **01/01/2001** al **28/02/2009**

Nome e indirizzo del datore di lavoro

Officine Maccaferri spa –Stabilimento di Celano ,via tiburtina Valeria Km 127 Celano(AQ)

Dipendenti:**102**

Ton.42000 filo zincato/plasticato+11000 ton. fibre

Tipo di azienda o settore

Azienda metalmeccanica di trafilatura ,deformazione e zincatura a caldo in continuo

Tipo di impiego

- Inquadramento VII LIVELLO QUADRO cc.Metalmeccanico
- Capofabbrica
- Direttore Tecnico
- Responsabile dell'ingegneria e della manutenzione
- Energy manager
- RSP e responsabile ambiente
- R&D Manager

Principali mansioni e responsabilità

- Gestione della produzione, garantendo tempi, quantità e standard qualitativi definiti;
- Gestione della sicurezza e dell'ambiente
- Assicurare l'attuazione delle direttive e dei piani nei termini previsti, mediante la gestione efficiente ed efficace delle risorse umane, tecniche ed economiche;
- Gestione del personale di linea, ottimizzando le turnazioni e le allocazioni delle risorse
- gestione della sicurezza e dell'ambiente
- Assicurare l'attuazione delle direttive aziendali e dei piani nei termini previsti
- Operare in termini di miglioramento continuo e con le logiche della *Lean Production*
- Ottimizzazione del processo produttivo ed industrializzazione prodotto
- Proporre alla Direzione iniziative volte all'ottimizzazione dell'efficienza di fabbrica nei reparti e sulle linee di montaggio, alla razionalizzazione dei servizi produttivi, alla quantificazione dei costi e allo snellimento delle procedure operative
- Progettazione macchine automatiche e *R&D machines*
- Realizzazione ed implementazione di tutte le procedure necessarie ad

Alcune attività realizzate

- ottenere l'Aia(Autorizzazione integrata ambientale)
- Modificato il layout e riprogettato le macchine per la produzione delle fibre passando da 6000 ton/anno a 19000 Ton/anno
- Movimentazione automatica degli aspi dalla stazione di scarico alla reggiatura automatica
- Miglioramento dell'impianto di depurazione
- Realizzazione sistemi di accumulo filo sulla linea di trafilatura
- Progettazione nuovo impianto confezionamento fibre e miglioramento layout linea (è stata raddoppiata la produzione)
- Progettazione ed implementazione di tutte le attrezzature al fine di migliorare la produzione.
- Realizzazione di un software per la gestione della manutenzione con l'obiettivo di migliorare la gestione della manutenzione, della pianificazione del personale, del magazzino ricambi con l'obiettivo di aumentare l'efficienza delle macchine >95%.

Date (da – a)	Dal 01/01/1998 al 31/12/2000
Nome e indirizzo del datore di lavoro	Officine Maccaferri spa –Stabilimento di Celano ,via tiburtina Valeria Km 127 Celano(AQ) Dipendenti: 112 Ton.35000 filo zincato/plasticato+5000 ton fibre
Tipo di azienda o settore	Azienda di: lavorazioni meccaniche ,trafilatura e zincatura a caldo in continuo..
Tipo di impiego	Incarico di VII LIVELLO QUADRO cc. Metalmeccanico : Responsabile della manutenzione e della Sicurezza dello stabilimento e dal 01/01/1999 Anche Responsabile Tecnico
Principali mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Gestione della manutenzione ➤ gestione della sicurezza e dell'ambiente. ➤ Ottimizzazione produttiva dei reparti ➤ gestione degli obiettivi di Manutenzione (MTTR, MTBF, N. Interventi, ...); ➤ pianificazione di attività e risorse per la manutenzione delle linee (ordinaria, straordinaria, preventiva, predittiva e migliorativa) e controllo esecuzione; ➤ pianificazione delle attività e risorse per la manutenzione di stabilimento (differita) e controllo esecuzione; ➤ gestione del budget e spese della Manutenzione; ➤ gestione dei ricambi (anagrafiche, ordini, livelli di riordino); ➤ redazione dei piani di manutenzione preventiva, predittiva, istruzioni di manutenzione ed istruzione generiche; ➤ analisi dei fermi linea ed individuazione delle soluzioni (root cause analysis e problem solving).; ➤ attività di miglioramento continuo (cost reduction);

Date (da – a)	Dal 01/02/1984 al 31/12/1998
Nome e indirizzo del datore di lavoro	Gruppo Beta Utensili SPA -Sigma Metallurgica srl Zona industriale Sulmona (Aq) Dipendenti: 97
Tipo di azienda o settore	Azienda di: lavorazioni meccaniche , stampaggio a caldo/freddo e galvanica (Zincatura elettrolitica a buratto).
Tipo di impiego	Incarico di VII LIVELLO QUADRO cc. Metalmeccanico :responsabile tecnico (VI livello dal 01/02/1984 al 01/09/1988)
Principali mansioni e responsabilità	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Direttore tecnico e della Garanzia qualità ➤ Gestione dell'ufficio tecnico :progettazione macchine ,stampi e prodotti ➤ Gestione dell'attrezzatura ➤ Gestione della qualità -ottenendo la certificazione iso 90001 ➤ Gestione della manutenzione ➤ Elaborazione preventivi su richiesta del cliente ➤ Gestione del magazzino ricambi ➤ R&D ➤ Elaborazioni cataloghi tecnici e rilascio certificati
Alcune attività realizzate	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Stampi per lo stampaggio a caldo ➤ Attrezzature per lo Stampaggio a freddo ➤ Stampi trancia ➤ Attrezzature per nuovi prodotti ➤ Attrezzature per le lavorazioni per asportazioni di truciolo ➤ Impianti di cromatura manuale ➤ Attrezzature meccaniche ➤ Macchine automatiche ➤ implementazione ed attivazione del sistema Iso9001 il 20/05/1996 ➤ Progettata e costruita pressa da 250 Ton verticale e 90+90 orizzontale

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

date(da-a)	28/09/2015
Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione	Ente certificazioni spa
Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio	abilitazione di ispettore per le verifiche delle attrezzature di lavoro Gruppo SC
Date (da – a)	16-20/02/2015
Nome e tipo di istituto di	IMQ

istruzione o formazione	
Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio	Corso per valutatori di parte terza di Sistemi di Gestione della Qualità –ISO 9001
Qualifica conseguita	Valutatore. Attestato n° QA005-153/15
Date (da – a)	2014-15
Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione	Ordine degli Ingegneri dell'Aquila
Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio	Coordinatore della sicurezza e RSPP
Qualifica conseguita	Aggiornamento mod.B macrosettore ateco 3-4-5
Date (da – a)	2008/2009
Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione	Cisl Pescara
Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio	Corso di formazione professionale per RSPP
Qualifica conseguita	RSPP per mod.B macrosettore ateco 3-4-5 e mod.C
Date (da – a)	30/06/2008
Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione	Comando dei vigili del fuoco dell'Aquila
Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio	Corso di formazione per addetto antincendio
Qualifica conseguita	Addetto antincendio
Date (da – a)	13-18/05/1996
Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione	IMQ
Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio	Corso per valutatori di parte terza di Sistemi di Gestione della Qualità –ISO 9001
Qualifica conseguita	Valutatore di Sistemi di Gestione della Qualità –ISO 9001
Date (da-a)	01/10/1974 al 8/11/1983
Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione	Università degli studi di Pisa
Qualifica conseguita	Laurea in ingegneria Meccanica
Livello nella classifica nazionale	Abilitazione all'esercizio della libera professione di Ingegnere con esame di stato nel 1983 ed iscritto all'ordine degli ingegneri dell'Aquila la numero 805 – settori A,B E C.

Date (da – a)

Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione

Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio

Qualifica conseguita

Livello nella classifica nazionale

Date (da – a)

Brigata Alpina Julia

Militare

Caporal maggiore

CAPACITÀ E COMPETENZE PERSONALI

- Ottima conoscenza sulla programmazione dei plc klockner muller e siemens con linguaggio a simboli o awl.
- Ottima conoscenza dei software di disegno autocad,inventor,solidworks ,think design
- Ottima conoscenza di Matlab
- Ottima conoscenza del pacchetto Microsoft Office
- Ottima conoscenza del software Dbase plus con il quale ho realizzato il software per la gestione della manutenzione.
- Ottima conoscenza delle leggi ambientali
- Ottima conoscenza della programmazione delle macchine a controllo numerico
- Ottima conoscenza sullo stampaggio, tranciatura, zincatura e trafilatura
- Ottima conoscenza del sistema di garanzia qualità
- Ho imparato a gestire il personale in modo da motivarli e spronarli al raggiungimento degli obiettivi.
- Ottima conoscenza degli inverter
- Ottima conoscenza dei bruciatori e loro regolazione
- Ottima conoscenza degli impianti di distribuzione dell'energia elettrica
- Ottima conoscenza degli impianti termici e gassosi (azoto, idrogeno ecc) e relative norme di gestione
- Ottima conoscenza sulla progettazione dei forni industriali

MADRELINGUA

ALTRE LINGUE

Capacità di lettura

Capacità di scrittura

Capacità di espressione orale

Capacità di lettura

Capacità di scrittura

Capacità di espressione orale

CAPACITÀ E COMPETENZE RELAZIONALI

ITALIANO

FRANCESE

Buono

Buono

Sufficiente

INGLESE

Ottima

Ottima

Buono

- Capacità di coinvolgimento del personale attraverso la sensibilizzazione degli stessi agli obiettivi aziendali.

CAPACITÀ E COMPETENZE ORGANIZZATIVE

- Coinvolgimento del personale alla risoluzione delle problematiche aziendali
- Coordinamento della manutenzione
- Coordinamento del personale
- Gestione della produzione
- Definizione del budget aziendale
- Progettazione meccanica e termica
- WCM

CAPACITÀ E COMPETENZE TECNICHE

Informatica:

- Programmazione in Dbase Plus
- Programmazione in Visual Basic
- Linguaggio C
- Pacchetto OFFICE
- Linguaggio Matlab
- CAD 3D: Solidworks, Inventor, SolidEdge, PTC Creo, ThinkDesign, Catia V5
- CAD 2D: AutoCad, ThinkDesign
- Programmazione PLC (Klockner-Muller ,Siemens ed Omron)
- SCADA-WINLOG
- Progettazione meccanica, termica, fluidodinamica e strutturale
- collaudatore strutture

Collaudi tecnici

- Collaudo parco eolico, composto da 6 pale eoliche, da 18 Mw.
- Collaudi e certificazione carroporti.
- Certificatore energetico

**PATENTE O PATENTI
ULTERIORI INFORMAZIONI**

C

ING.DOMENICO CIOFANI

Autorizzo il trattamento dei dati personali contenuti nel mio curriculum vitae in base all'art. 13 GDPR 679/16.